

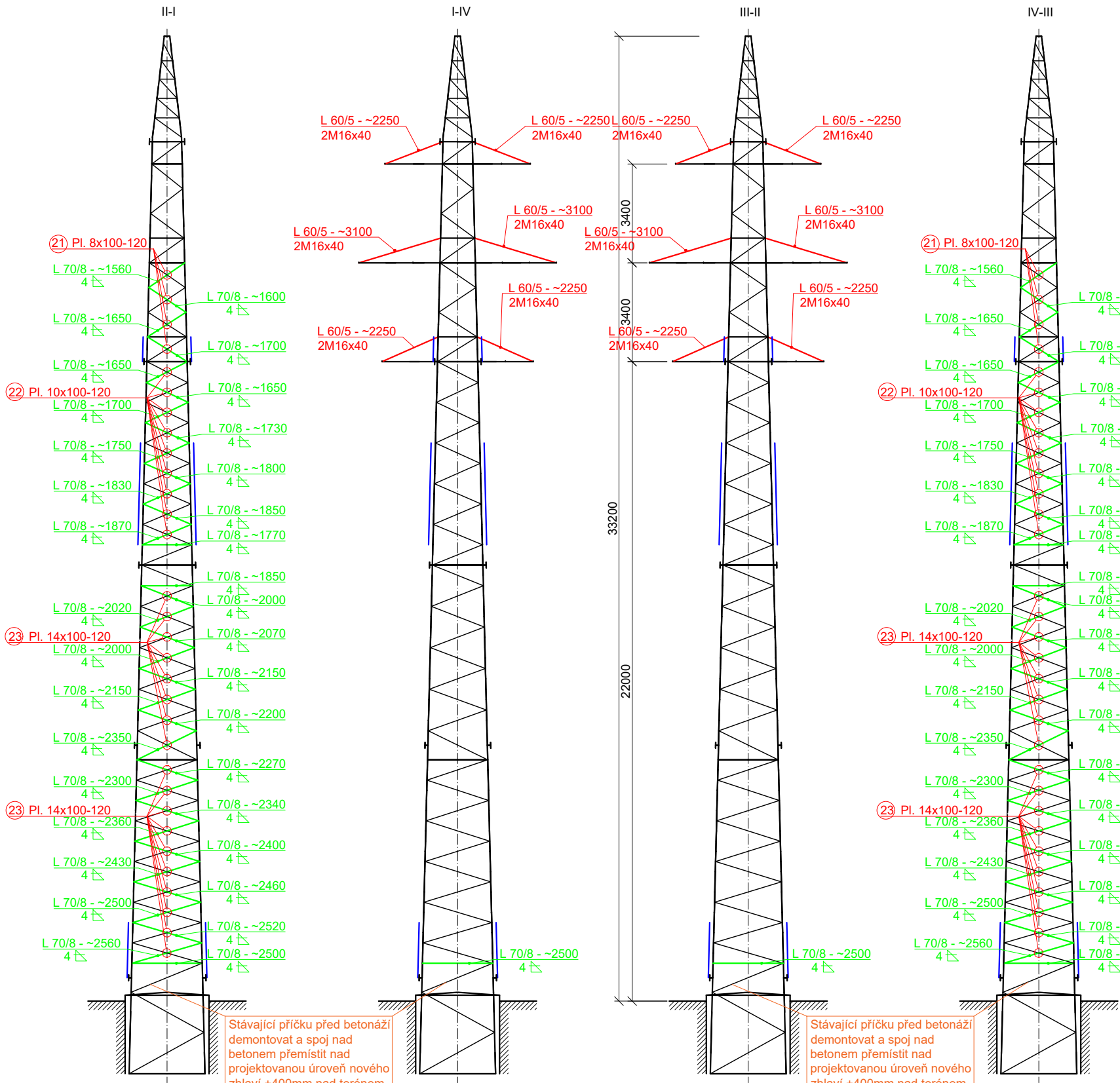


AUTORIZACE:

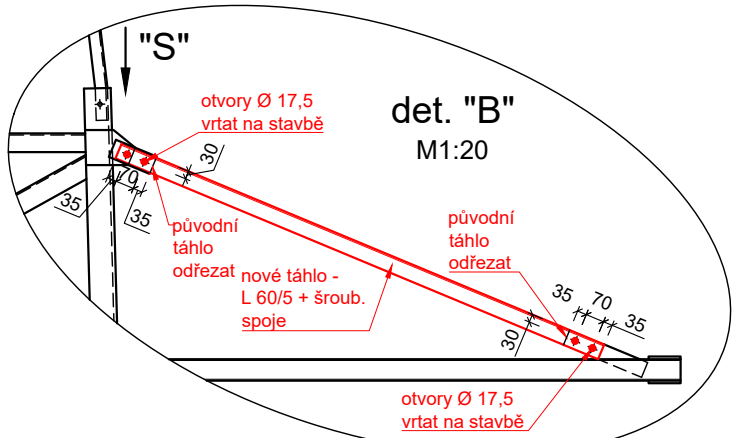
D			
C			
B			
A			
INDEX REVIZE	POPIS REVIZE	DATUM	JMÉNO
NÁZEV AKCE	V1381/1382/1398-modernizace vedení	Č. STAVBY: 1020001721	
STAVEBNÍK	E.ON Distribuce, a.s. F.A.Gerstnera 2151/6, 370 01 Č. Budějovice	Č. OBJ.: 4501240560	
STATUS/STUPEŇ	Dokumentace pro provádění stavby (DPS)		
ČÁST	D.1.2 Stavebně konstrukční řešení		
ZHOT. DOKUMENTACE	Elektrovod a.s. - Slovenská republika, odštěpný závod, Čechova 395/59, 370 01 České Budějovice	 ELEKTROVOD	
KONTAKTNÍ OSOBA	Ing. J.Chaloupka, chaloupka@elektrovod.eu		
ARCHIVNÍ ČÍSLO	ST 20-9-027		
ZOD. PROJEKTANT	Ing. M. Májovský, IWE		
VYPRACOVAL	Ing. M. Májovský, IWE	DATUM: DATUM	
KONTROLOVAL	Ing. J.Chaloupka	ČÍSLO VÝKRESU: D.1.2C)-05	
MÍSTO STAVBY	V1381/1382/1398-Tábor-Planá nL.-Veselí nL.	MĚŘÍTKO: -	
SO/PS	SO 013	FORMÁT: -	
MAJETKOVÁ TŘÍDA	CZD0002	KÓD LOKALITY:	
DRUH DOKUMENTU	VÝKRES	TAB-PLA-VES	
NÁZEV DOKUMENTU	KONSTRUKČNÍ VÝKRES STOŽÁRU	ARCHIVNÍ ČÍSLO:	

**Přílohy:**

01	-	Výkres stožáru č. 1 (1) 2x110 kV typ II+8
02	-	Výkres stožáru č. 1 (1) - zesílení RU 2x110 kV typ II+8
03	-	Výkres stožáru č. 2 (2) 2x110 kV typ I+4
04	-	Výkres stožáru č. 2 (2) - zesílení RU 2x110 kV typ I+4
05	-	Výkres stožáru č. 3 (3) 2x110 kV typ II+4
06	-	Výkres stožáru č. 4 (4) 2x110 kV typ N+0
07	-	Výkres stožáru č. 5 (5) 2x110 kV typ N+0
08	-	Výkres stožáru č. 6 (6) 2x110 kV typ N+4
09	-	Výkres stožáru č. 7 (7) 2x110 kV typ N+4
10	-	Výkres stožáru č. 8 (7a) 2x110 kV typ N+4
11	-	Výkres stožáru č. 9 (8) 2x110 kV typ II+4
12	-	Výkres stožáru č. 10 (9) 2x110 kV typ N+4
13	-	Výkres stožáru č. 11 (10) 2x110 kV typ N+8
14	-	Výkres stožáru č. 12 (11) 2x110 kV typ N+4
15	-	Výkres stožáru č. 13 (12) 2x110 kV typ II+4
16	-	Výkres stožáru č. 14 (13) 2x110 kV typ N+0
17	-	Výkres stožáru č. 15 (14) 2x110 kV typ I+4
18	-	Výkres stožáru č. 15 (14) - zesílení RU 2x110 kV typ I+4
19	-	Výkres stožáru č. 16 (15) 2x110 kV typ I+4
20	-	Výkres stožáru č. 16 (15) - zesílení RU 2x110 kV typ I+4
21	-	Výkres stožáru č. 17 (16) 2x110 kV typ N+4
22	-	Výkres stožáru č. 18 (17) 2x110 kV typ III+0
23	-	Výkres stožáru č. 19 (18) 2x110 kV typ N+0
24	-	Výkres stožáru č. 20 (19) 2x110 kV typ N+0
25	-	Výkres stožáru č. 21 (20) 2x110 kV typ Ns+4
26	-	Výkres stožáru č. 22 (21) 2x110 kV typ Ns+4
27	-	Výkres stožáru č. 23 (22) 2x110 kV typ Ns+8
28	-	Výkres stožáru č. 24 (23) 2x110 kV typ Ns+9
29	-	Výkres stožáru č. 25 (24) 2x110 kV typ III+4
30	-	Výkres stožáru č. 26 (25) 2x110 kV typ N+4
31	-	Výkres stožáru č. 27 (26) 2x110 kV typ S1+6
32	-	Výkres stožáru č. 28 (27) 2x110 kV typ IV+4
33	-	Výkres stožáru č. 56 (52) 2x110 kV typ N+0+2
34	-	Výkres stožáru č. 68 (64) 2x110 kV typ N+4+2
35	-	Výkres stožáru č. 75 (71) 2x110 kV typ N+0+2
36	-	Výkres stožáru č. 95 (91) 2x110 kV typ N+0+2
37	-	Výkres stožáru č. 97 (93) 2x110 kV typ N+0+2
38	-	Výkres stožáru č. 105 (101) 2x110 kV typ N+0+2
39	-	Výkres stožáru č. 108 (104) 2x110 kV typ N+0+2



Číslo pol.	Název - Typ - Rozměr	ks	Délka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Hmotnost spolu (kg)	Materiál	Náter. plocha (m²)	Poznámka
3	L 60x60x5	1	30400	4,57	138,93	S355		černá ocel
5	L 70x70x8	1	147700	8,37	1236,25	S355		černá ocel
7	L 80x80x8	1	14400	9,63	138,67	S355		
10	L 100x100x12	1	10000	17,8	178,00	S355		černá ocel
19	Pl. 8x50	88	100	3,14	27,63	S355		černá ocel
21	Pl. 8x100	8	120	6,28	6,03	S355		černá ocel
22	Pl. 10x100	18	120	7,85	16,96	S355		černá ocel
23	Pl. 14x100	36	120	10,99	47,48	S355		černá ocel
	Šroub M16x40	48		0,10	4,66	8.8		DIN 7990
	Matica M16	48		0,04	1,75	8.8		ČSN EN ISO 4032
	Podložka hrubá M16	48		0,03	1,39			ČSN EN ISO 7989
	Zvařování a4, Ø2,0		91200			OK 48.00		2508 ks elektrod
Celkom					1789,9			
(Spojovací materiál + valcovaný materiál) SPOLU (kg)					1798			



LEGENDA OPRAV

- Stávající OK
- Výměna táhel
- Vyztužení diagonál
- Vyztužení RU
- Výměna diagonal
- Vymezovací plech

Poznámky:

Konstrukce: Třída..... EXC2 Šrouby ..... DIN 7990  
Výroba a tolerance..... ČSN EN 1090-2 Matice ..... ČSN EN ISO 4032  
Úhelník, plechy (materiál)..... S355J2 černá Hrubá podložka ..... ČSN EN ISO 7989  
Šrouby, matice (materiál)..... 8.8  
Úhelníky (rozměry a tolerance).... ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2

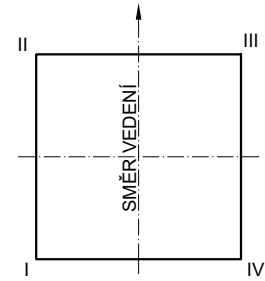
Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.

- Základný náter: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.
- Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červeně hnědá RAL 3011.
- Vrchný náter: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011 min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

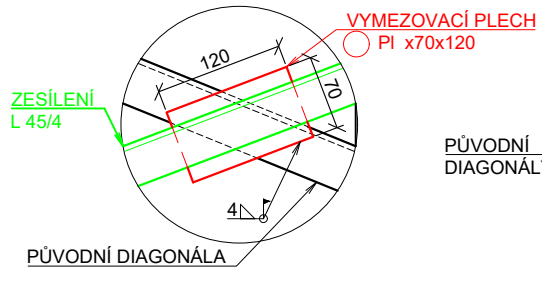
Montáž: Vkládané prvky a vyměněny prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navazují metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zesilovacích prvků naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spojkách použít 1x hrubou podložku.

Číslování stožárů: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.

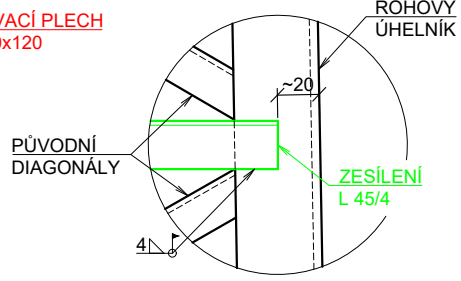
SCHÉMA OZNAČENÍ STĚN STOŽÁRU



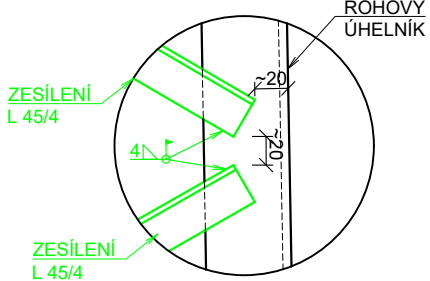
DETAIL "D1" M 1:5



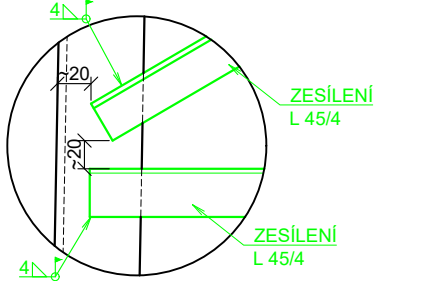
DETAIL "D2" M 1:5



DETAIL "D3" M 1:5

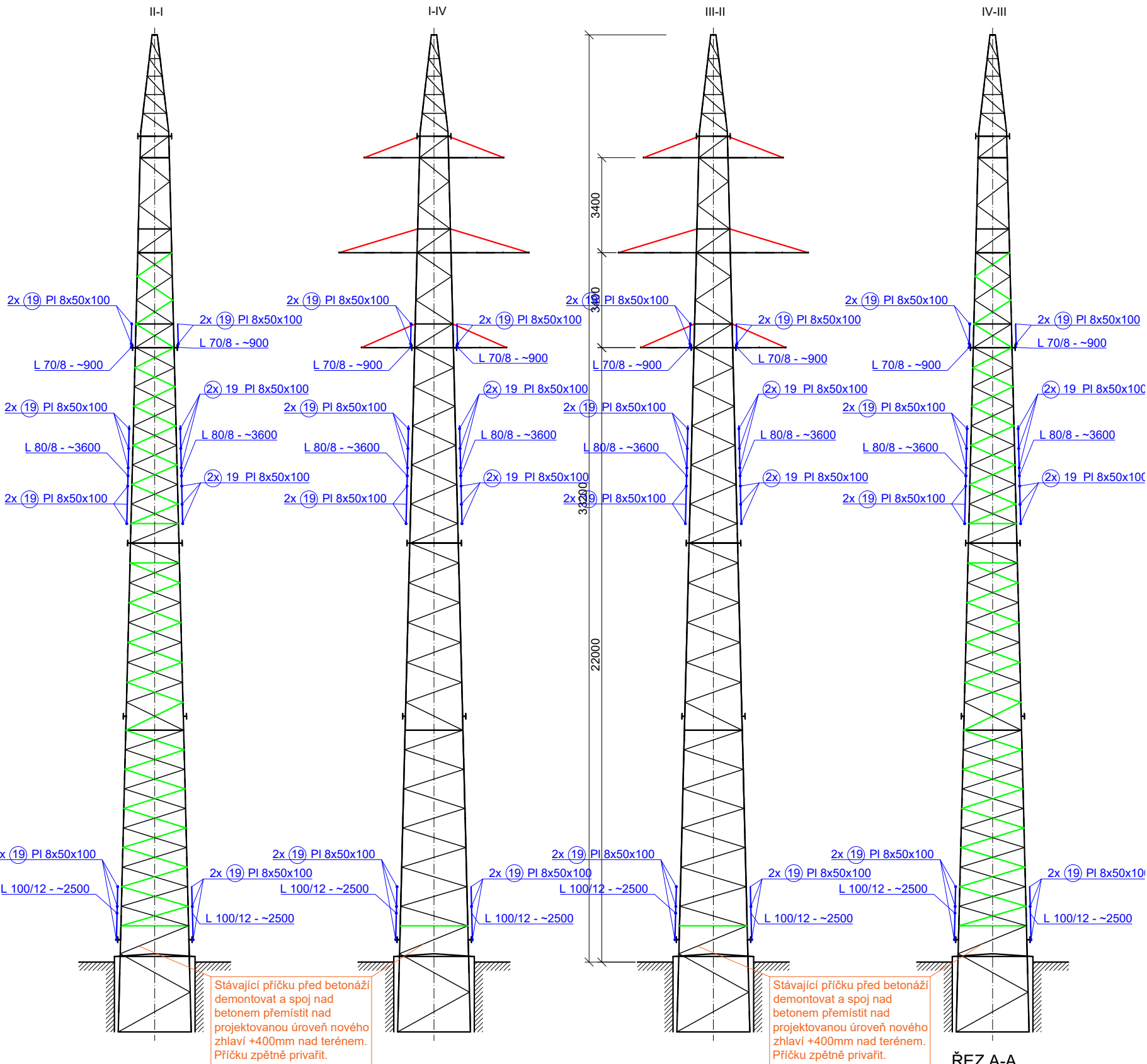


DETAIL "D4" M 1:5



ELEKTROVOD a.s. Slovenská republika, odštěpný závod Čechovce 59, 370 01 České Budějovice		Výkres stožáru č. 1 (1) 2x110 kV typ II+8
Datum:	11.2020	
Vypracoval:	Ing. M. Májovský, IWE	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. ElektroVod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.		

KoRV+8



LEGENDA OPRAV

- Stávající OK
- Výměna táhel
- Vyztužení diagonal
- Vyztužení RU
- Výměna diagonal
- Distanční plech

Poznámky:

Konstrukce:	Třída..... EXC2	Šrouby ..... DIN 7990
	Výroba a tolerance..... ČSN EN 1090-2	Matice ..... ČSN EN ISO 4032
	Úhelník, plechy (materiál)..... S355J2 černá	Hrubá podložka ..... ČSN EN ISO 7989
	Šrouby, matice (materiál)..... 8.8	
	Úhelníky (rozměry a tolerance).... ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2	

Povrchová úprava: Rozpuštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.

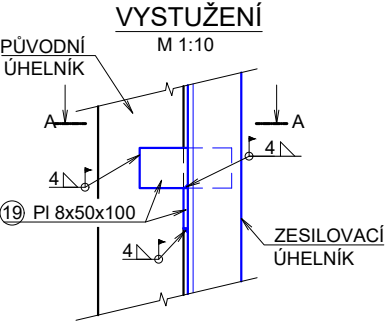
- Základný nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.
- Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červeně hnědá RAL 3011.
- Vrchový nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011

min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

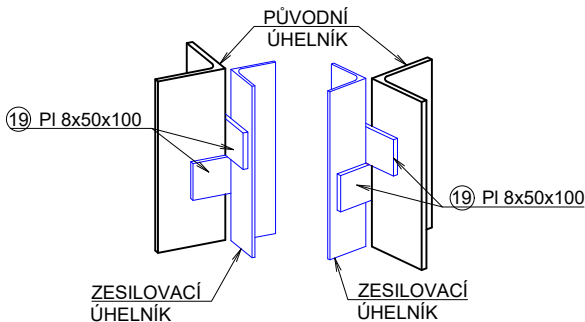
Montáž: Vkládané prvky a vyměněny prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navaří metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zesilovacích prvků naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spojkách použít 1x hrubou podložku.

Číslování stožárů: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.

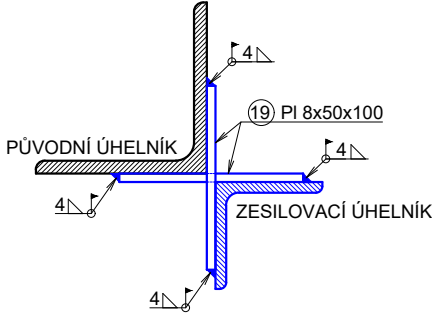
SCHÉMA PŘIVAŘENÍ




AXONOMETRIE



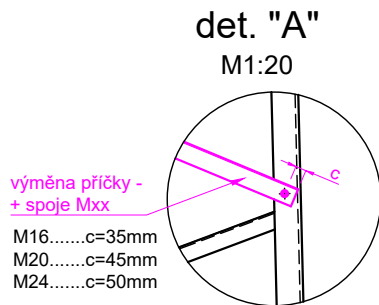
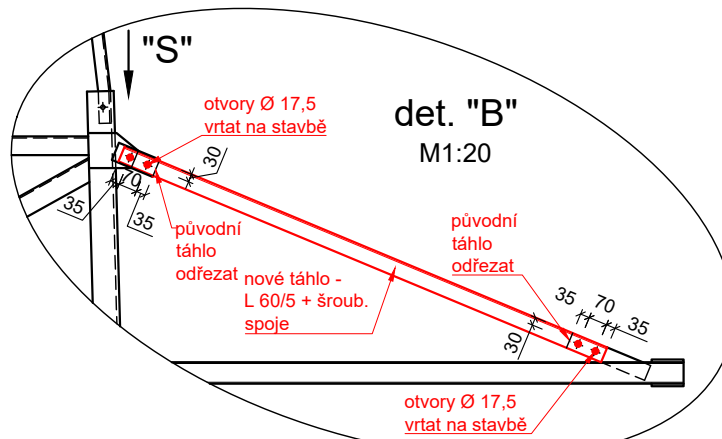
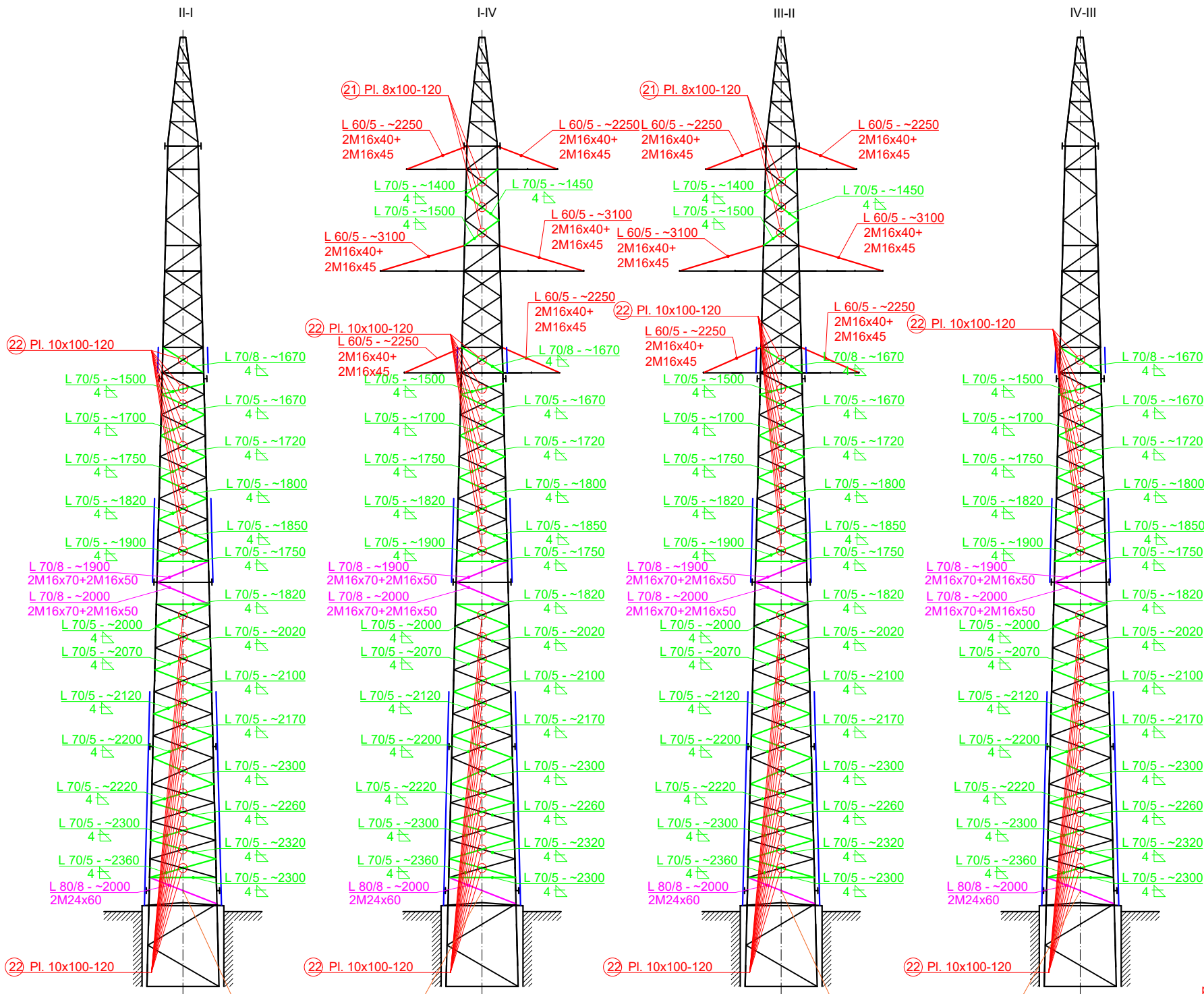
ŘEZ A-A  
M 1:5



 ELEKTROVOD a.s. Slovenská republika, oddělení závod Čechova 59, 370 01 České Budějovice	Výkres stožáru č. 1 (1) - zesílení RU 2x110 kV typ II+8
Datum: 11.2020	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Vypracoval: Ing. M. Májovský, IWE	
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.	



Číslo pol.	Název - Typ - Rozměr	ks	Délka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Hmotnost spolu (kg)	Materiál	Nátěr. plocha (m <sup>2</sup> )	Poznámka
3	L 60x60x5	1	30400	4,57	138,93	S355		černá ocel
4	L 70x70x5	1	215500	5,37	1157,24	S355		
5	L 70x70x8	1	31200	8,37	261,14	S355		černá ocel
10	L 100x100x12	1	28400	17,8	505,52	S355		černá ocel
19	Pl. 8x50	144	100	3,14	45,22	S355		černá ocel
21	Pl. 8x100	6	120	6,28	4,52	S355		černá ocel
22	Pl. 10x100	92	120	7,85	86,66	S355		černá ocel
	Šroub M16x40	24		0,10	2,33	8.8		DIN 7990
	Šroub M16x45	24		0,11	2,52	8.8		DIN 7990
	Šroub M16x50	16		0,11	1,81	8.8		DIN 7990
	Šroub M16x70	16		0,15		8.8		DIN 7990
	Matica M16	80		0,04	2,92	8.8		ČSN EN ISO 4032
	Podložka hrubá M16	80		0,03	2,32			ČSN EN ISO 7989
	Zvařování a4,Ø2,0		144000			OK 48.00		3960 ks elektrod
Celkom					2199,2			
(Spojovací materiál + valcovaný materiál) SPOLU (kg)					2211			

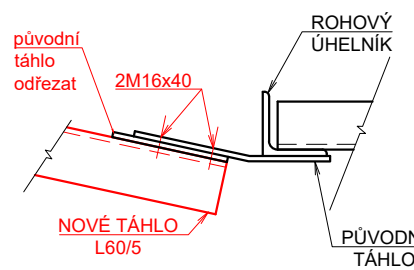


## LEGENDA OPRAV

- Stávající OK
- Výměna táhel
- Vyztužení diagonál
- Vyztužení RU
- Výměna diagonal
- Vymezovací plech

## POHLED "S"

M 1:5



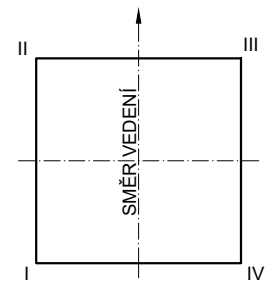
## Poznámky:

- Konstrukce: Třída..... EXC2 Šrouby ..... DIN 7990  
Výroba a tolerance..... ČSN EN 1090-2 Matice ..... ČSN EN ISO 4032  
Úhelník, plechy (materiál)..... S355J2 černá Hrubá podložka ..... ČSN EN ISO 7989  
Šrouby, matice (materiál)..... 8.8  
Úhelníky (rozměry a tolerance).... ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2
- Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.
- Základní nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.
  - Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červená RAL 3011.
  - Vrchový nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011
- min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

## Montáž:

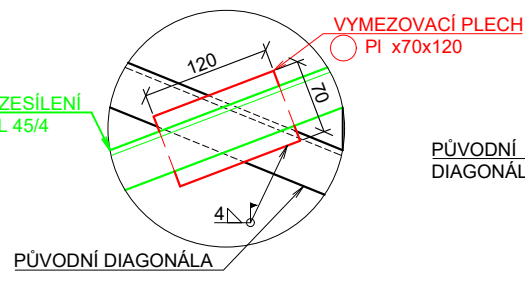
Vkládané prvky a vyměněné prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navazují metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zesilovacích prvků naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spojkách použít 1x hrubou podložku.

Číslování stožárů: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.

SCHÉMA OZNAČENÍ  
STĚN STOŽÁRU

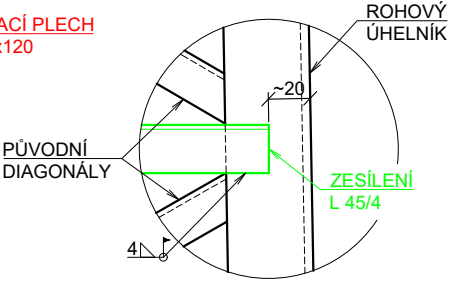
## DETAIL "D1"

M 1:5



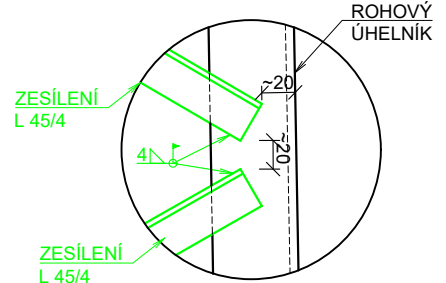
## DETAIL "D2"

M 1:5



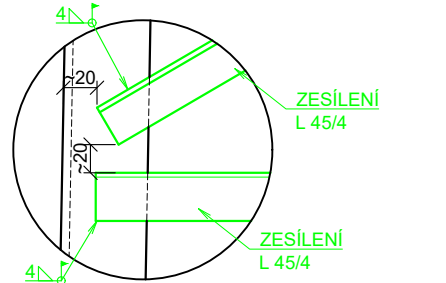
## DETAIL "D3"

M 1:5



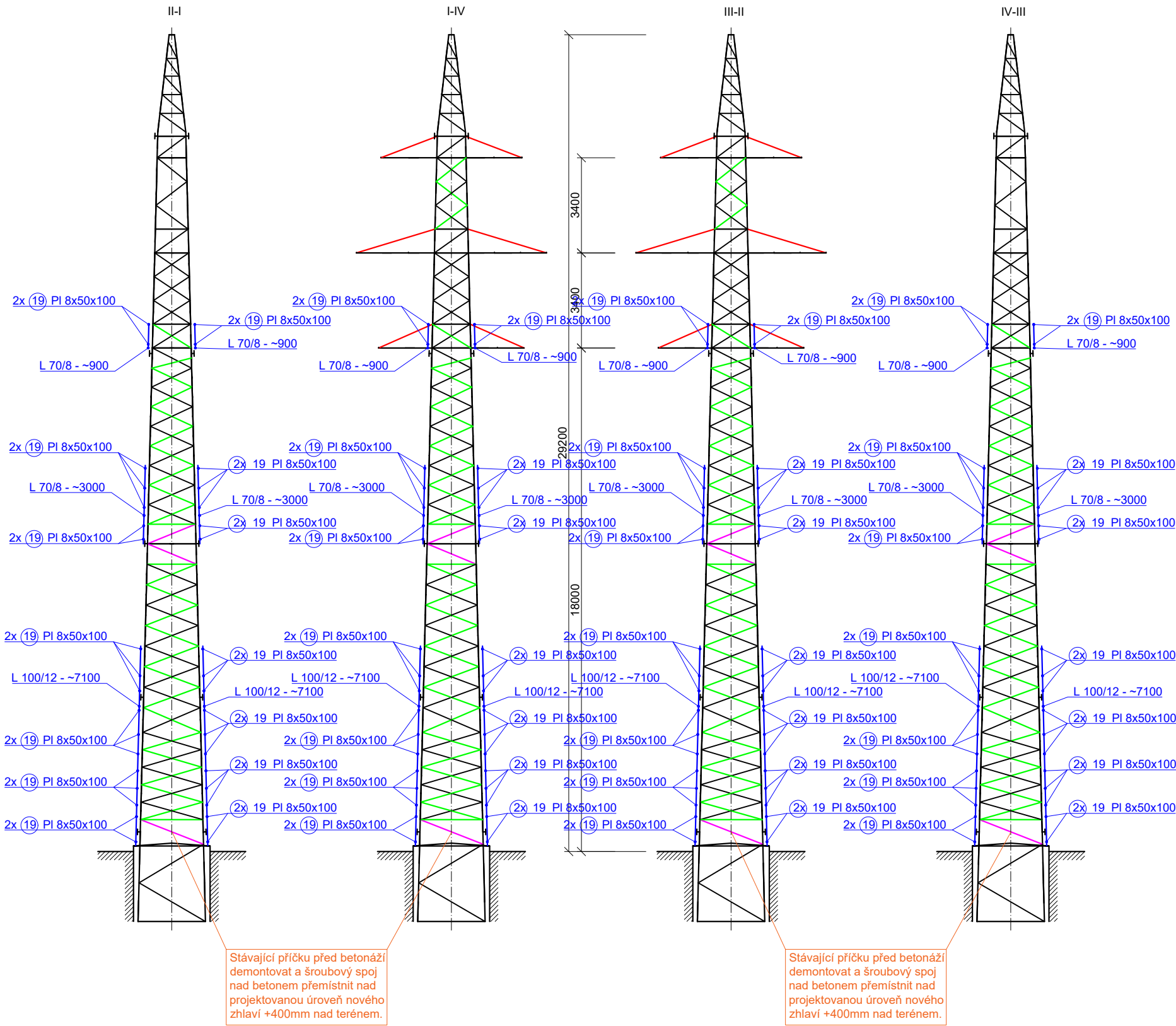
## DETAIL "D4"

M 1:5



ELEKTROVOD a.s. Slovenská republika, oddělení závod Čechovce 59, 370 01 České Budějovice		Výkres stožáru č. 2 (2) 2x110 kV typ I+4
Datum:	11.2020	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Vypracoval:	Ing. M. Májovský, IWE	
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.		

RV+4



LEGENDA OPRAV

- Stávající OK
- Výměna táhel
- Vyztužení diagonál
- Vyztužení RU
- Výměna diagonal
- Distanční plech

Poznámky:

Konstrukce:	Třída..... EXC2	Šrouby ..... DIN 7990
Výroba a tolerance.....	ČSN EN 1090-2	Matice ..... ČSN EN ISO 4032
Úhelník, plechy (materiál).....	S355J2 černá	Hrubá podložka ..... ČSN EN ISO 7989
Šrouby, matice (materiál).....	8.8	
Úhelníky (rozměry a tolerance)....	ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2	

Povrchová úprava: Rozpuštěldřevový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.

- Základný nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.
- Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červená RAL 3011.
- Vrchný nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011

min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

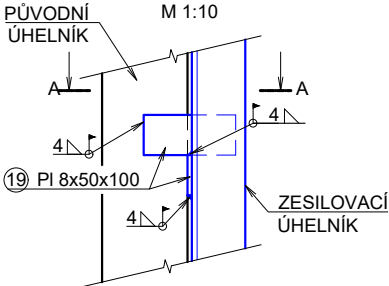
Montáž: Vkládané prvky a vyměněné prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navaží metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zesilovacích prvků naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spojkách použít 1x hrubou podložku.

Číslování stožárů: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.

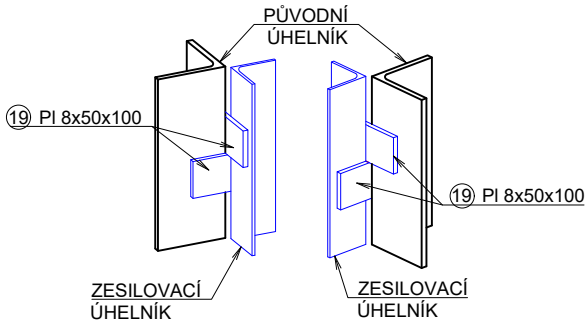
SCHÉMA PŘIVAŘENÍ

VYSTUŽENÍ

M 1:10

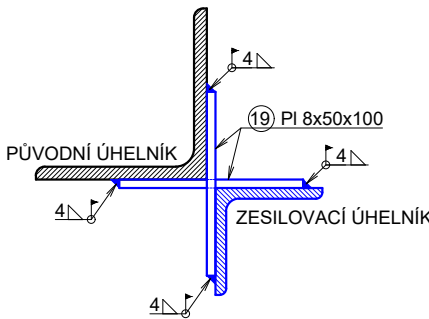



AXONOMETRIE



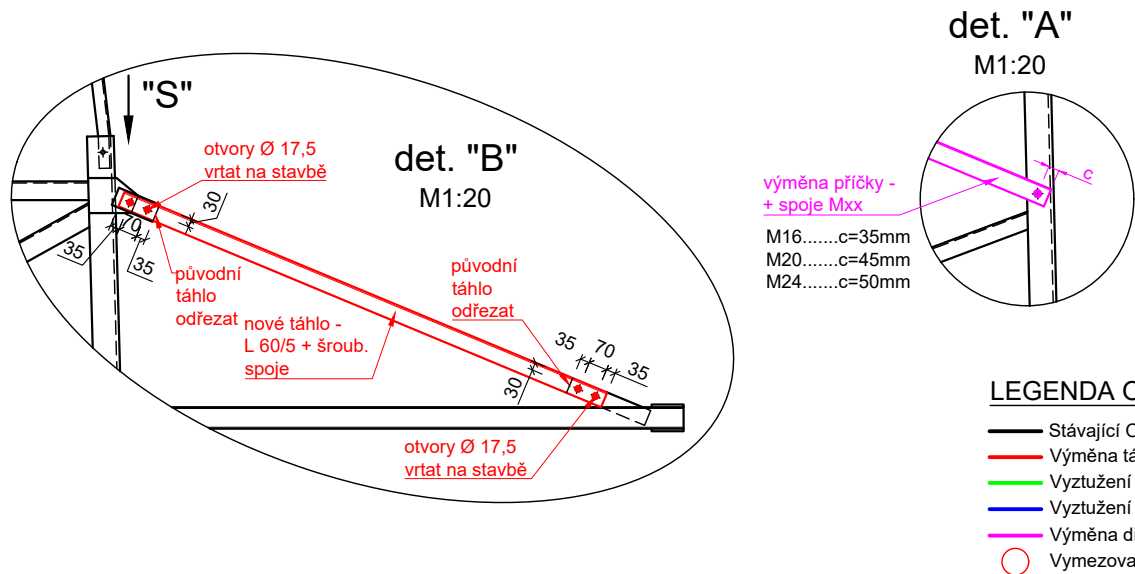
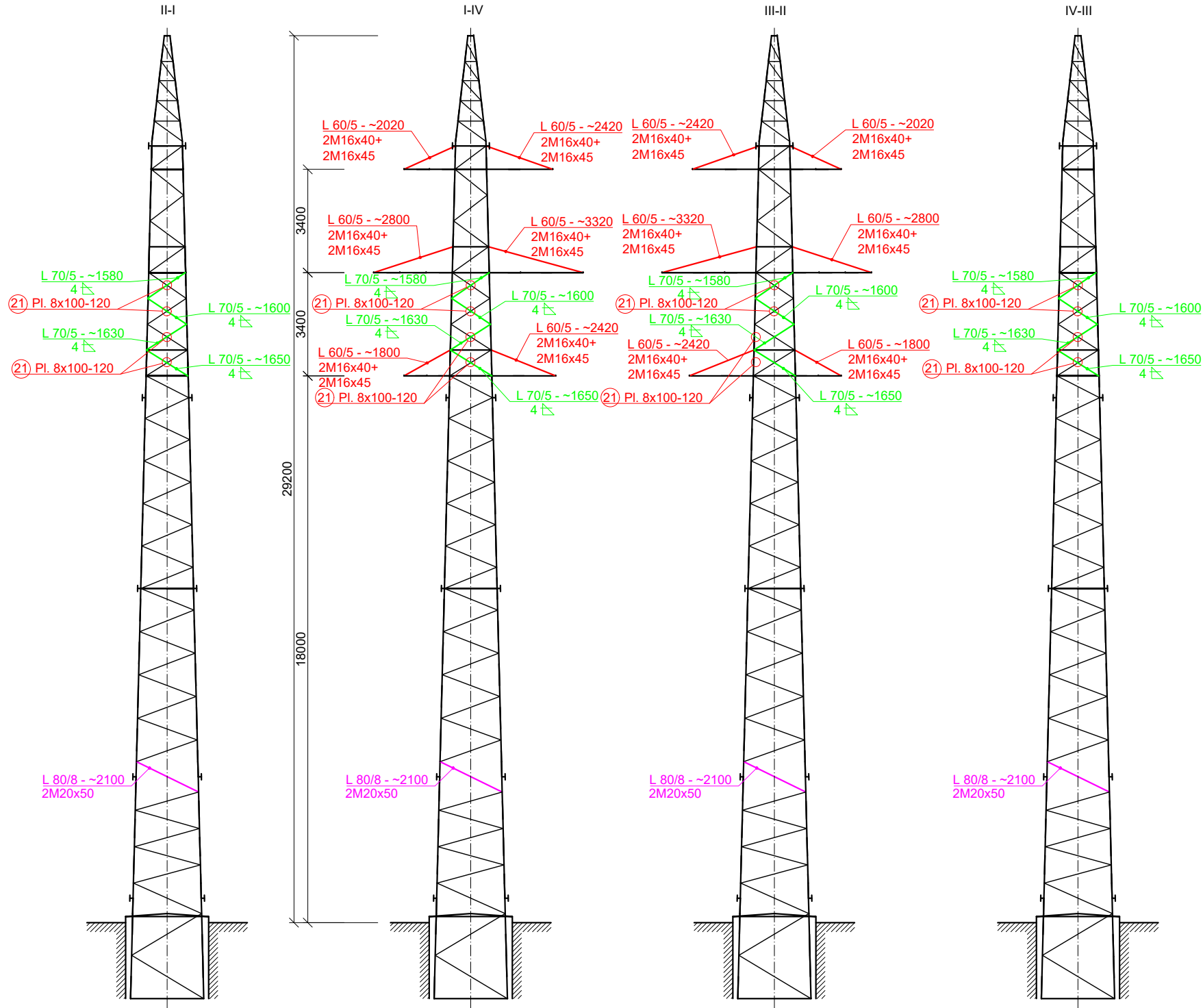
ŘEZ A-A

M 1:5



 ELEKTROVOD a.s. Slovenská republika, oddělení závod Čechova 59, 370 01 České Budějovice	Výkres stožáru č. 2 (2) - zesílení RU 2x110 kV typ I+4
Datum: 11.2020	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Vypracoval: Ing. M. Májovský, IWE	
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.	

Číslo pol.	Název - Typ - Rozměr	ks	Délka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Hmotnost spolu (kg)	Materiál	Nátěr. plocha (m²)	Poznámka
3	L 60x60x5	1	29600	4,57	135,27	S355		černá ocel
4	L 70x70x5	1	25900	5,37	139,08	S355		
7	L 80x80x8	1	8400	9,63	80,89	S355		
21	Pl. 8x100	16	120	6,28	12,06	S355		černá ocel
	Šroub M16x40	24		0,10	2,33	8.8		DIN 7990
	Šroub M16x45	24		0,11	2,52	8.8		DIN 7990
	Šroub M20x50	16		0,20		8.8		DIN 7990
	Matica M16	48		0,04	1,75	8.8		ČSN EN ISO 4032
	Matica M20	16		0,07	1,11	8.8		ČSN EN ISO 4032
	Podložka hrubá M16	48		0,03	1,39			ČSN EN ISO 7989
	Podložka hrubá M20	16		0,04	0,67			ČSN EN ISO 7989
	Zvařování a4, Ø2,0		13200			OK 48.00		363 ks elektrod
Celkom					367,3			
(Spojovací materiál + valcovaný materiál) SPOLU (kg)					377			

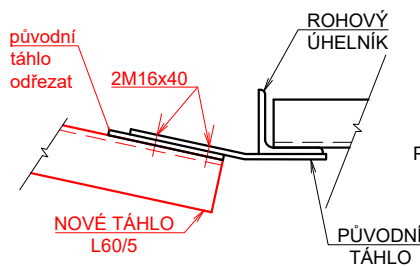


## LEGENDA OPRAV

- Stávající OK
- Výměna táhel
- Vyztužení diagonál
- Vyztužení RU
- Výměna diagonal
- Vymezovací plech

## POHLED "S"

M 1:5



## Poznámky:

Konstrukce: Třída..... EXC2 Šrouby ..... DIN 7990  
Výroba a tolerance..... ČSN EN 1090-2 Matice ..... ČSN EN ISO 4032  
Úhelník, plechy (materiál)..... S355J2 černá Hrubá podložka ..... ČSN EN ISO 7989  
Šrouby, matice (materiál)..... 8.8  
Úhelníky (rozměry a tolerance).... ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2

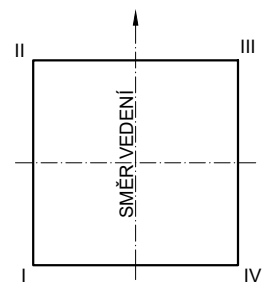
Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.

- Základní nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.
- Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červená RAL 3011.
- Vrchový nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011 min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

## Montáž:

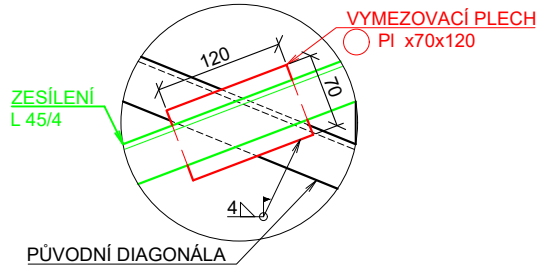
Vkládané prvky a vyměněny prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navazují metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zesilovacích prvků naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použit materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spoích použít 1x hrubou podložku.

Číslování stožárů: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.

SCHÉMA OZNAČENÍ  
STĚN STOŽÁRU

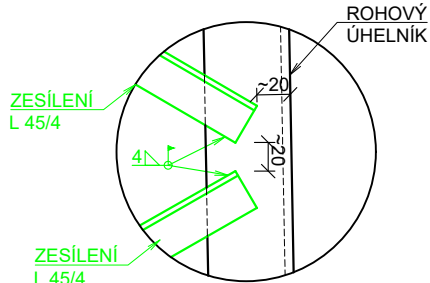
## DETAIL "D1"

M 1:5



## DETAIL "D3"

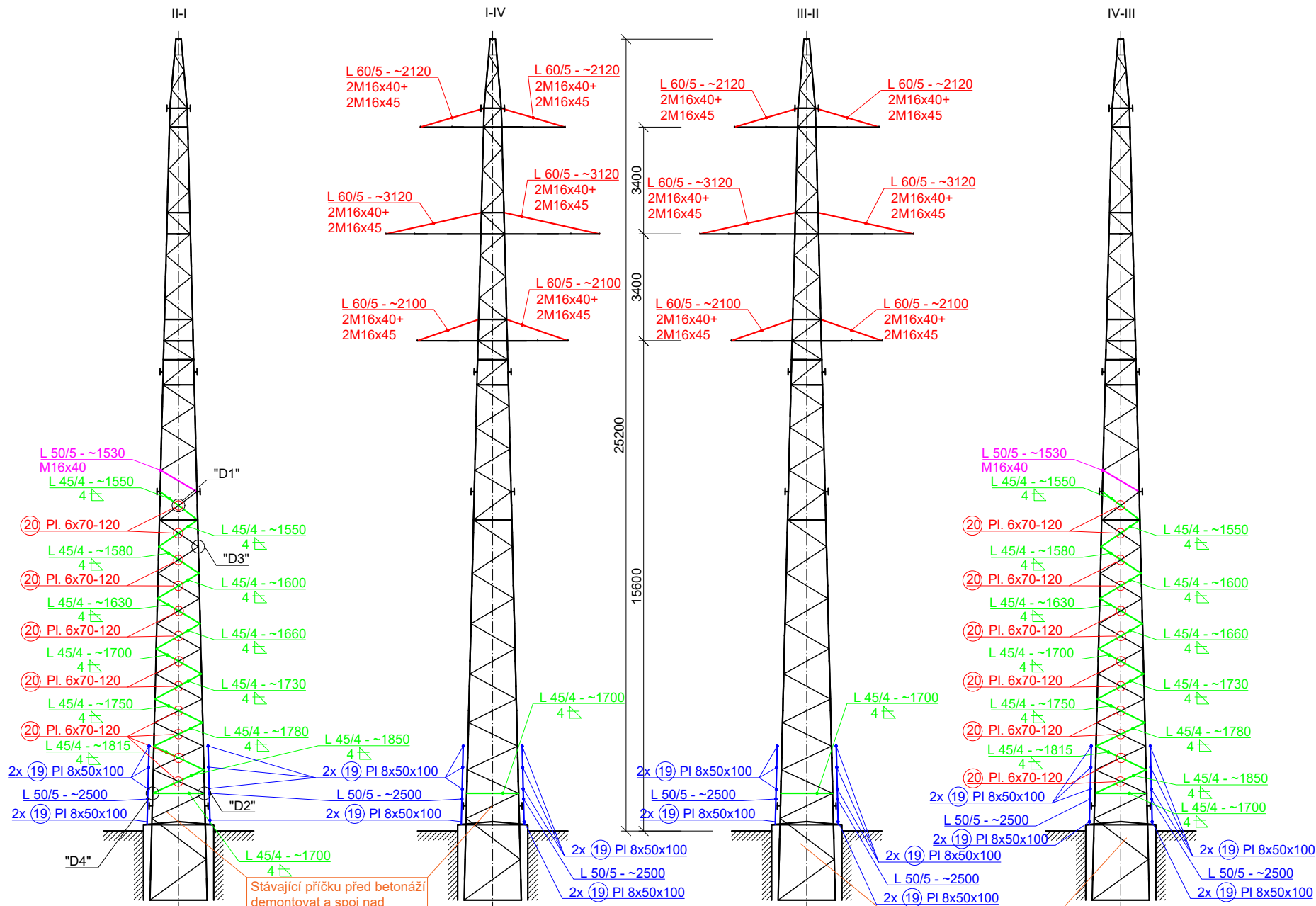
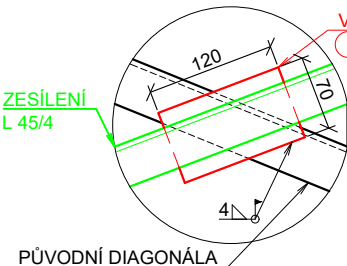
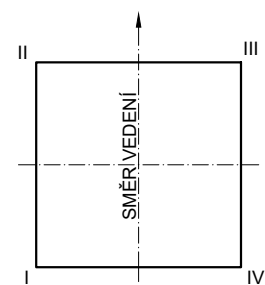
M 1:5



ELEKTROVOD a.s. Slovenská republika, oddělení závod Čechov 59, 370 01 České Budějovice		Výkres stožáru č. 3 (3) 2x110 kV typ II+4
Datum:	11.2020	
Vypracoval:	Ing. M. Májovský, IWE	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.		

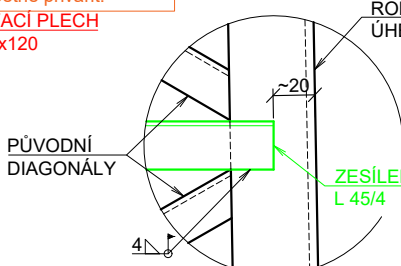
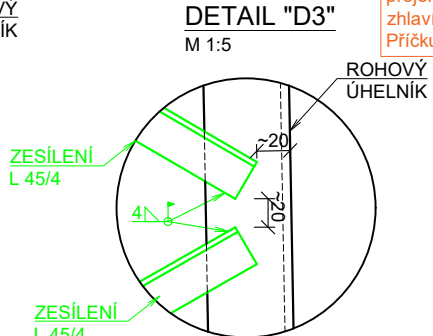


Číslo pol.	Název - Typ - Rozměr	ks	Délka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Hmotnost spolu (kg)	Materiál	Nátěr. plocha (m²)	Poznámka
1	L 45x45x4	1	43800	2,74	120,01	S355		černá ocel
2	L 50x50x5	1	13100	3,77	49,39	S355		černá ocel
3	L 60x60x5	1	29400	4,57	134,36	S355		černá ocel
19	PI.8x50	24	100	3,14	7,54	S355		černá ocel
20	PI.6x70	24	120	3,30	9,50	S355		černá ocel
	Šroub M16x40	28		0,10	2,72	8.8		DIN 7990
	Šroub M16x45	24		0,11	2,52	8.8		DIN 7990
	Matica M16	52		0,04	1,90	8.8		ČSN EN ISO 4032
	Podložka hrubá M16	52		0,03	1,51			ČSN EN ISO 7989
	Zvařování a4,Ø2,0		30000			OK 48.00		825 ks elektrod
Celkom					320,8			
(Spojovací materiál + valcovaný materiál) SPOLU (kg)					329			

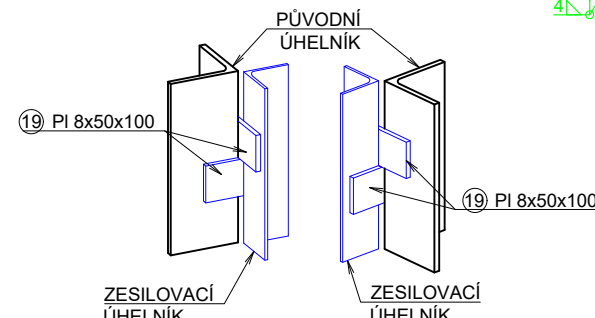
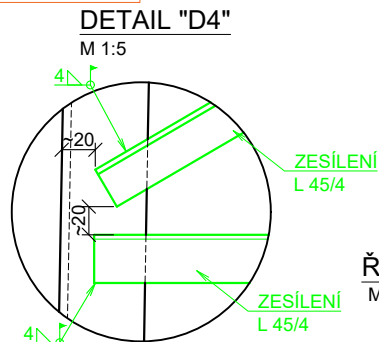
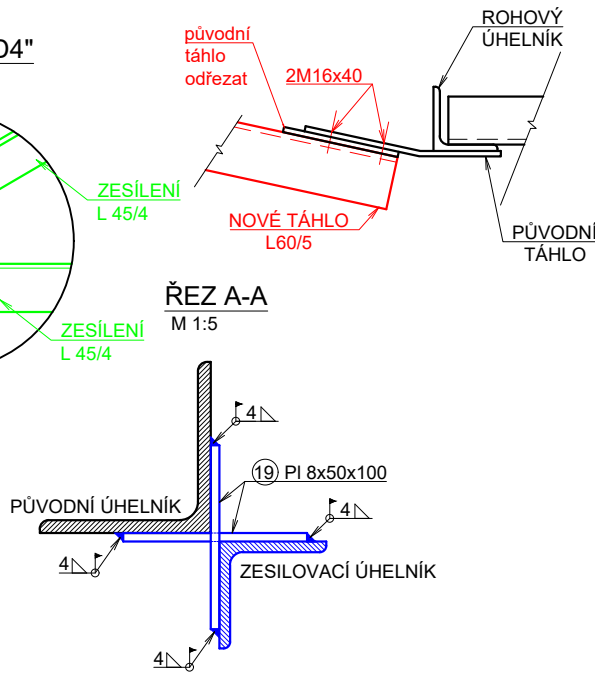
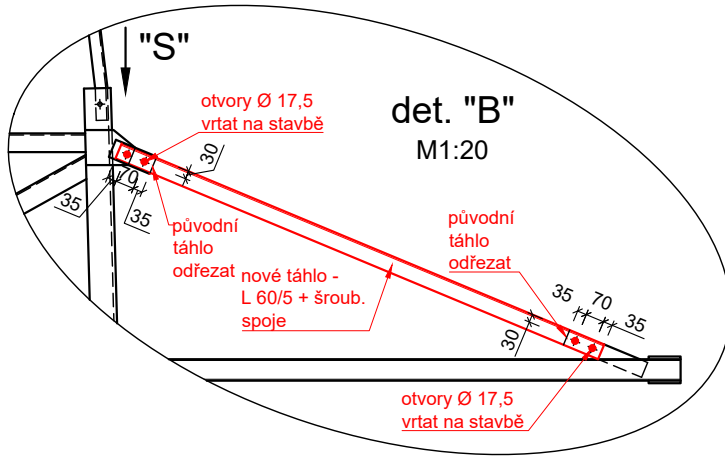
DETAIL "D1"  
M 1:5SCHÉMA OZNAČENÍ  
STĚN STOŽÁRU

Stávající příčku před betonáží demontovat a spoj nad betonem přemístit nad projektovanou úroveň nového zhlaví +400mm nad terénem. Příčku zpětně přivařit.

VYMEZOVACÍ PLECH  
PI x70x120

DETAIL "D2"  
M 1:5DETAIL "D3"  
M 1:5

AXONOMETRIE

DETAIL "D4"  
M 1:5ŘEZ A-A  
M 1:5POHLED "S"  
M 1:5det. "A"  
M1:20

výměna příčky -  
+ spoje Mxx  
M16.....c=35mm  
M20.....c=45mm  
M24.....c=50mm

## LEGENDA OPRAV

- Stávající OK
- Výměna táhel
- Vyztužení diagonál
- Vyztužení RU
- Výměna diagonal
- Vymezovací plech

## Poznámky:

Konstrukce: Třída..... EXC2 Šrouby ..... DIN 7990  
Výroba a tolerance..... ČSN EN 1090-2 Matice ..... ČSN EN ISO 4032  
Úhelník, plechy (materiál)..... S355J2 černá Hrubá podložka ..... ČSN EN ISO 7989  
Šrouby, matice (materiál)..... 8.8  
Úhelníky (rozměry a tolerance).... ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2

Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.

- Základní nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.
- Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červeně hnědá RAL 3011.
- Vrchový nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011

min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

## Montáž:

Vkládané prvky a vyměněné prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navazují metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zosilovacích prvků naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spojkách použít 1x hrubou podložku.

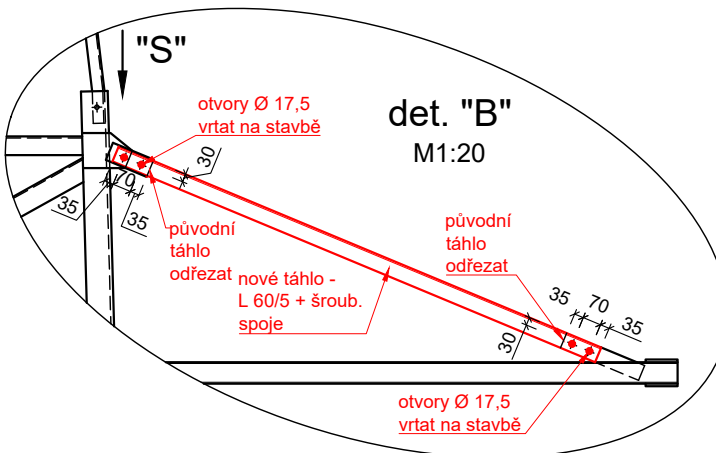
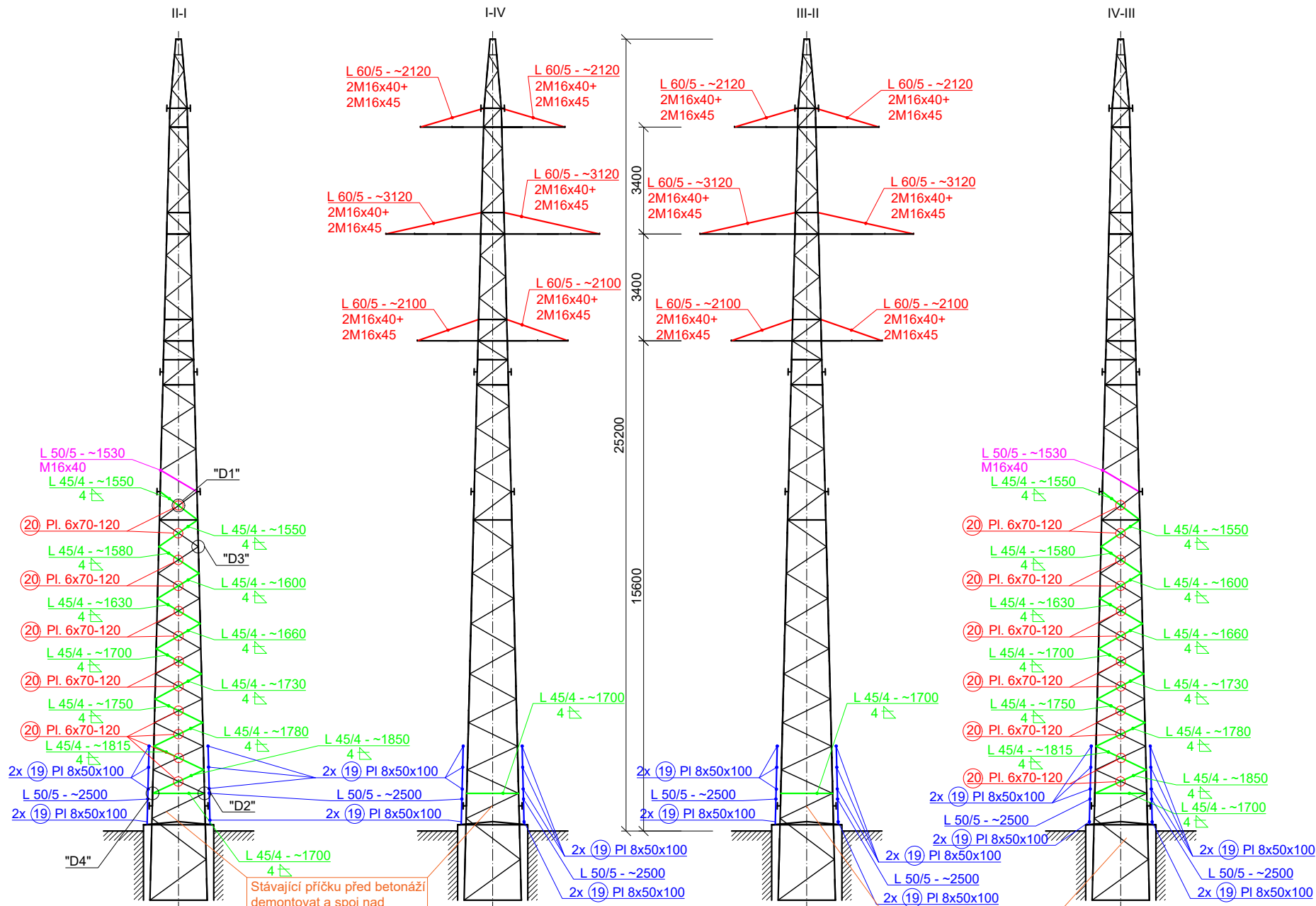
Číslování stožáru: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.

ELEKTROVOD a.s. Slovenská republika, oddělení závod Čechov 59, 370 01 České Budějovice			Výkres stožáru č. 4 (4) 2x110 kV typ N+0
Datum:	11.2020		
Vypracoval:	Ing. M. Májovský, IWE	V1381/1382/1398 - modernizace vedení	

Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.



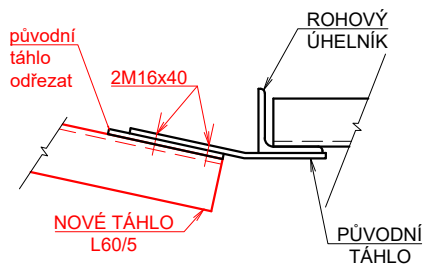
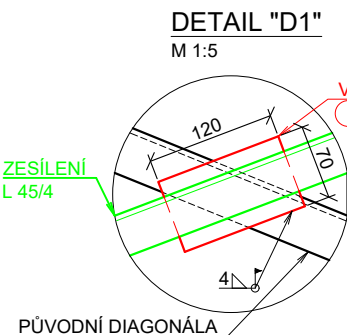
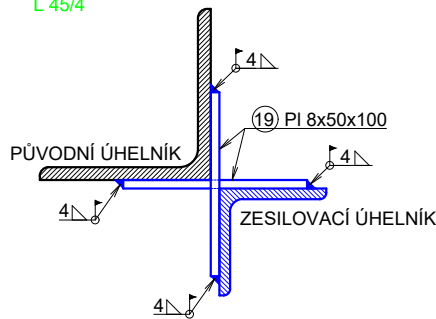
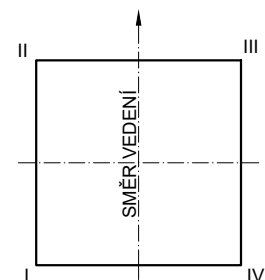
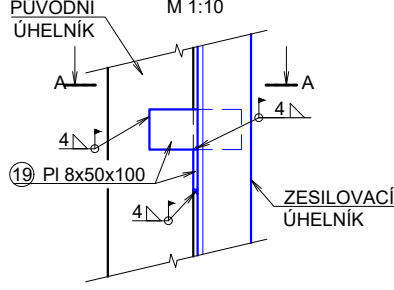
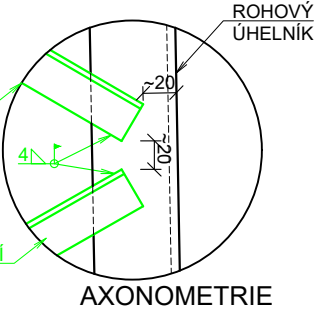
Číslo pol.	Název - Typ - Rozměr	ks	Délka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Hmotnost spolu (kg)	Materiál	Náter. plocha (m <sup>2</sup> )	Poznámka
1	L 45x45x4	1	43800	2,74	120,01	S355		černá ocel
2	L 50x50x5	1	13100	3,77	49,39	S355		černá ocel
3	L 60x60x5	1	29400	4,57	134,36	S355		černá ocel
19	Pl.8x50	24	100	3,14	7,54	S355		černá ocel
20	Pl.6x70	24	120	3,30	9,50	S355		černá ocel
	Šroub M16x40	28		0,10	2,72	8.8		DIN 7990
	Šroub M16x45	24		0,11	2,52	8.8		DIN 7990
	Matica M16	52		0,04	1,90	8.8		ČSN EN ISO 4032
	Podložka hrubá M16	52		0,03	1,51			ČSN EN ISO 7989
	Zvařování a4, Ø2,0		30000			OK 48.00		825 ks elektrod
Celkom					320,8			
(Spojovací materiál + valcovaný materiál) SPOLU (kg)					329			

det. "A"  
M1:20

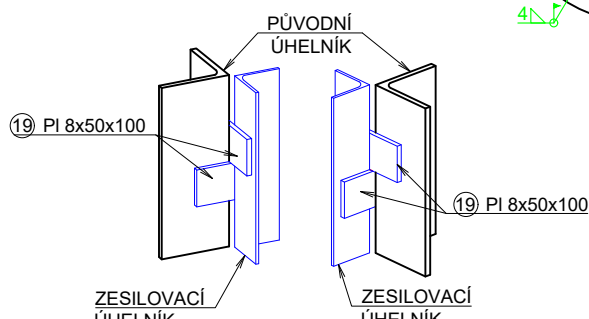
výměna příčky -  
+ spoje Mxx  
M16.....c=35mm  
M20.....c=45mm  
M24.....c=50mm

## LEGENDA OPRAV

- Stávající OK
- Výměna táhel
- Vyztužení diagonál
- Vyztužení RU
- Výměna diagonal
- Vymezovací plech

POHLED "S"  
M 1:5ŘEZ A-A  
M 1:5SCHÉMA OZNAČENÍ  
STĚN STOŽÁRUSCHÉMA PŘIVAŘENÍ  
VYZTUŽENÍ  
M 1:10DETAIL "D3"  
M 1:5

AXONOMETRIE



## Poznámky:

Konstrukce: Třída..... EXC2 Šrouby ..... DIN 7990  
Výroba a tolerance..... ČSN EN 1090-2 Matice ..... ČSN EN ISO 4032  
Úhelník, plechy (materiál)..... S355J2 černá Hrubá podložka ..... ČSN EN ISO 7989  
Šrouby, matice (materiál)..... 8.8  
Úhelníky (rozměry a tolerance).... ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2

Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.

- Základní nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.
- Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červeně hnědá RAL 3011.
- Vrchový nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011 min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

## Montáž:

Vkládané prvky a vyměněné prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navazují metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zosilovacích prvků naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spojkách použít 1x hrubou podložku.

Číslování stožáru: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.

ELEKTROVOD a.s. Slovenská republika, oddělení závod Čechov 59, 370 01 Česká Budějovice			Výkres stožáru č. 5 (5) 2x110 kV typ N+0
Datum:	11.2020		
Vypracoval:	Ing. M. Májovský, IWE	V1381/1382/1398 - modernizace vedení	

Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.

Číslo pol.	Název - Typ - Rozměr	ks	Délka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Hmotnost spolu (kg)	Materiál	Nátěr. plocha (m²)	Poznámka
2	L 50x50x5	1	7000	3,77	26,39	S355		černá ocel
3	L 60x60x5	1	29400	4,57	134,36	S355		černá ocel
6	L 80x80x6	1	14800	7,34	108,63	S355		černá ocel
19	PI.8x50	24	100	3,14	7,54	S355		černá ocel
	Šroub M16x40	24		0,10	2,33	8.8		DIN 7990
	Šroub M16x45	32		0,11	3,36	8.8		DIN 7990
	Matica M16	56		0,04	2,04	8.8		ČSN EN ISO 4032
	Podložka hrubá M16	56		0,03	1,62			ČSN EN ISO 7989
	Zvařování a4, Ø2,0		12000			OK 48.00		330 ks elektrod
				<b>Celkom</b>	<b>276,9</b>			
(Spojovací materiál + valcovaný materiál) SPOLU (kg)					<b>286</b>			

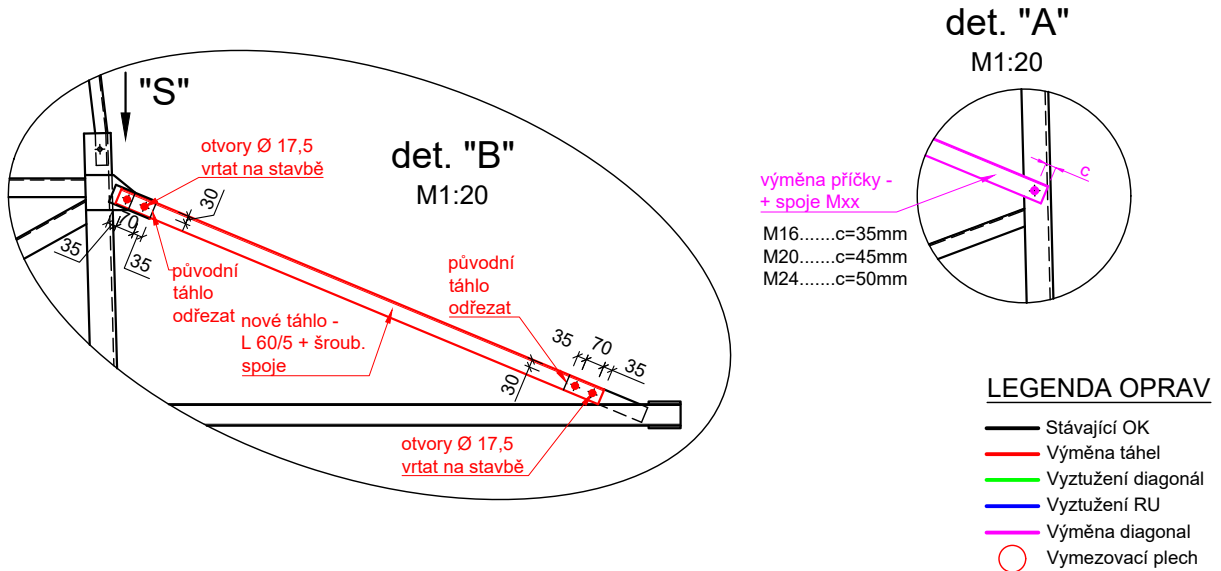
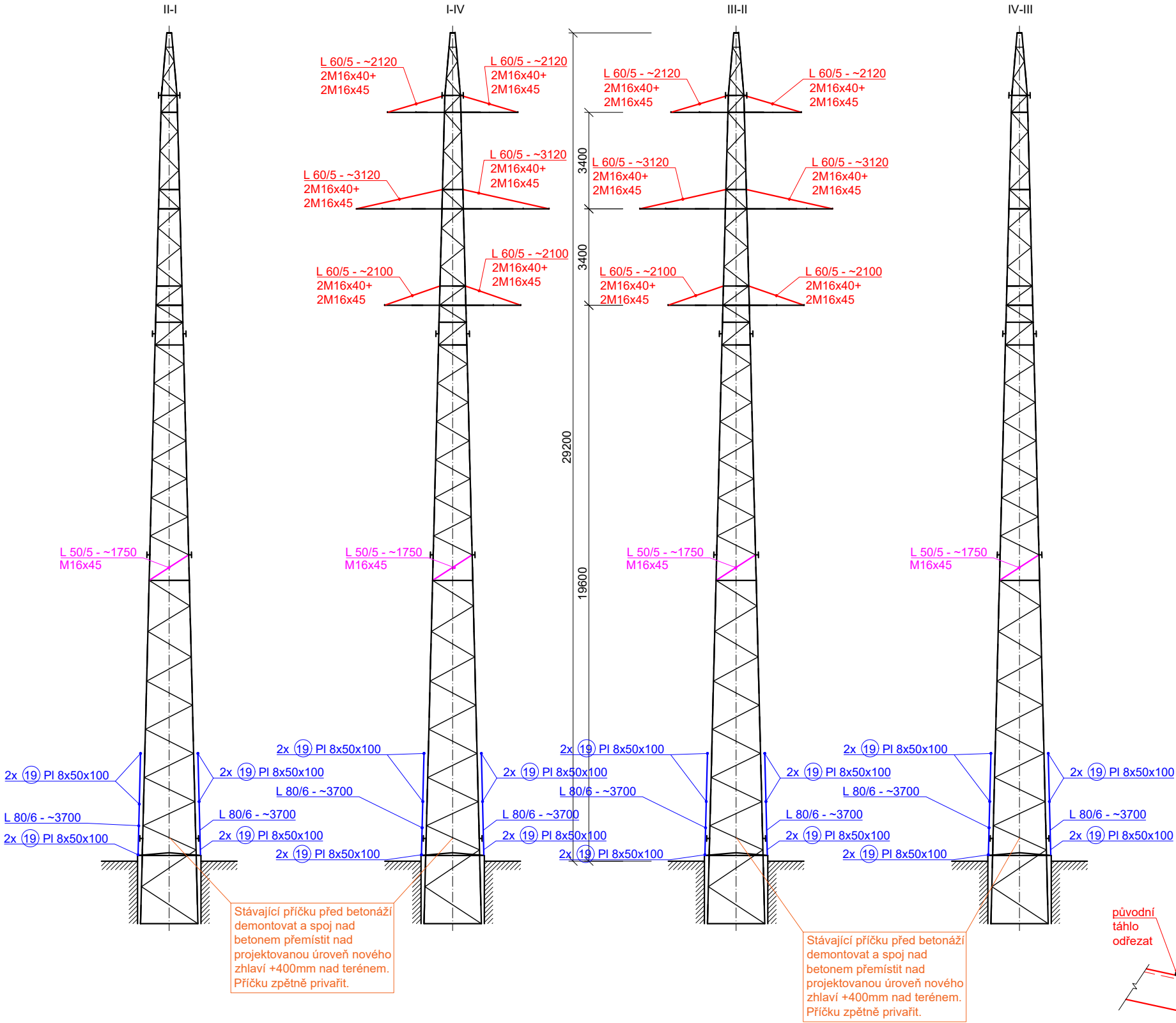


SCHÉMA OZNAČENÍ STĚN STOŽÁRU

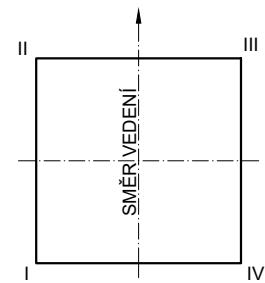
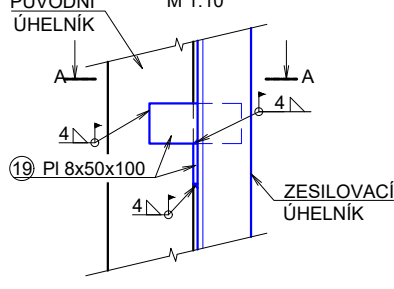
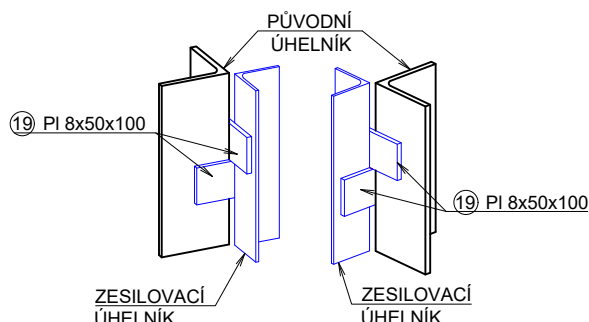


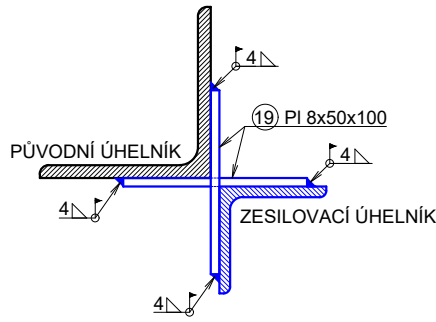
SCHÉMA PŘIVAŘENÍ VYSTUŽENÍ



AXONOMETRIE



ŘEZ A-A



Poznámky:

Konstrukce: Třída..... EXC2 Šrouby ..... DIN 7990  
Výroba a tolerance..... ČSN EN 1090-2 Matice ..... ČSN EN ISO 4032  
Úhelník, plechy (materiál)..... S355J2 černá Hrubá podložka ..... ČSN EN ISO 7989  
Šrouby, matice (materiál)..... 8.8  
Úhelníky (rozměry a tolerance).... ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2

Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.

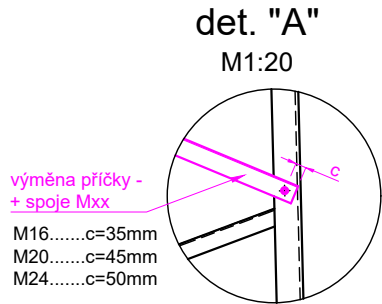
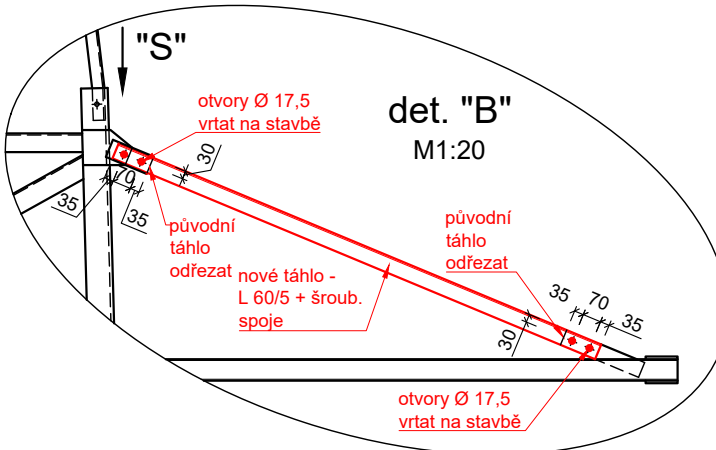
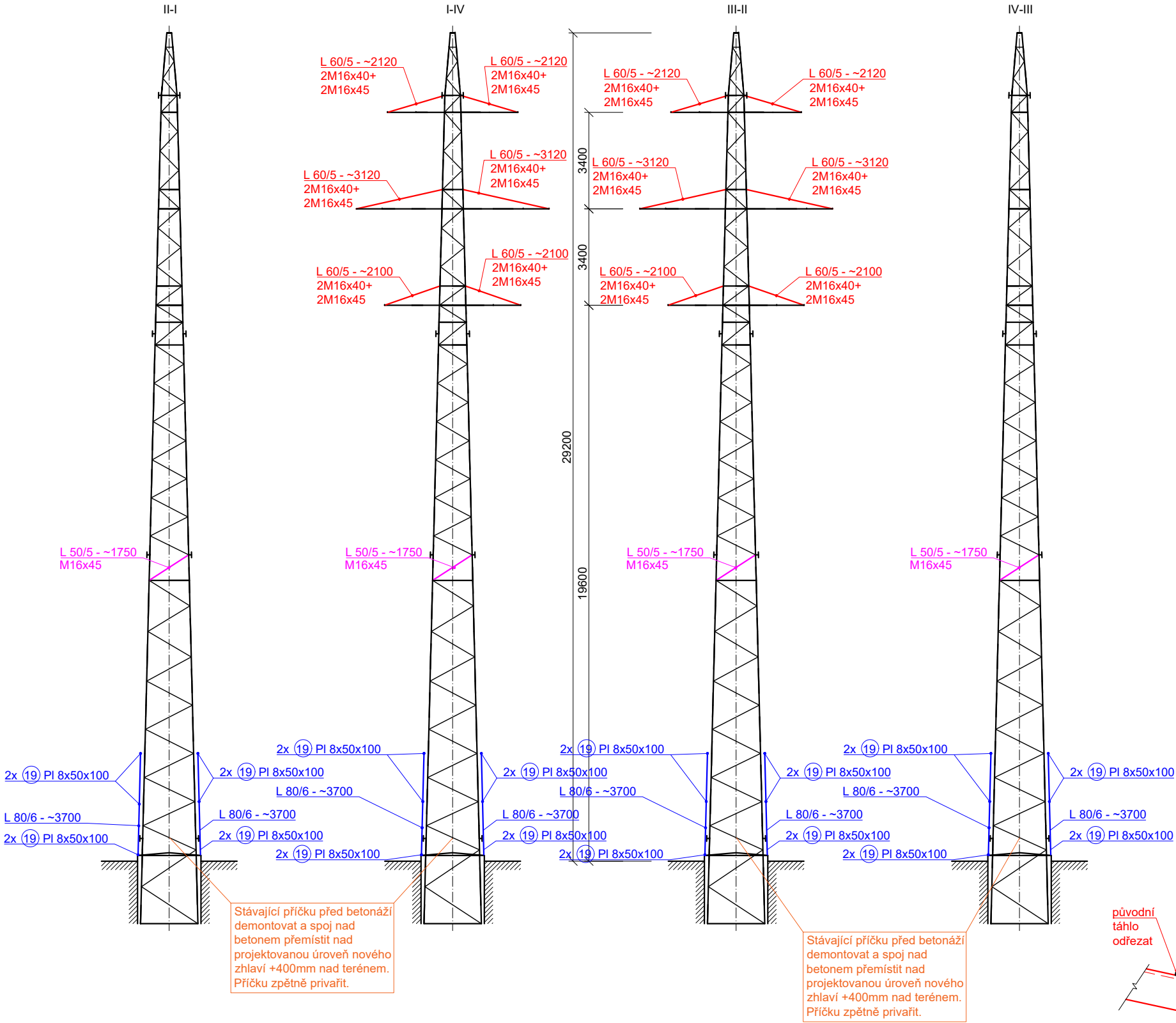
- Základný nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.
- Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červeně hnědá RAL 3011.
- Vrchný nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011

min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

Montáž: Vkládané prvky a vyměněny prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navazují metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zosilovacích prvků naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použit materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spojkách použít 1x hrubou podložku.

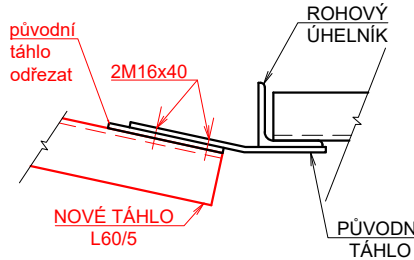
Číslování stožáru: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.

ELEKTROVOD a.s. Slovenská republika, oddělení závod Čechov 59, 370 01 České Budějovice		Výkres stožáru č. 6 (6) 2x110 kV typ N+4
Datum:	11.2020	
Vypracoval:	Ing. M. Májovský, IWE	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.		



- LEGENDA OPRAV**
- Stávající OK
  - Výměna táhla
  - Vyztužení diagonál
  - Vyztužení RU
  - Výměna diagonál
  - Vymezovací plech

POHLED "S"  
M 1:5



ŘEZ A-A  
M 1:5

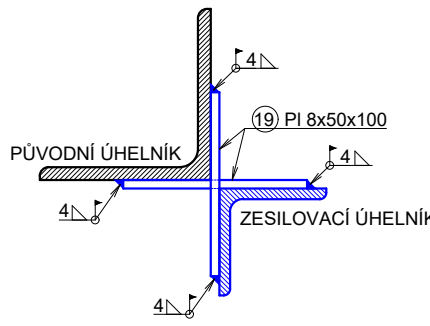


SCHÉMA OZNAČENÍ  
STĚN STOŽÁRU

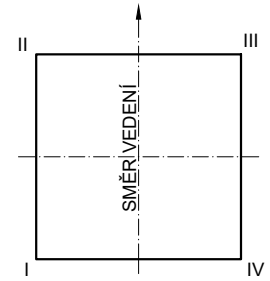
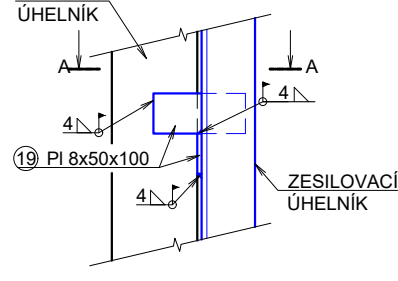
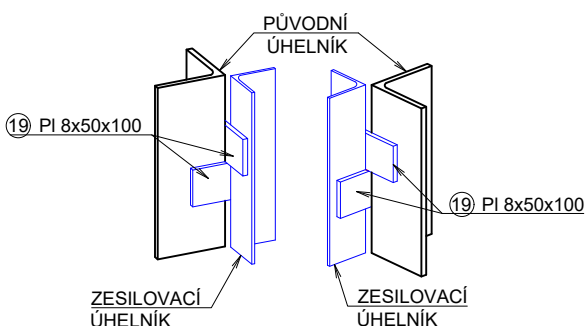


SCHÉMA PŘIVAŘENÍ  
VYZTUŽENÍ  
M 1:10



AXONOMETRIE



**Poznámky:**

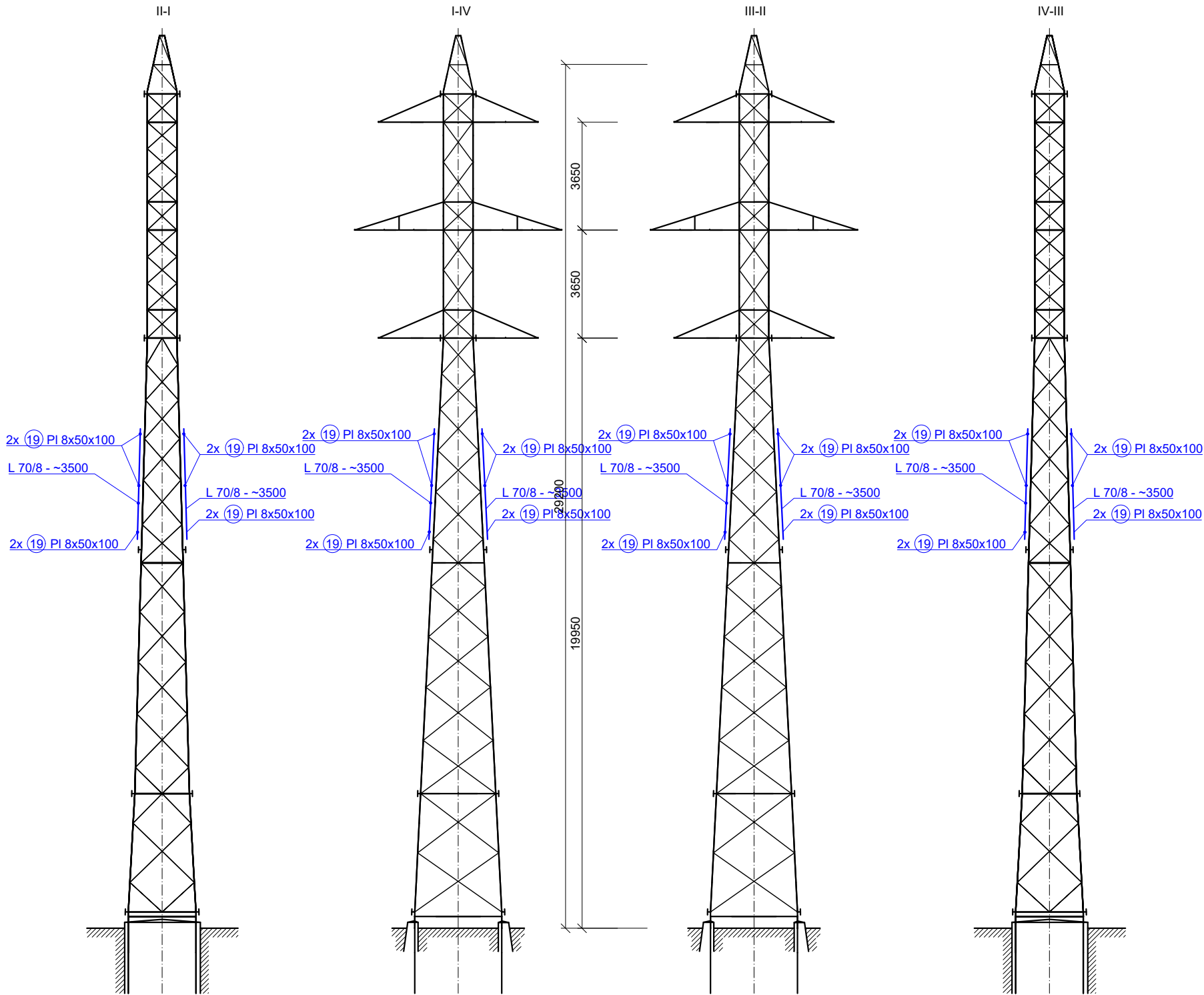
- Konstrukce: Třída..... EXC2 Šrouby ..... DIN 7990  
Výroba a tolerance..... ČSN EN 1090-2 Matice ..... ČSN EN ISO 4032  
Úhelník, plechy (materiál)..... S355J2 černá Hrubá podložka ..... ČSN EN ISO 7989  
Šrouby, matice (materiál)..... 8.8  
Úhelníky (rozměry a tolerance).... ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2
- Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.
- Základní nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.
  - Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červeně hnědá RAL 3011.
  - Vrchový nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011
- min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

- Montáž: Vkládané prvky a vyměněny prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navaří metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zosilovacích prvků naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použit materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spojkách použít 1x hrubou podložku.

Číslování stožáru: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.

ELEKTROVOD a.s. Slovenská republika, oddělení závod Čechov 59, 370 01 České Budějovice		Výkres stožáru č. 7 (7) 2x110 kV typ N+4
Datum:	11.2020	
Vypracoval:	Ing. M. Májovský, IWE	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.		





Číslo pol.	Název - Typ - Rozměr	ks	Délka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Hmotnost spolu (kg)	Materiál	Nátěr. plocha (m²)	Poznámka
5	L 70x 70x 8	1	14000	8,37	117,18	S355		černá ocel
19	PI.8x50	24	100	3,14	7,54	S355		černá ocel
	Zvařování a4,Ø2,0		12000			OK 48.00		330 ks elektrod
				<b>Celkom</b>	<b>124,7</b>			
(Spojovací materiál + valcovaný materiál) SPOLU (kg)					<b>125</b>			

LEGENDA OPRAV

- Stávající OK
- Výměna táhel
- Vyztužení diagonál
- Vyztužení RU
- Výměna diagonal
- Vymezovací plech

Poznámky:

Konstrukce: Třída..... EXC2 Šrouby ..... DIN 7990  
Výroba a tolerance..... ČSN EN 1090-2 Matice ..... ČSN EN ISO 4032  
Úhelník, plechy (materiál)..... S355J2 černá Hrubá podložka ..... ČSN EN ISO 7989  
Šrouby, matice (materiál)..... 8.8  
Úhelníky (rozměry a tolerance).... ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2

Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.  
- Základný nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.  
- Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červenohnědá RAL 3011  
- Vrchný nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - šedá RAL 7033  
min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

Montáž: Vkládané prvky a vyměněné prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navazují metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zosilovacích prvků naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spojkách použít 1x hrubou podložku.

Číslování stožárů: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.

SCHÉMA OZNAČENÍ STĚN STOŽÁRU

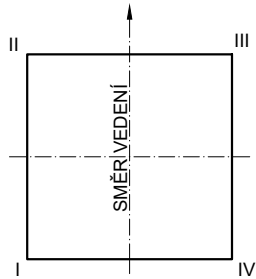
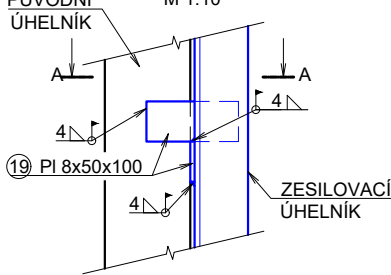
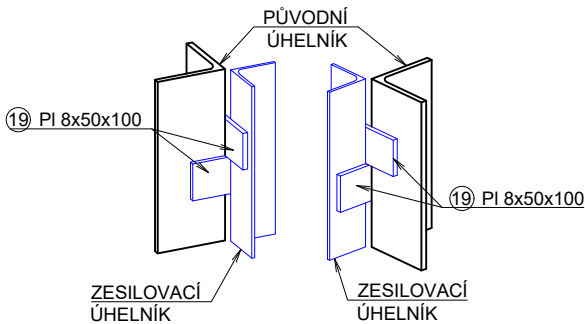


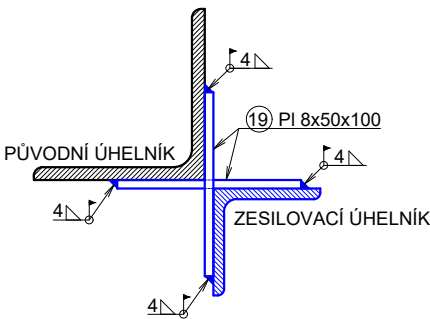
SCHÉMA PŘIVAŘENÍ VYSTUŽENÍ




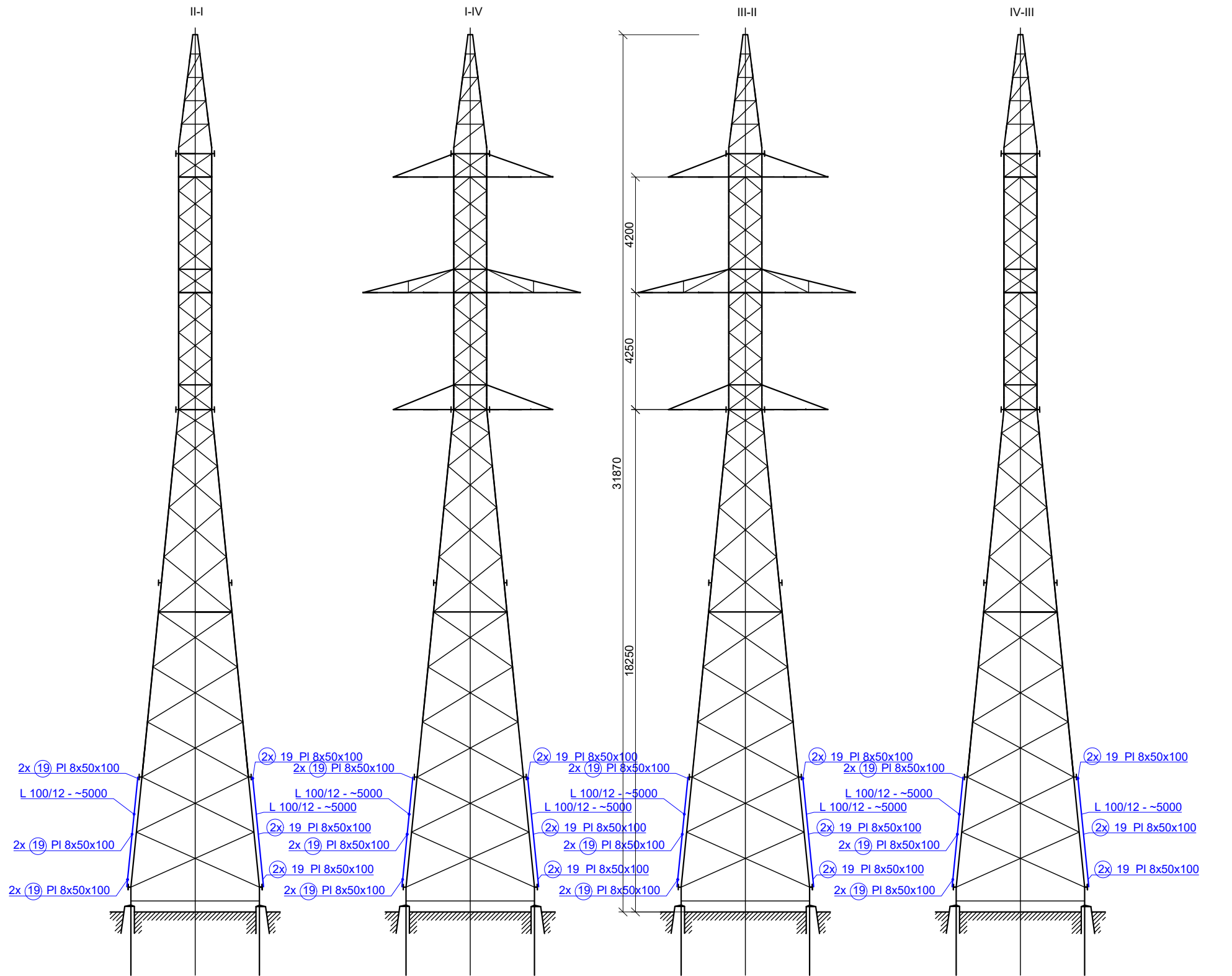
AXONOMETRIE



ŘEZ A-A



 <b>ELEKTROVOD a.s.</b> Slovenská republika, oddělení závod Čechova 59, 370 01 České Budějovice		<b>Výkres stožáru č. 8 (7a)</b> <b>2x110 kV typ N+4</b>
Datum:	11.2020	<b>V1381/1382/1398 - modernizace vedení</b>
Vypracoval:	Ing. M. Májovský, IWE	
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.		



## LEGENDA OPRAV

- Stávající OK
- Výměna táhel
- Vyztužení diagonál
- Vyztužení RU
- Výměna diagonal
- Vymezovací plech

Poznámky:

Konstrukce:	Třída.....	EXC2	Šrouby .....	DIN 7990
	Výroba a tolerance.....	ČSN EN 1090-2	Matice .....	ČSN EN ISO 4032
	Úhelník, plechy (materiál).....	S355J2 černá	Hrubá podložka .....	ČSN EN ISO 7989
	Šrouby, matice (materiál).....	8.8		
	Úhelníky (rozměry a tolerance)....	ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2		

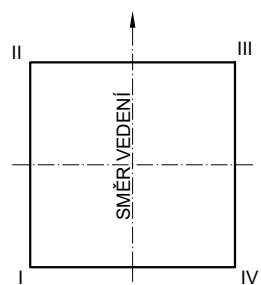
Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.

- Základný náter: HENELIT SAD 182-HS 60 - žltá RAL 1002.
  - Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červeno hnědá RAL 3011
  - Vrchný náter: HENELIT SAD 00 HS P - šedá RAL 7033
- min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

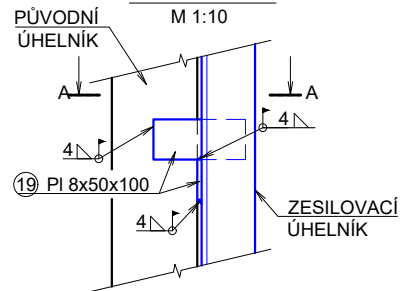
**Montáž:** Vkládání prvky a vyměnění prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navaří metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zesilovacích prvků naznačena ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchytovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spojech použít 1x hrubou podložku.

Číslování stožáru: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.

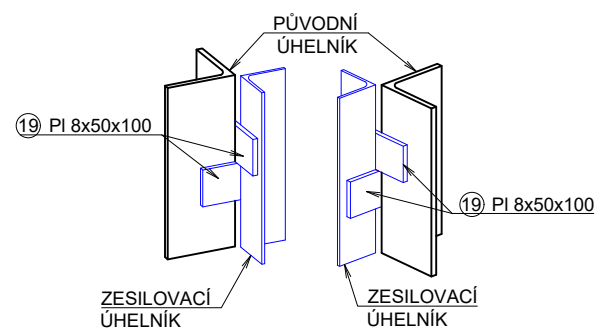
## SCHÉMA OZNAČENÍ STĚN STOŽÁRU



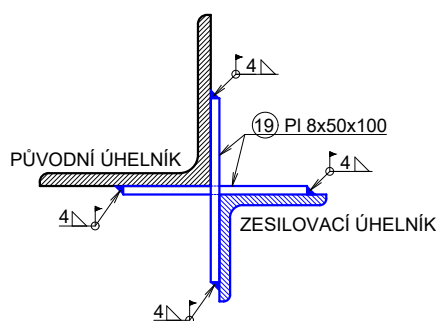
## SCHÉMA PŘIVAŘENÍ VYSTUŽENÍ

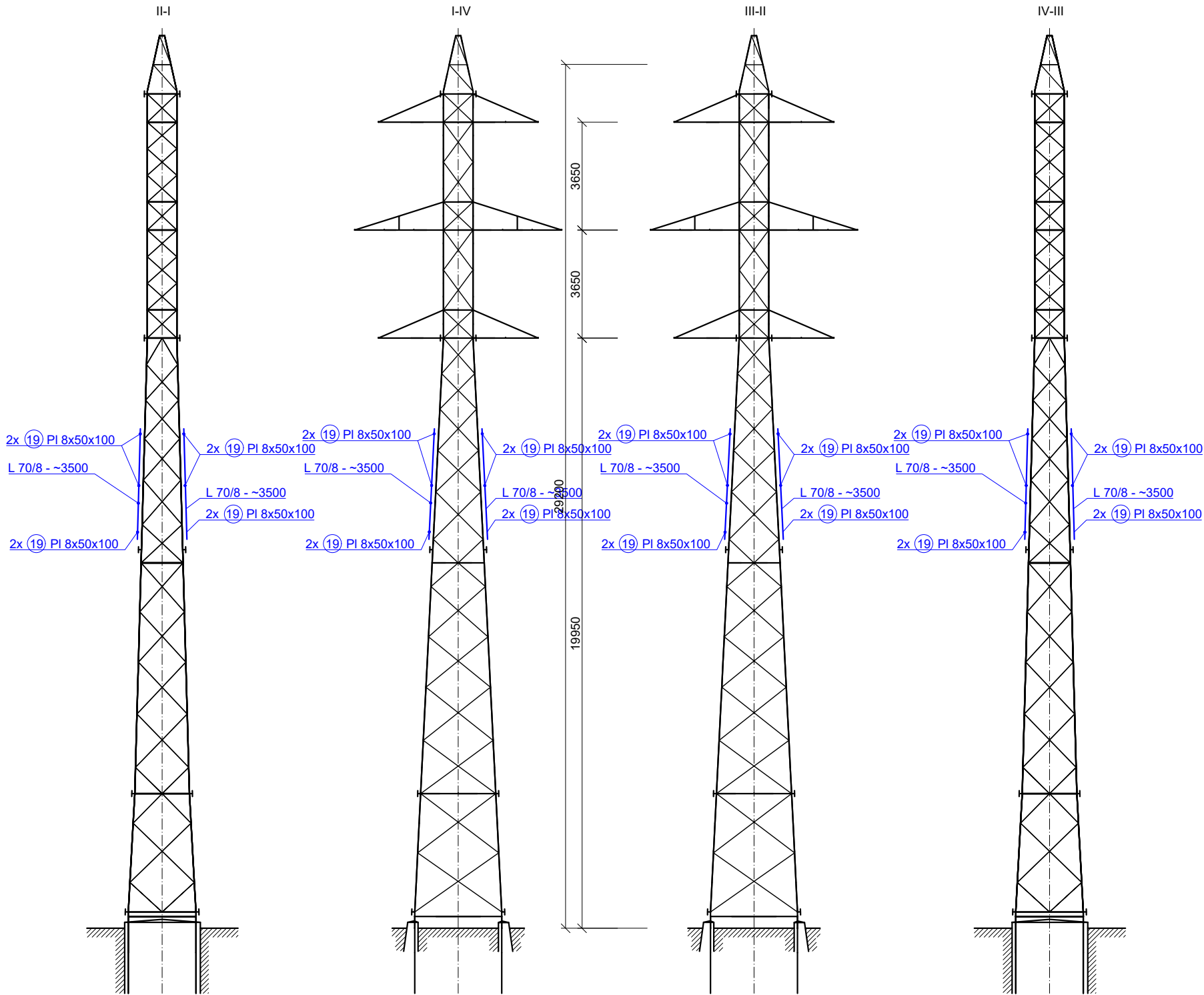


## AXONOMETRIE



ŘEZ A-A  
M 1:5





Číslo pol.	Název - Typ - Rozměr	ks	Délka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Hmotnost spolu (kg)	Materiál	Nátěr. plocha (m²)	Poznámka
5	L 70x 70x 8	1	14000	8,37	117,18	S355		černá ocel
19	PI.8x50	24	100	3,14	7,54	S355		černá ocel
	Zvařování a4,Ø2,0		12000			OK 48.00		330 ks elektrod
				<b>Celkom</b>	<b>124,7</b>			
(Spojovací materiál + valcovaný materiál) SPOLU (kg)					<b>125</b>			

LEGENDA OPRAV

- Stávající OK
- Výměna táhel
- Vyztužení diagonál
- Vyztužení RU
- Výměna diagonal
- Vymezovací plech

Poznámky:

Konstrukce: Třída..... EXC2 Šrouby ..... DIN 7990  
Výroba a tolerance..... ČSN EN 1090-2 Matice ..... ČSN EN ISO 4032  
Úhelník, plechy (materiál)..... S355J2 černá Hrubá podložka ..... ČSN EN ISO 7989  
Šrouby, matice (materiál)..... 8.8  
Úhelníky (rozměry a tolerance).... ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2

Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.  
- Základný nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.  
- Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červenohnědá RAL 3011  
- Vrchný nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - šedá RAL 7033  
min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

Montáž: Vkládané prvky a vyměněny prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navaří metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zosilovacích prvcích naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spojkách použít 1x hrubou podložku.

Číslování stožárů: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.

SCHÉMA OZNAČENÍ STĚN STOŽÁRU

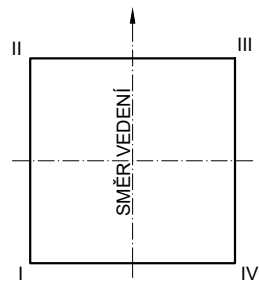
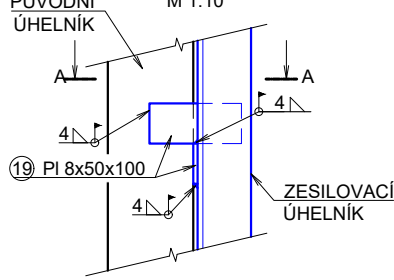
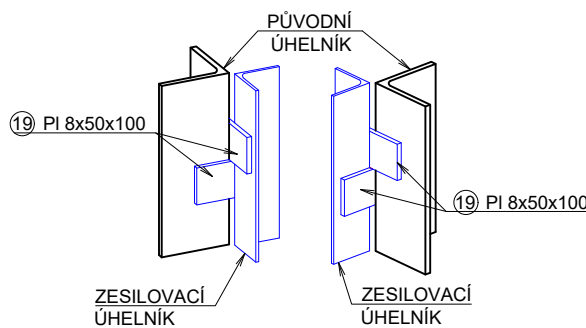


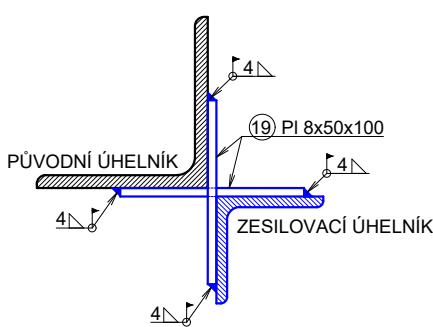
SCHÉMA PŘIVAŘENÍ VYSTUŽENÍ



AXONOMETRIE



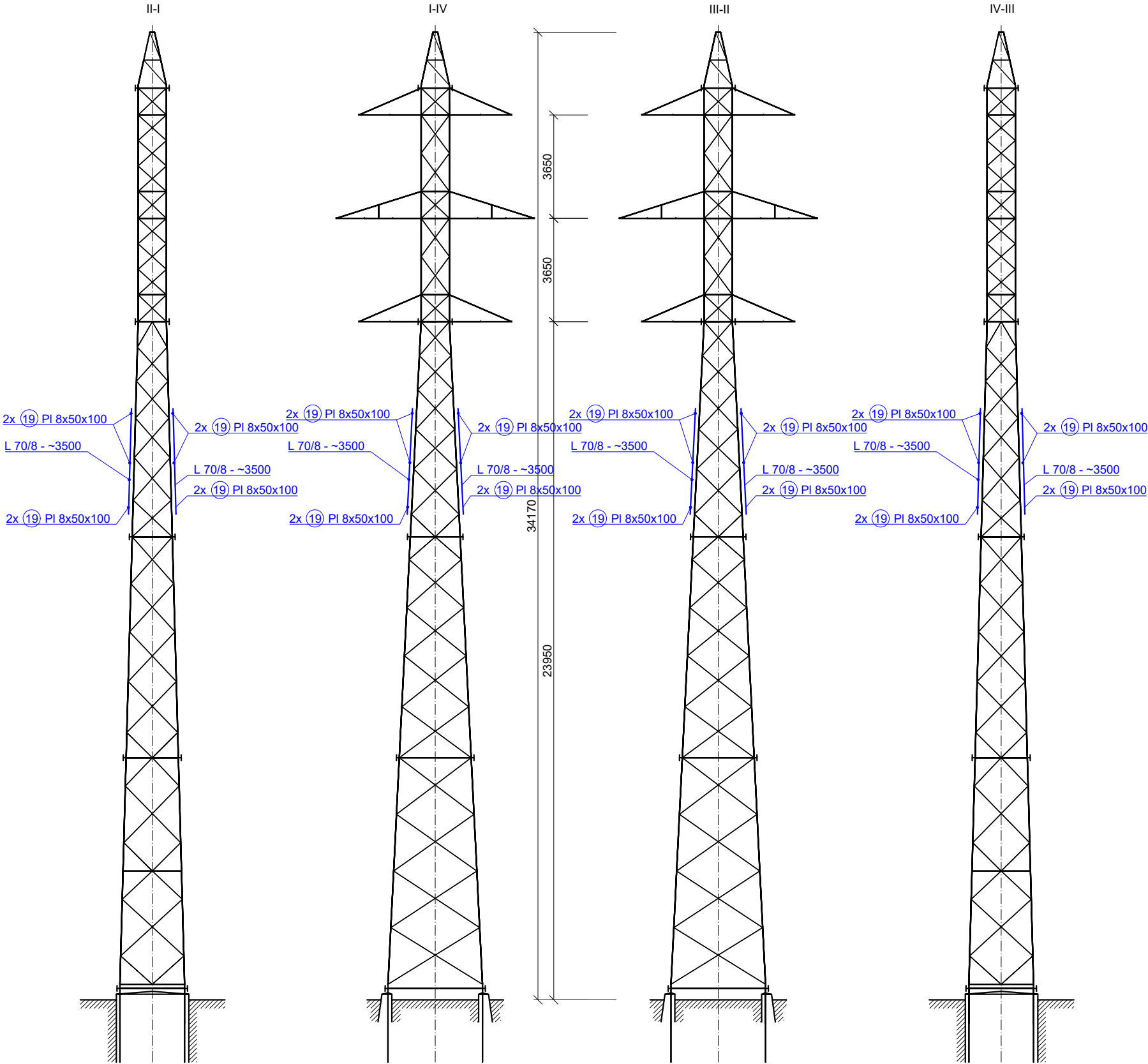
ŘEZ A-A



ELEKTROVOD a.s. Slovenská republika, oddělení zvod Čechova 59, 370 01 České Budějovice		Výkres stožáru č. 10 (9) 2x110 kV typ N+4
Datum:	11.2020	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Vypracoval:	Ing. M. Májovský, IWE	
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.		



Číslo pol.	Název - Typ - Rozměr	ks	Délka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Hmotnost spolu (kg)	Materiál	Nátěr. plocha (m²)	Poznámka
5	L 70x 70x 8	1	14000	8,37	117,18	S355		černá ocel
19	PI.8x50	24	100	3,14	7,54	S355		černá ocel
	Zvařování a4,Ø2,0		12000			OK 48.00		330 ks elektrod
				<b>Celkom</b>	<b>124,7</b>			
(Spojovací materiál + valcovaný materiál) SPOLU (kg)					<b>125</b>			



LEGENDA OPRAV

- Stávající OK
- Výměna táhel
- Vyztužení diagonál
- Vyztužení RU
- Výměna diagonal
- Vymezovací plech

Poznámky:

Konstrukce: Třída..... EXC2 Šrouby ..... DIN 7990  
Výroba a tolerance..... ČSN EN 1090-2 Matice ..... ČSN EN ISO 4032  
Úhelník, plechy (materiál)..... S355J2 černá Hrubá podložka ..... ČSN EN ISO 7989  
Šrouby, matice (materiál)..... 8.8  
Úhelníky (rozměry a tolerance).... ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2

Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.  
- Základný nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.  
- Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červeno hnědá RAL 3011  
- Vrchný nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - šedá RAL 7033  
min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

Montáž: Vkládané prvky a vyměněny prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navazí metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zosilovacích prvcích naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spoích použít 1x hrubou podložku.

Číslování stožárů: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.

SCHÉMA OZNAČENÍ STĚN STOŽÁRU

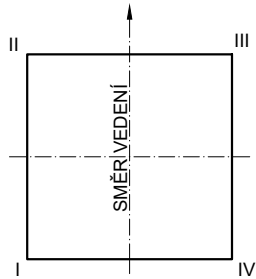
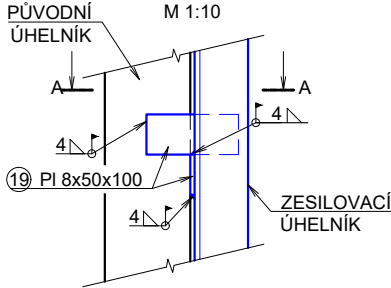
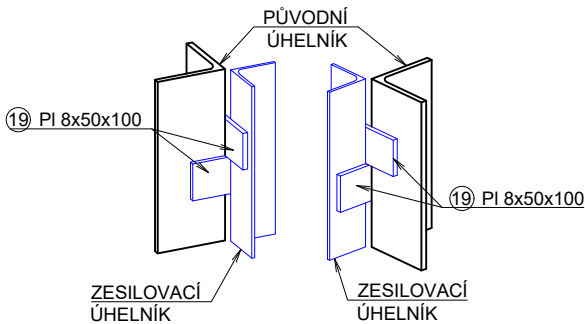


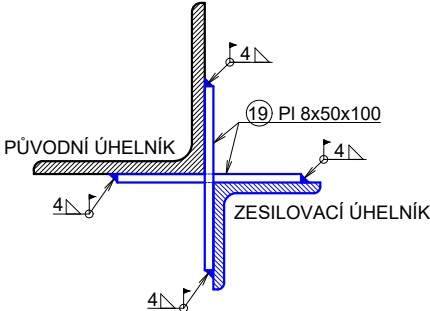
SCHÉMA PŘIVAŘENÍ VYSTUŽENÍ



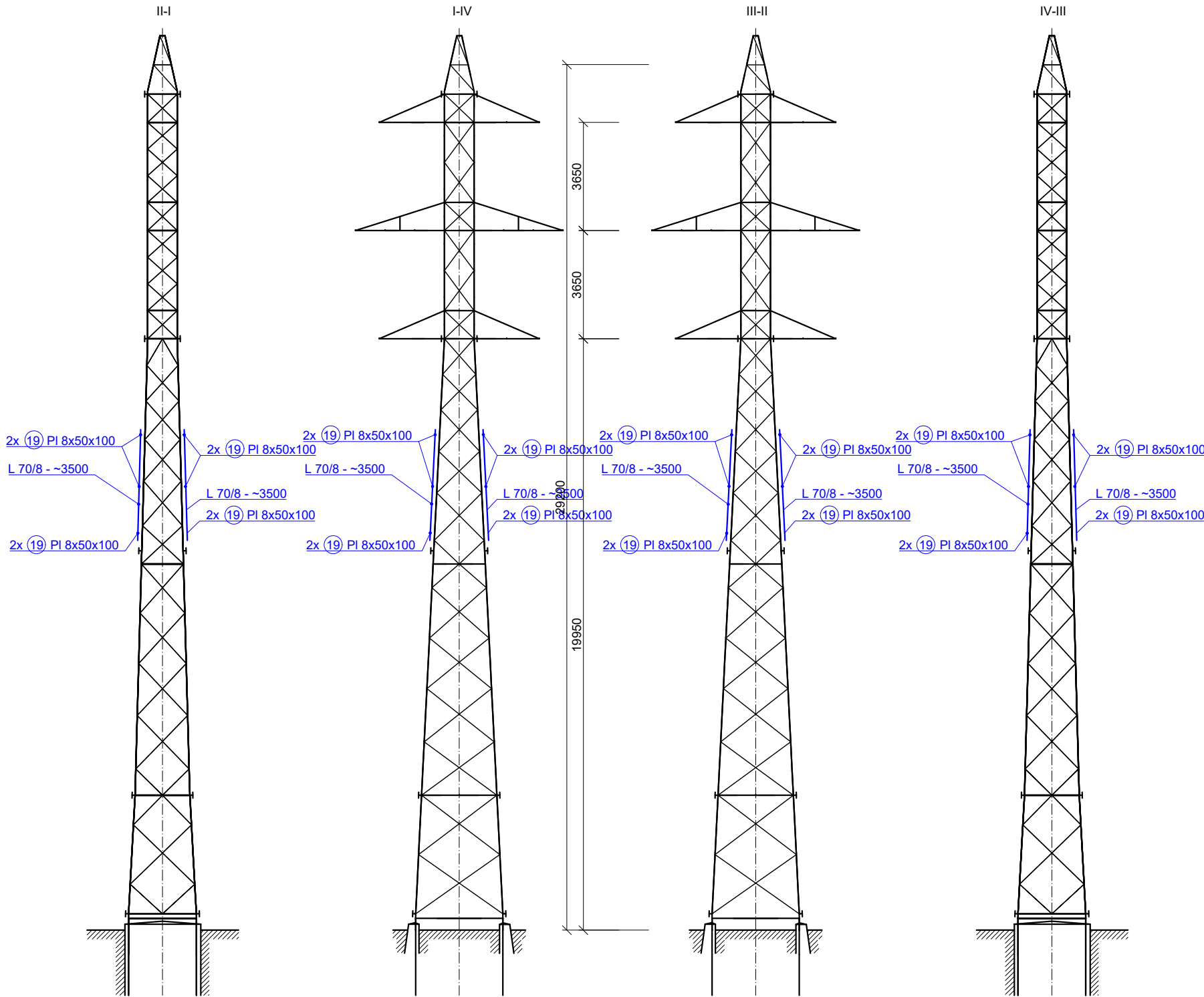
AXONOMETRIE



ŘEZ A-A



ELEKTROVOD a.s. Slovenská republika, oddělení zvod Čechova 59, 370 01 České Budějovice		Výkres stožáru č. 11 (10) 2x110 kV typ N+8
Datum:	11.2020	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Vypracoval:	Ing. M. Májovský, IWE	
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.		



Císlo pol.	Název - Typ - Rozměr	ks	Délka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Hmotnost spolu (kg)	Material	Nátěr. plocha (m²)	Poznámka
5	L 70x70x8	1	14000	8,37	117,18	S355		černá ocel
19	Pl.8x50	24	100	3,14	7,54	S355		černá ocel
	Zvařování a4,Ø2,0		12000			OK 48.00		330 ks elektrod
				<b>Celkom</b>	<b>124,7</b>			
<b>(Spojovací materiál + valcovaný materiál) SPOLU (kg)</b>					<b>125</b>			

## LEGENDA OPRAV

- Stávající OK
- Výměna táhel
- Vyztužení diagonál
- Vyztužení RU
- Výměna diagonal
- Vymezovací plech

Poznámky:

Konstrukce:	Třída.....	EXC2	Šrouby .....	DIN 7990
	Výroba a tolerance.....	ČSN EN 1090-2	Matice .....	ČSN EN ISO 4032
	Úhelník, plechy (materiál).....	S355J2 černá	Hrubá podložka .....	ČSN EN ISO 7989
	Šrouby, matice (materiál).....	8.8		
	Úhelníky (rozměry a tolerance)....	ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2		

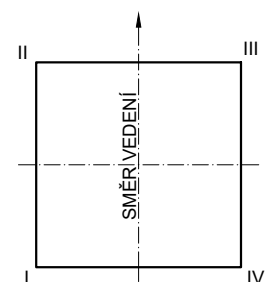
Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04,  
provedený na stavbě.

- Základný náter: HENELIT SAD 182-HS 60 - žltá RAL 1002.
  - Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červeno hnědá RAL 3011
  - Vrchný náter: HENELIT SAD 00 HS P - šedá RAL 7033
- min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

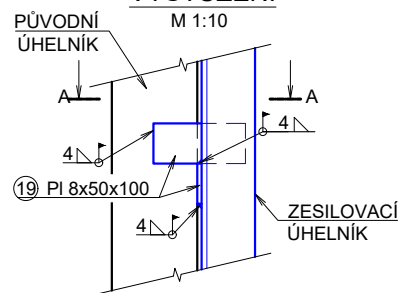
**Montáž:** Vkládání prvky a výměněné prvky původních uhlíků se na původní konstrukci navaří metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zosilovacích prvků naznačena ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použití materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spojích použít 1x hrubou podložku.

Číslování stožáru: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.

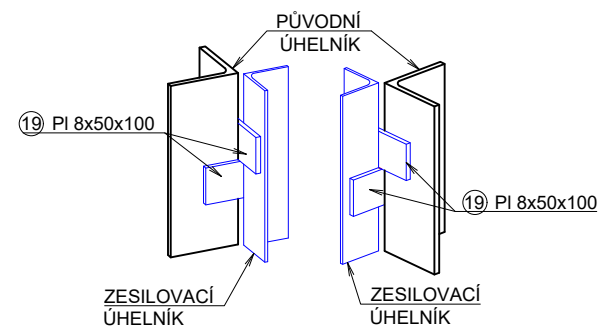
## SCHÉMA OZNAČENÍ STĚN STOŽÁRU



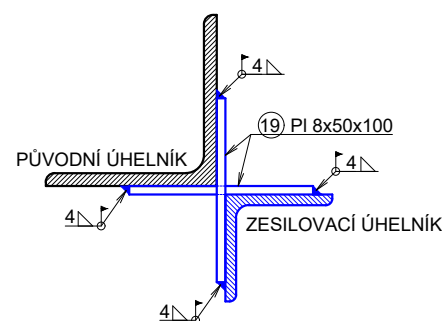
## SCHÉMA PŘIVAŘENÍ VYSTUŽENÍ



## AXONOMETRIE



ŘEZ A-A  
M 1:5



KRV+4

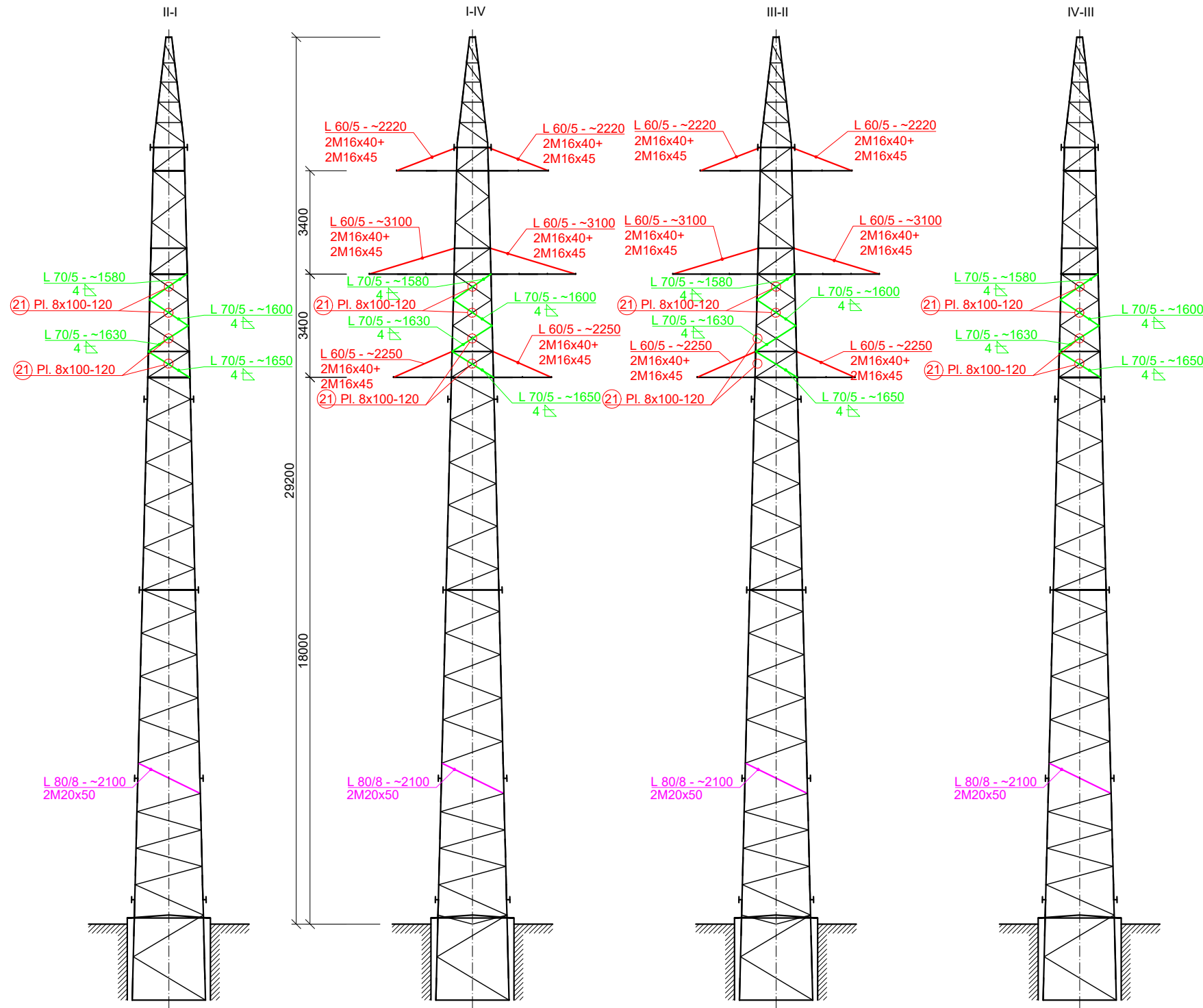
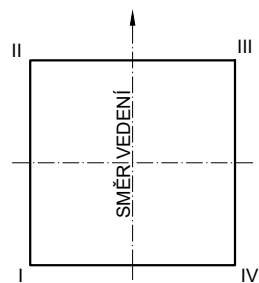
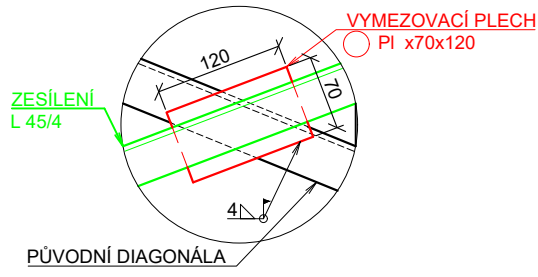


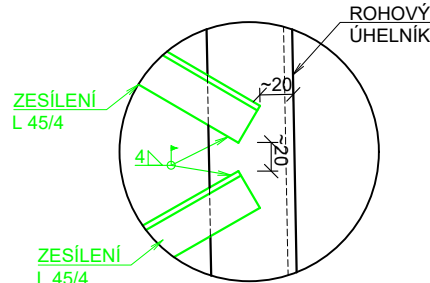
SCHÉMA OZNAČENÍ  
STĚN STOŽÁRU



DETAIL "D1"  
M 1:5

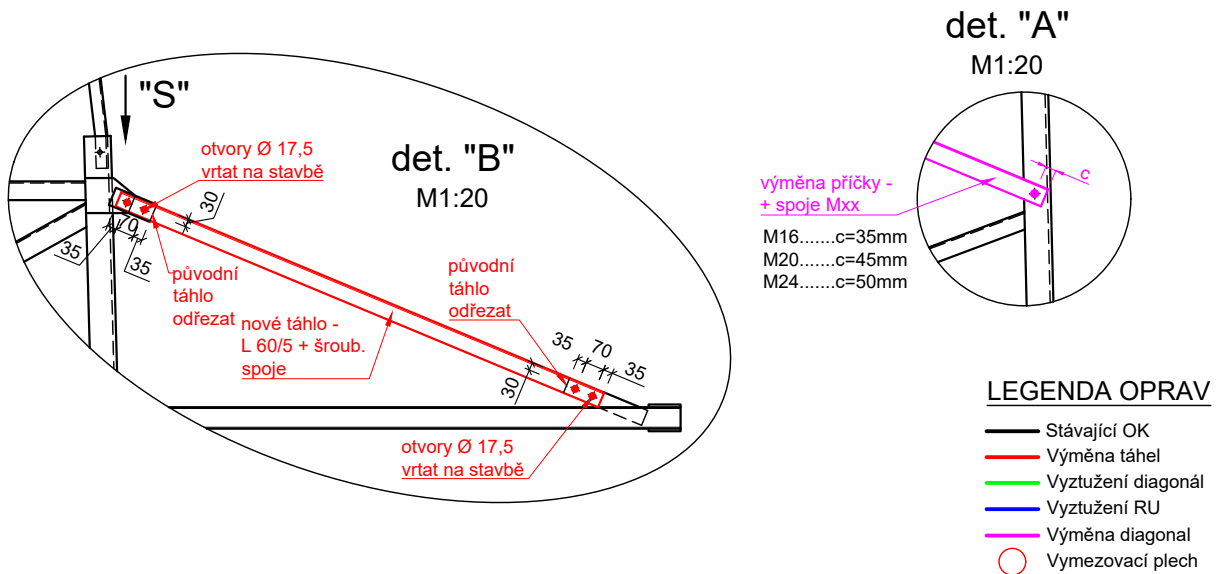


DETAIL "D3"  
M 1:5

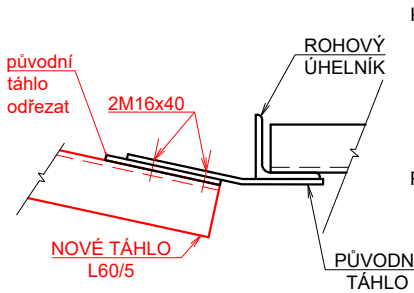


VÝKAZ MATERIÁLU - pro p.b.č. 13 (12)

Číslo pol.	Název - Typ - Rozměr	ks	Délka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Hmotnost spolu (kg)	Materiál	Nátěr. plocha (m²)	Poznámka
3	L 60x60x5	1	30300	4,57	138,47	S355		černá ocel
4	L 70x70x5	1	25900	5,37	139,08	S355		
7	L 80x80x8	1	8400	9,63	80,89	S355		
21	Pl. 8x100	16	120	6,28	12,06	S355		černá ocel
	Šroub M16x40	24		0,10	2,33	8.8		DIN 7990
	Šroub M16x45	24		0,11	2,52	8.8		DIN 7990
	Šroub M20x50	16		0,20		8.8		DIN 7990
	Matica M16	48		0,04	1,75	8.8		ČSN EN ISO 4032
	Matica M20	16		0,07	1,11	8.8		ČSN EN ISO 4032
	Podložka hrubá M16	48		0,03	1,39			ČSN EN ISO 7989
	Podložka hrubá M20	16		0,04	0,67			ČSN EN ISO 7989
	Zvařování a4, Ø2,0		13200			OK 48.00		363 ks elektrod
Celkom					370,5			
(Spojovací materiál + valcovaný materiál) SPOLU (kg)					380			



POHLED "S"  
M 1:5



Poznámky:

Konstrukce: Třída..... EXC2 Šrouby ..... DIN 7990  
Výroba a tolerance..... ČSN EN 1090-2 Matice ..... ČSN EN ISO 4032  
Úhelník, plechy (materiál)..... S355J2 černá Hrubá podložka ..... ČSN EN ISO 7989  
Šrouby, matice (materiál)..... 8.8  
Úhelníky (rozměry a tolerance).... ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2

Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.

- Základní nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.
- Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červeně hnědá RAL 3011
- Vrchový nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011 min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

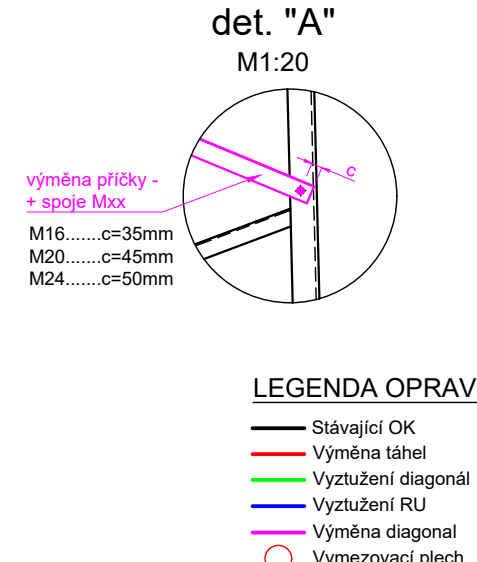
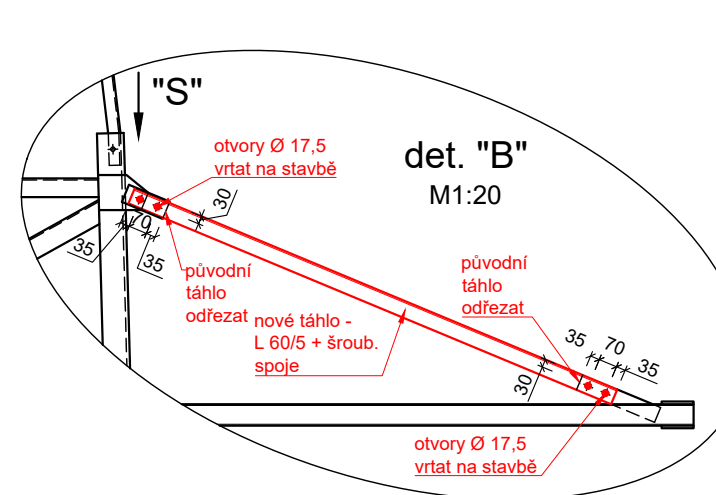
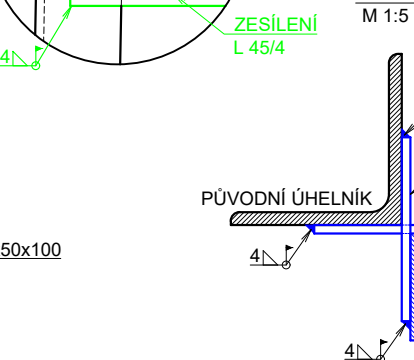
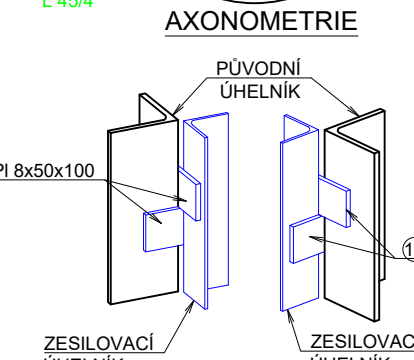
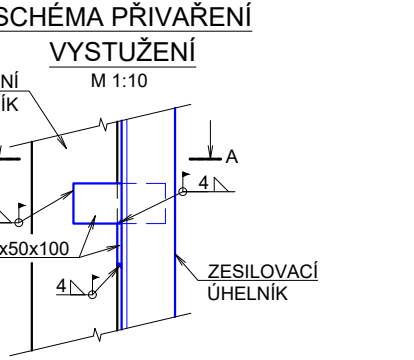
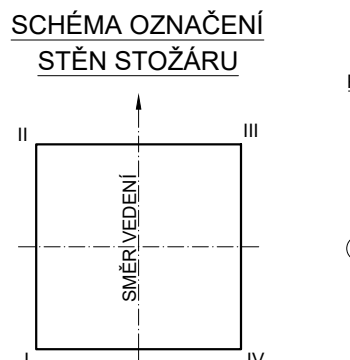
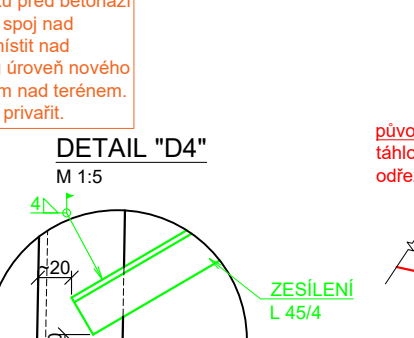
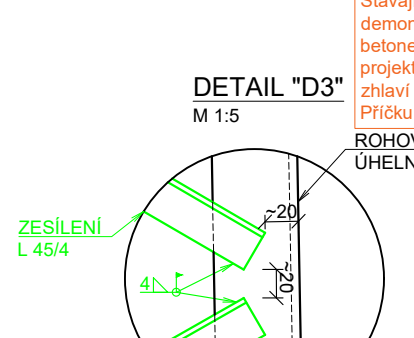
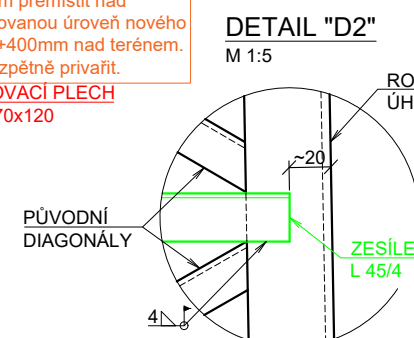
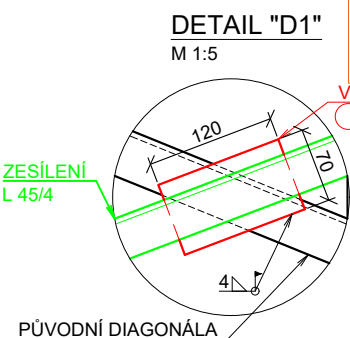
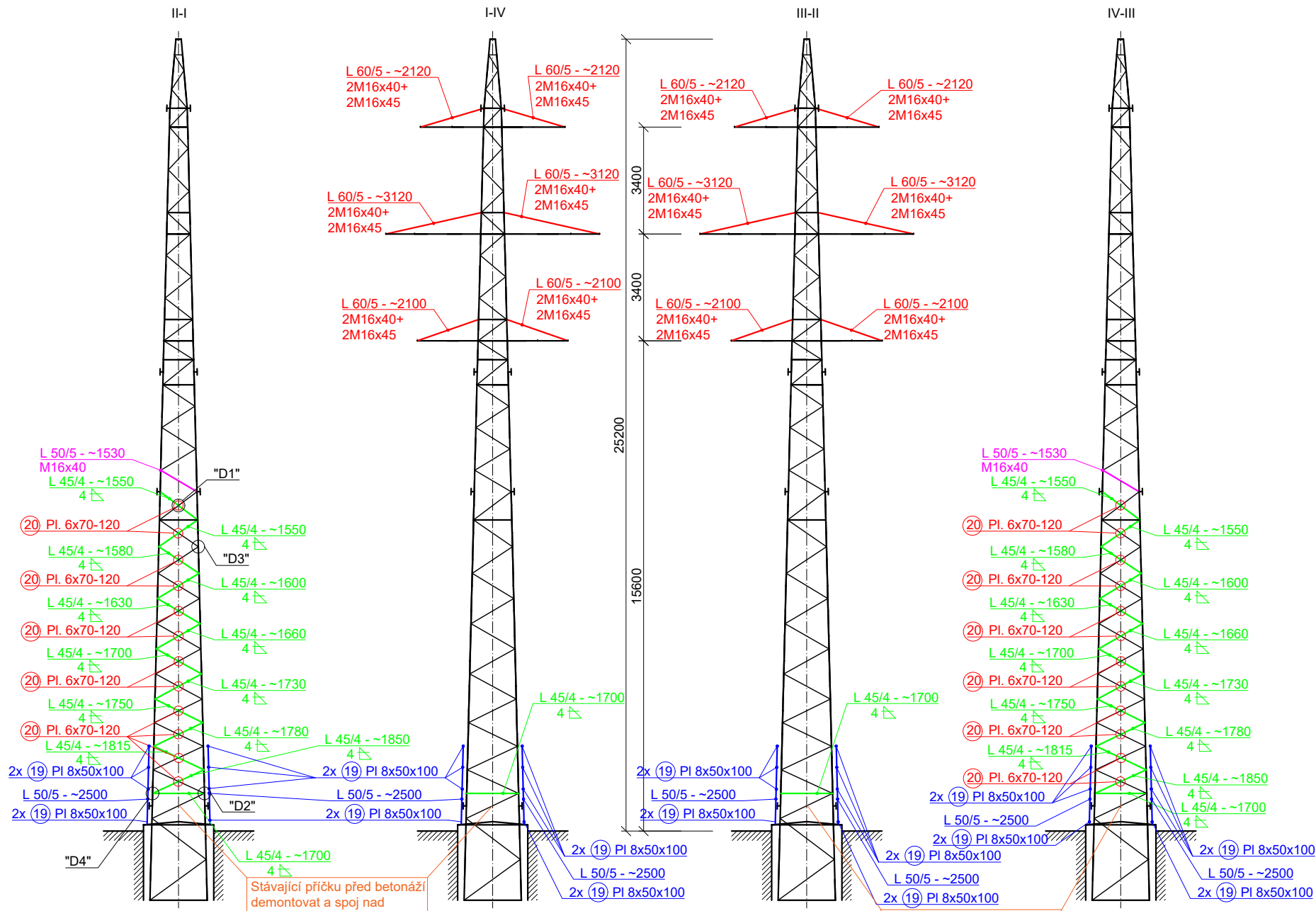
Montáž: Vkládané prvky a vyměněny prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navaří metodou 111 s přídatným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zesilovacích prvků naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spojkách použít 1x hrubou podložku.

Číslování stožáru: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.

ELEKTROVOD a.s. Slovenská republika, oddělení závod Čechov 59, 370 01 České Budějovice		Výkres stožáru č. 13 (12) 2x110 kV typ II+4
Datum:	11.2020	
Vypracoval:	Ing. M. Májovský, IWE	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.		



Číslo pol.	Název - Typ - Rozměr	ks	Délka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Hmotnost spolu (kg)	Materiál	Nátěr. plocha (m <sup>2</sup> )	Poznámka
1	L 45x45x4	1	43800	2,74	120,01	S355		černá ocel
2	L 50x50x5	1	13100	3,77	49,39	S355		černá ocel
3	L 60x60x5	1	29400	4,57	134,36	S355		černá ocel
19	PI.8x50	24	100	3,14	7,54	S355		černá ocel
20	PI.6x70	24	120	3,30	9,50	S355		černá ocel
	Šroub M16x40	28		0,10	2,72	8.8		DIN 7990
	Šroub M16x45	24		0,11	2,52	8.8		DIN 7990
	Matica M16	52		0,04	1,90	8.8		ČSN EN ISO 4032
	Podložka hrubá M16	52		0,03	1,51			ČSN EN ISO 7989
	Zvařování a4,Ø2,0		30000			OK 48.00		825 ks elektrod
Celkom					320,8			
(Spojovací materiál + valcovaný materiál) SPOLU (kg)					329			



**Poznámky:**

Konstrukce: Třída..... EXC2 Šrouby ..... DIN 7990  
Výroba a tolerance..... ČSN EN 1090-2 Matice ..... ČSN EN ISO 4032  
Úhelník, plechy (materiál)..... S355J2 černá Hrubá podložka ..... ČSN EN ISO 7989  
Šrouby, matice (materiál)..... 8.8  
Úhelníky (rozměry a tolerance).... ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2

Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.

- Základný nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.
- Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červená RAL 3011
- Vrchový nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011

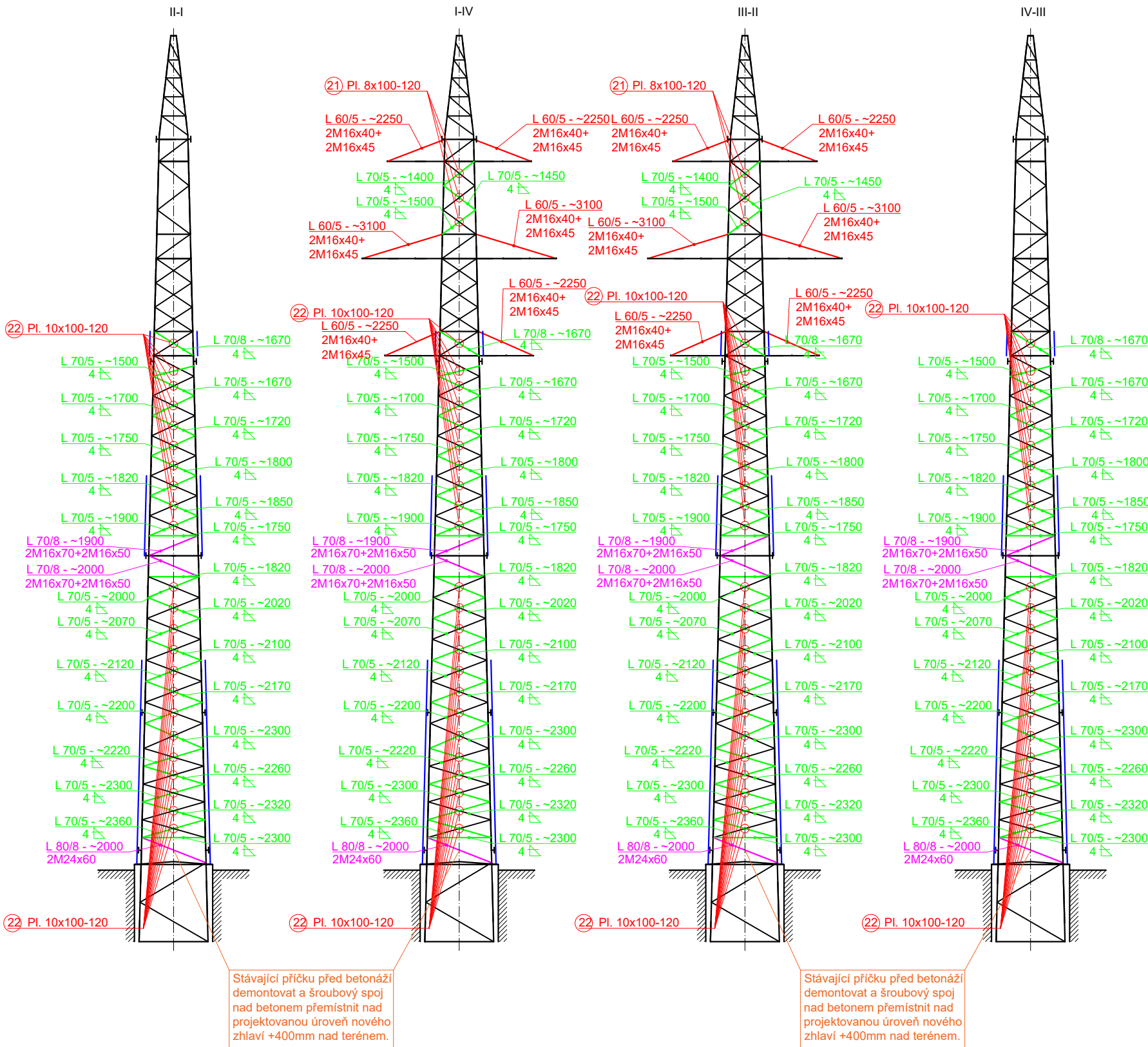
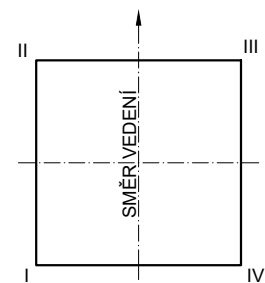
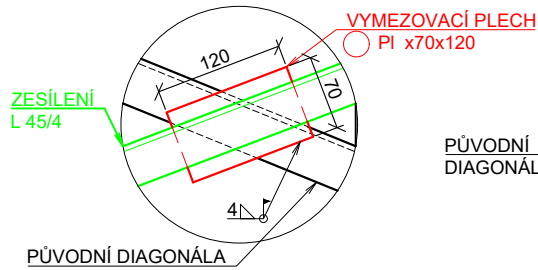
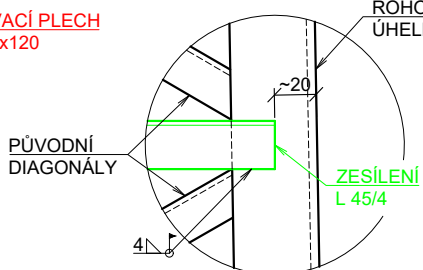
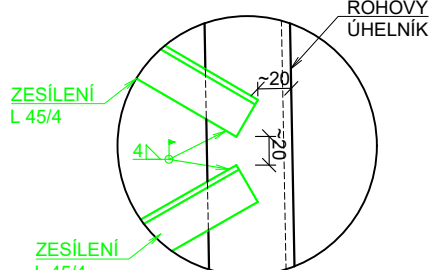
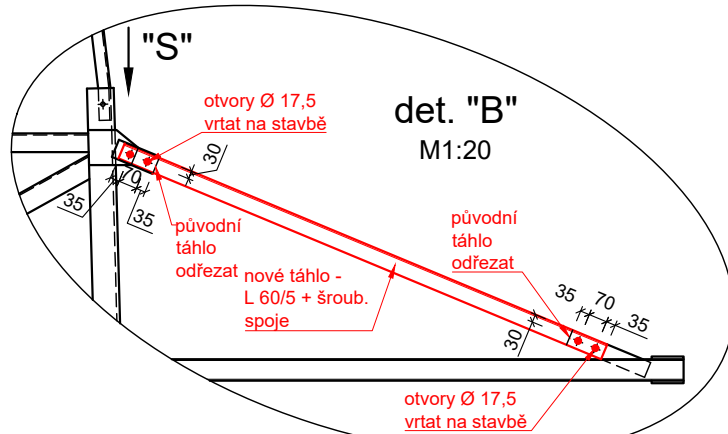
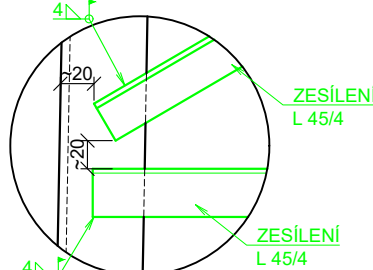
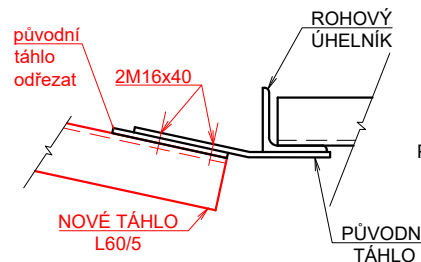
min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

**Montáž:**

Vkládané prvky a vyměněné prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navazují metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zosilovacích prvků naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spojkách použít 1x hrubou podložku.

Číslování stožáru: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.

ELEKTROVOD a.s. Slovenská republika, oddělení závod Čechov 59, 370 01 České Budějovice		Výkres stožáru č. 14 (13) 2x110 kV typ N+0
Datum:	11.2020	
Vypracoval:	Ing. M. Májovský, IWE	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.		

SCHÉMA OZNAČENÍ  
STĚN STOŽÁRUDETAIL "D1"  
M 1:5DETAIL "D2"  
M 1:5DETAIL "D3"  
M 1:5DETAIL "D4"  
M 1:5POHLED "S"  
M 1:5

## Poznámky:

Konstrukce: Třída..... EXC2 Šrouby ..... DIN 7990  
Výroba a tolerance..... ČSN EN 1090-2 Matice ..... ČSN EN ISO 4032  
Úhelník, plechy (materiál)..... S355J2 černá Hrubá podložka ..... ČSN EN ISO 7989  
Šrouby, matice (materiál)..... 8.8  
Úhelníky (rozměry a tolerance).... ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2

Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.

- Základní nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.
  - Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červená RAL 3011
  - Vrchový nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011
- min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

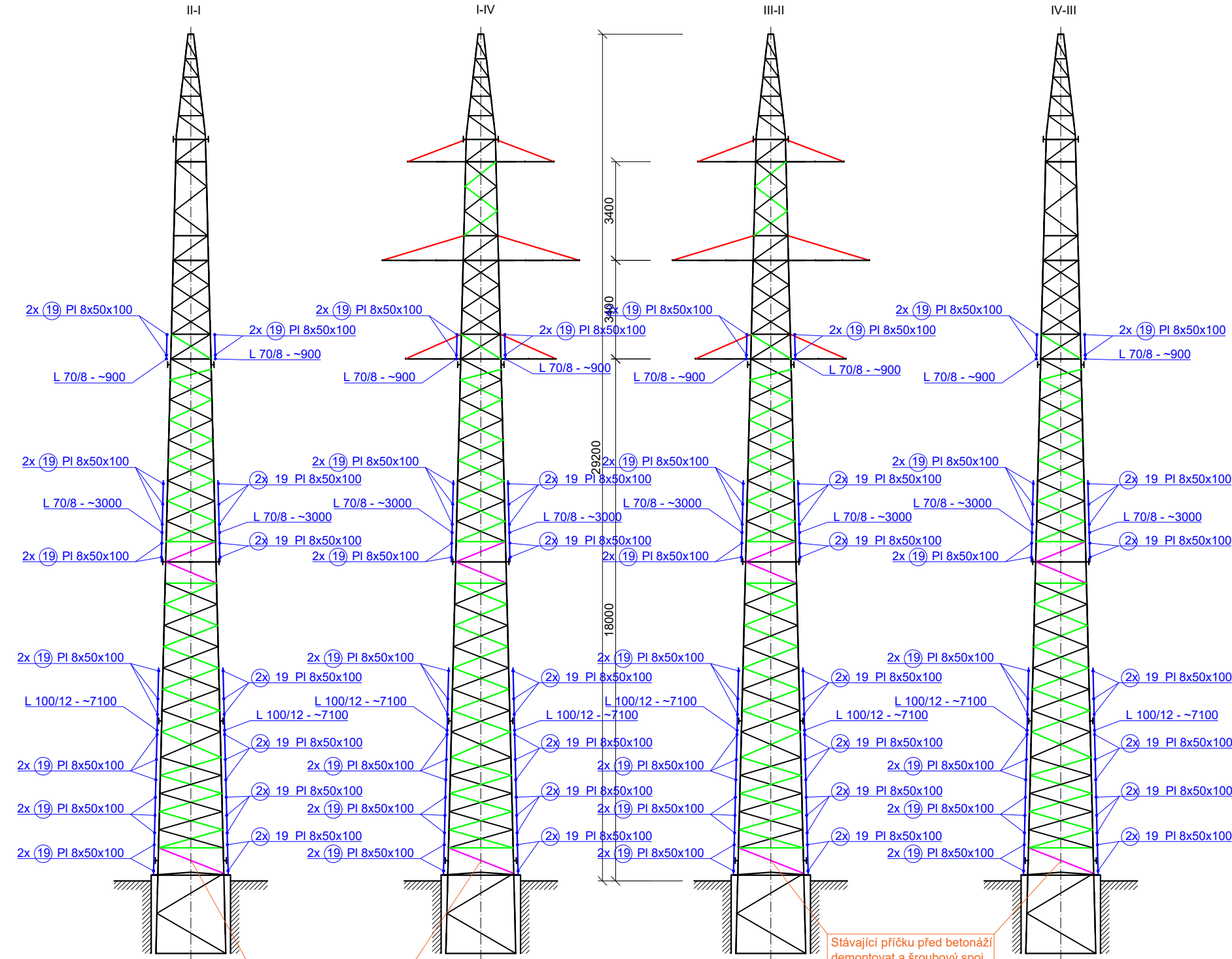
Montáž: Vkládané prvky a vyměněné prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navazují metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zesilovacích prvků naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spojkách použít 1x hrubou podložku.

Číslování stožáru: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.

ELEKTROVOD a.s. Slovenská republika, oddělení závod Čechov 59, 370 01 České Budějovice		Výkres stožáru č. 15 (14) 2x110 kV typ I+4
Datum:	11.2020	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Vypracoval:	Ing. M. Májovský, IWE	
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.		



RV+4



Stávající příčku před betonáží demontovat a šroubový spoj nad betonem přemístit nad projektovanou úroveň nového zhlaví +400mm nad terénem.

Stávající příčku před betonáží demontovat a šroubový spoj nad betonem přemístit nad projektovanou úroveň nového zhlaví +400mm nad terénem.

LEGENDA OPRAV

- Stávající OK
- Výměna táhel
- Vyztužení diagonál
- Vyztužení RU
- Výměna diagonal
- Distanční plech

Poznámky:

Konstrukce:	Třída..... EXC2	Šrouby ..... DIN 7990
Výroba a tolerance.....	ČSN EN 1090-2	Matice ..... ČSN EN ISO 4032
Úhelník, plechy (materiál).....	S355J2 černá	Hrubá podložka ..... ČSN EN ISO 7989
Šrouby, matice (materiál).....	8.8	
Úhelníky (rozměry a tolerance)....	ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2	

Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.

- Základný nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.
- Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červenohnědá RAL 3011
- Vrchový nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011

min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

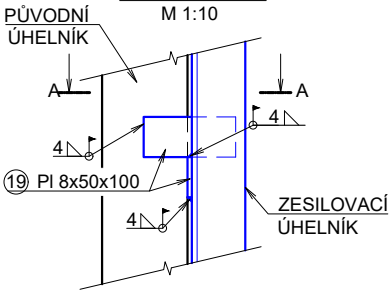
Montáž: Vkládané prvky a vyměněné prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navaží metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zesilovacích prvků naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spojkách použít 1x hrubou podložku.

Číslování stožáru: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.

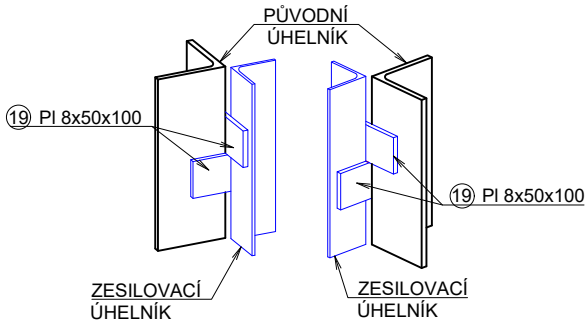
SCHÉMA PŘIVAŘENÍ

VYSTUŽENÍ

M 1:10

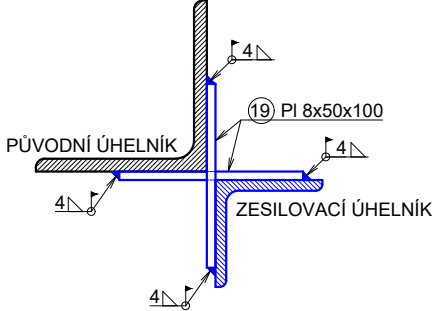


AXONOMETRIE



ŘEZ A-A

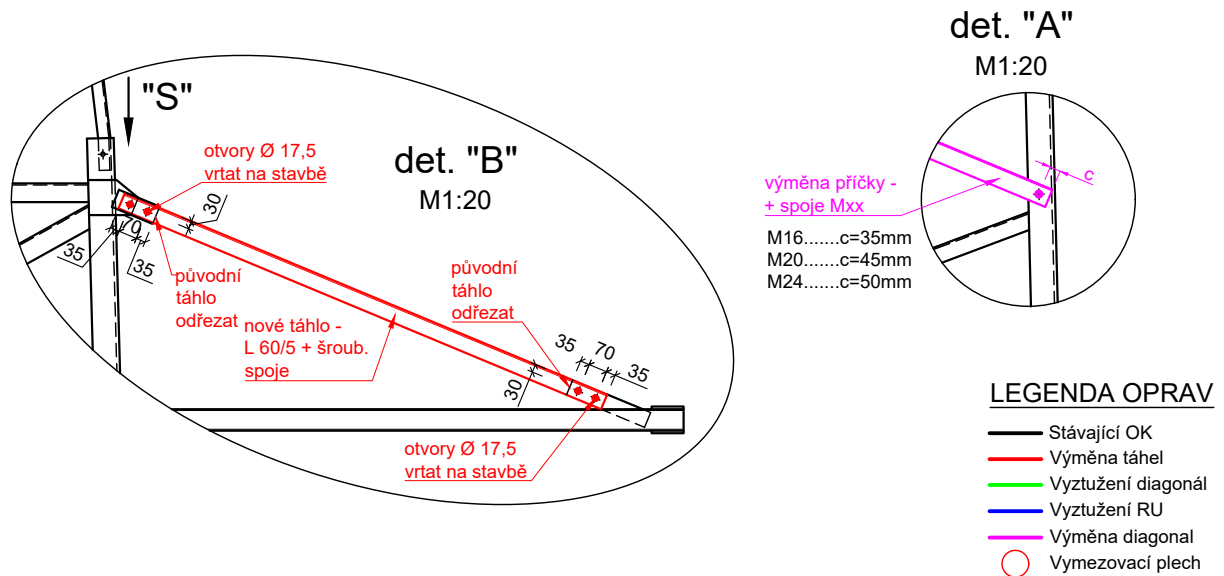
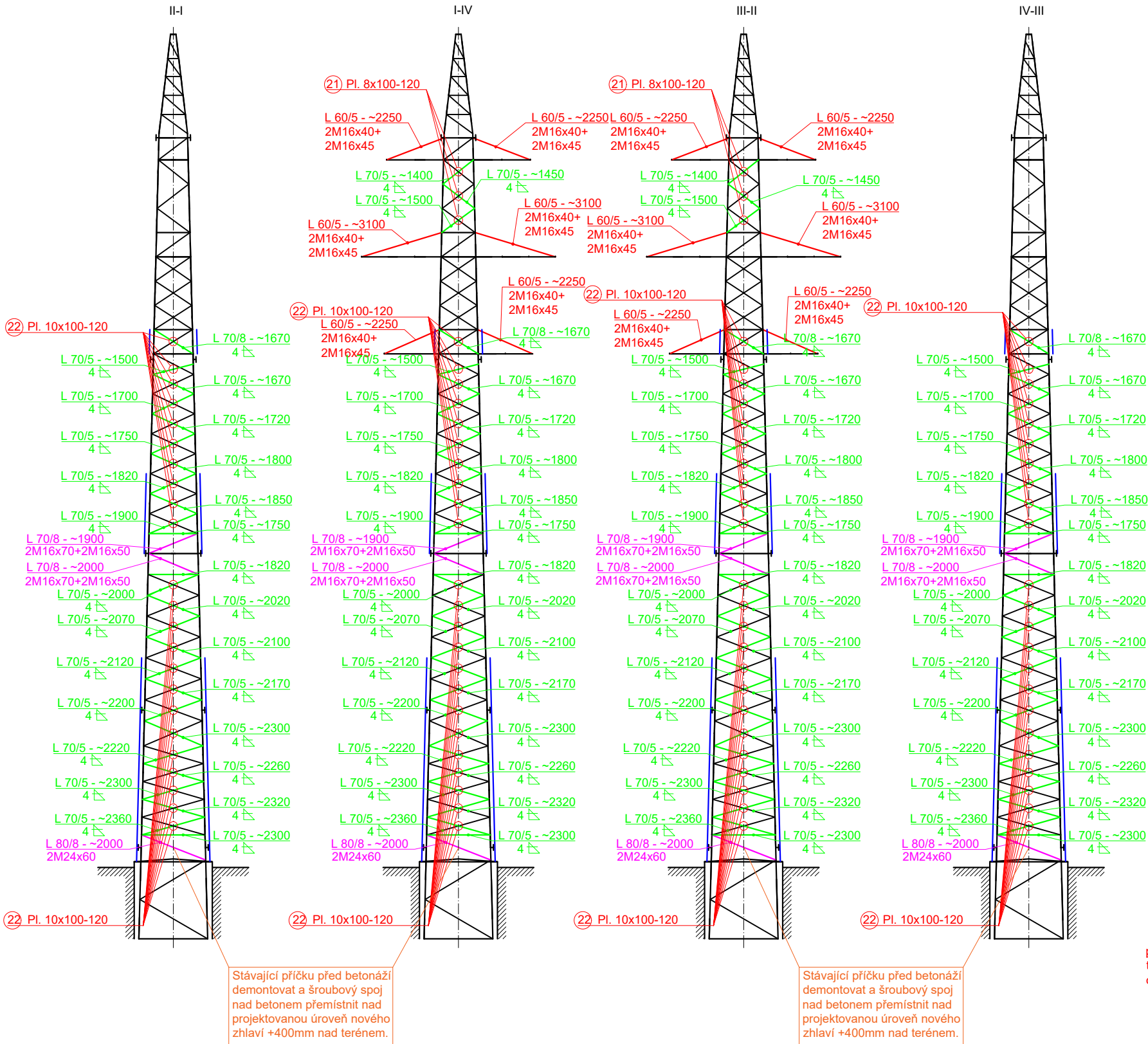
M 1:5



<b>ELEKTROVOD a.s.</b> Slovenská republika, oddělení závod Čechovská 59, 370 01 České Budějovice	Výkres stožáru č. 15 (14) - zesílení RU 2x110 kV typ I+4
Datum: 11.2020	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Vypracoval: Ing. M. Májovský, IWE	
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.	

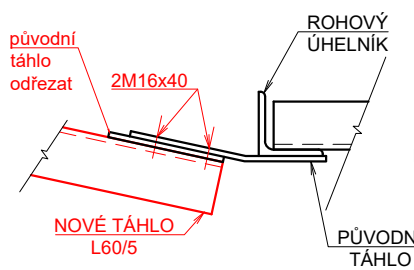


Číslo pol.	Název - Typ - Rozměr	ks	Délka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Hmotnost spolu (kg)	Materiál	Náter. plocha (m <sup>2</sup> )	Poznámka
3	L 60x60x5	1	30400	4,57	138,93	S355		černá ocel
4	L 70x70x5	1	215500	5,37	1157,24	S355		
5	L 70x70x8	1	31200	8,37	261,14	S355		černá ocel
10	L 100x100x12	1	28400	17,8	505,52	S355		černá ocel
19	Pl. 8x50	144	100	3,14	45,22	S355		černá ocel
21	Pl. 8x100	6	120	6,28	4,52	S355		černá ocel
22	Pl. 10x100	92	120	7,85	86,66	S355		černá ocel
	Šroub M16x40	24		0,10	2,33	8.8		DIN 7990
	Šroub M16x45	24		0,11	2,52	8.8		DIN 7990
	Šroub M16x50	16		0,11	1,81	8.8		DIN 7990
	Šroub M16x70	16		0,15		8.8		DIN 7990
	Matica M16	80		0,04	2,92	8.8		ČSN EN ISO 4032
	Podložka hrubá M16	80		0,03	2,32			ČSN EN ISO 7989
	Zvařování a4, Ø2,0		144000			OK 48.00		3960 ks elektrod
				<b>Celkom</b>	<b>2199,2</b>			
(Spojovací materiál + valcovaný materiál) SPOLU (kg)					<b>2211</b>			



## LEGENDA OPRAV

- Stávající OK
- Výměna táhel
- Vyztužení diagonál
- Vyztužení RU
- Výměna diagonál
- Vymezovací plech

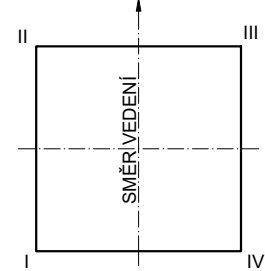
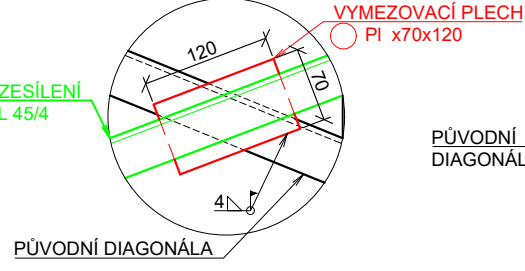
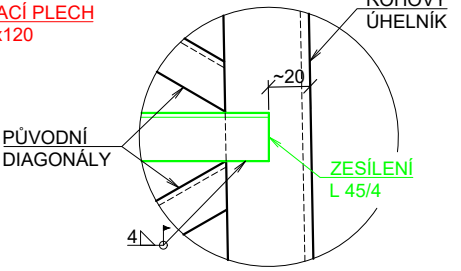
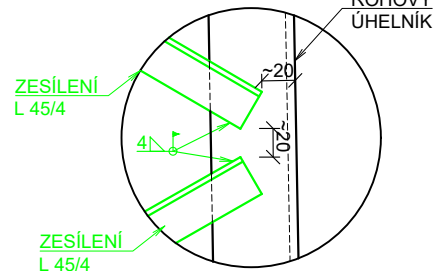
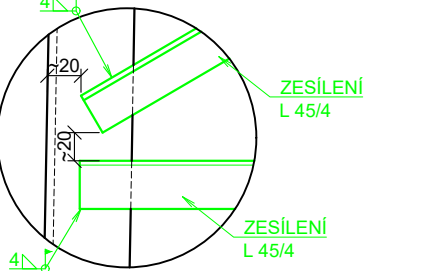
POHLED "S"  
M 1:5

## Poznámky:

- Konstrukce: Třída..... EXC2 Šrouby ..... DIN 7990  
Výroba a tolerance..... ČSN EN 1090-2 Matice ..... ČSN EN ISO 4032  
Úhelník, plechy (materiál)..... S355J2 černá Hrubá podložka ..... ČSN EN ISO 7989  
Šrouby, matice (materiál)..... 8.8  
Úhelníky (rozměry a tolerance).... ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2
- Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.
- Základní nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.
  - Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červená RAL 3011
  - Vrchový nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011
- min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

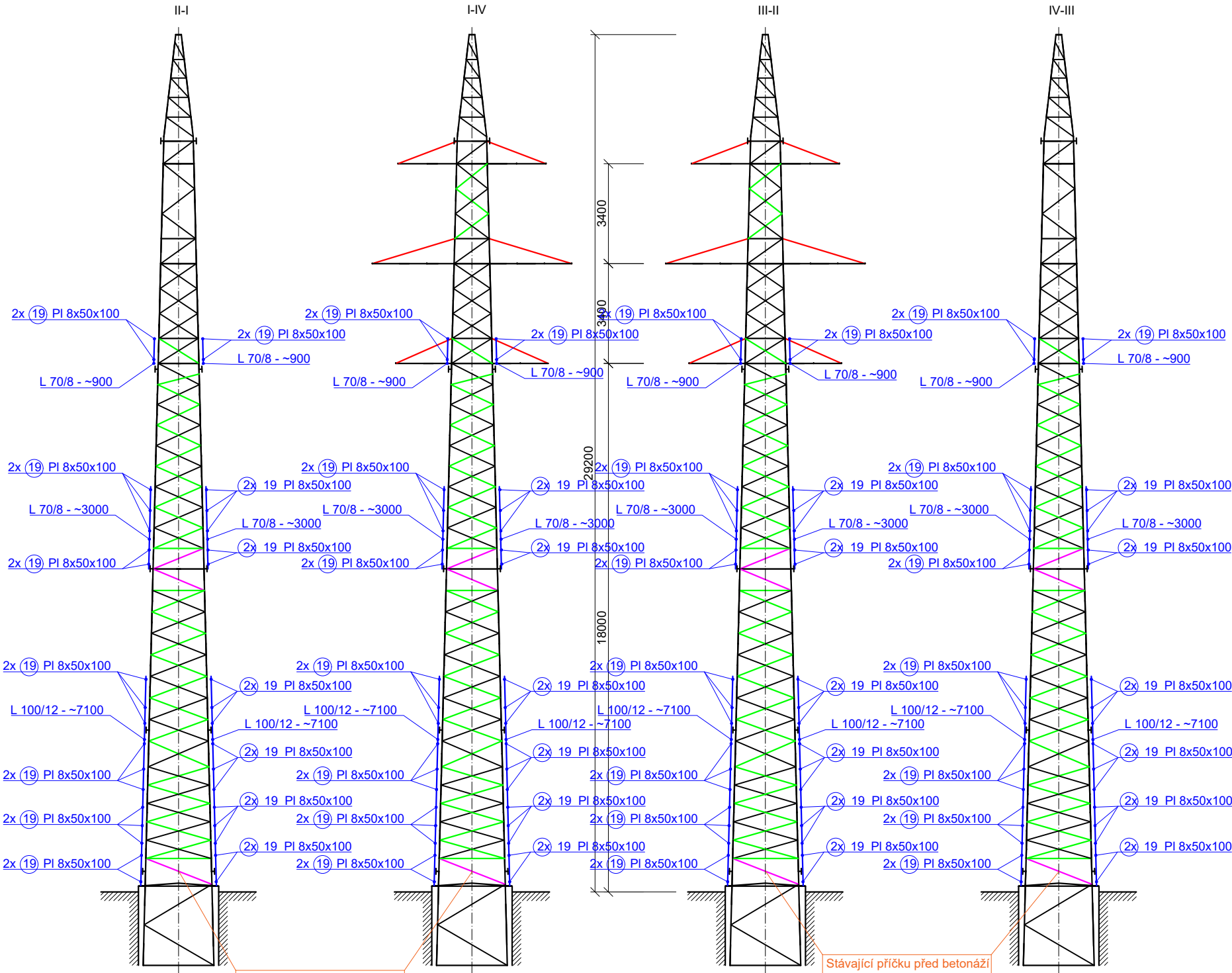
- Montáž: Vkládané prvky a vyměněné prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navazují metodou 111 s přídatným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zosilovacích prvků naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spojkách použít 1x hrubou podložku.

Číslování stožáru: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.

SCHÉMA OZNAČENÍ  
STĚN STOŽÁRUDETAIL "D1"  
M 1:5DETAIL "D2"  
M 1:5DETAIL "D3"  
M 1:5DETAIL "D4"  
M 1:5

ELEKTROVOD a.s. Slovenská republika, oddělení závod Čechov 59, 370 01 České Budějovice		Výkres stožáru č. 16 (15) 2x110 kV typ I+4
Datum:	11.2020	
Vypracoval:	Ing. M. Májovský, IWE	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.		

RV+4



Stávající příčku před betonáží demontovat a šroubový spoj nad betonem přemístit nad projektovanou úroveň nového zhlaví +400mm nad terénem.

Stávající příčku před betonáží demontovat a šroubový spoj nad betonem přemístit nad projektovanou úroveň nového zhlaví +400mm nad terénem.

LEGENDA OPRAV

- Stávající OK
- Výměna táhel
- Vyztužení diagonál
- Vyztužení RU
- Výměna diagonal
- Distanční plech

Poznámky:

Konstrukce:	Třída..... EXC2	Šrouby ..... DIN 7990
Výroba a tolerance.....	ČSN EN 1090-2	Matice ..... ČSN EN ISO 4032
Úhelník, plechy (materiál).....	S355J2 černá	Hrubá podložka ..... ČSN EN ISO 7989
Šrouby, matice (materiál).....	8.8	
Úhelníky (rozměry a tolerance)....	ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2	

Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.

- Základný nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.
- Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červenohnědá RAL 3011
- Vrchový nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011

min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

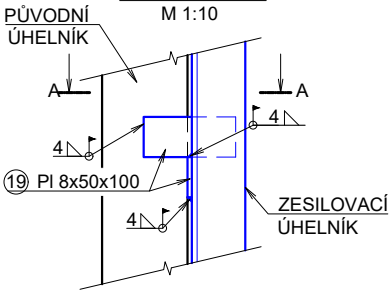
Montáž: Vkládané prvky a vyměněné prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navaží metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zesilovacích prvků naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spojkách použít 1x hrubou podložku.

Číslování stožárů: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.

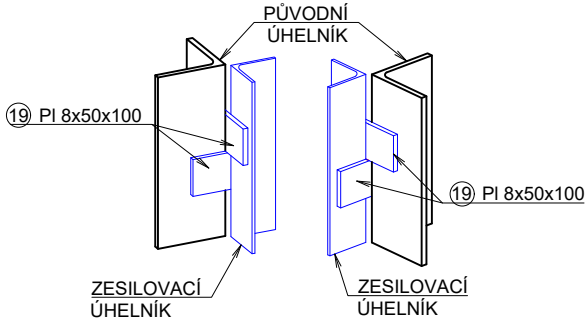
SCHÉMA PŘIVAŘENÍ

VYSTUŽENÍ

M 1:10

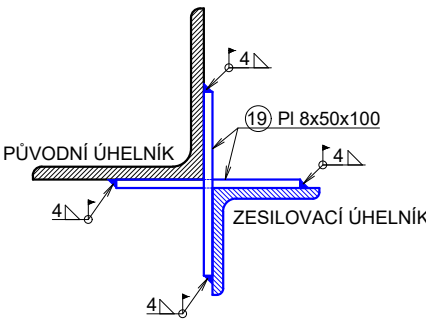


AXONOMETRIE



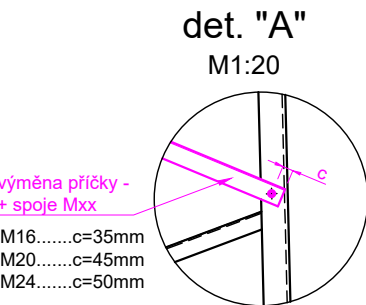
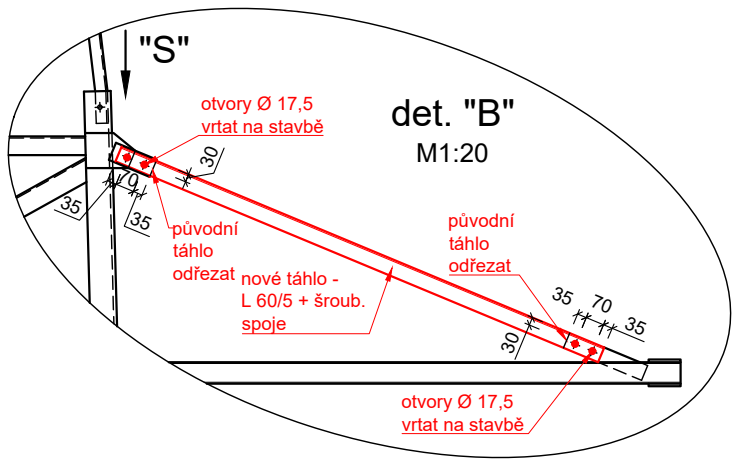
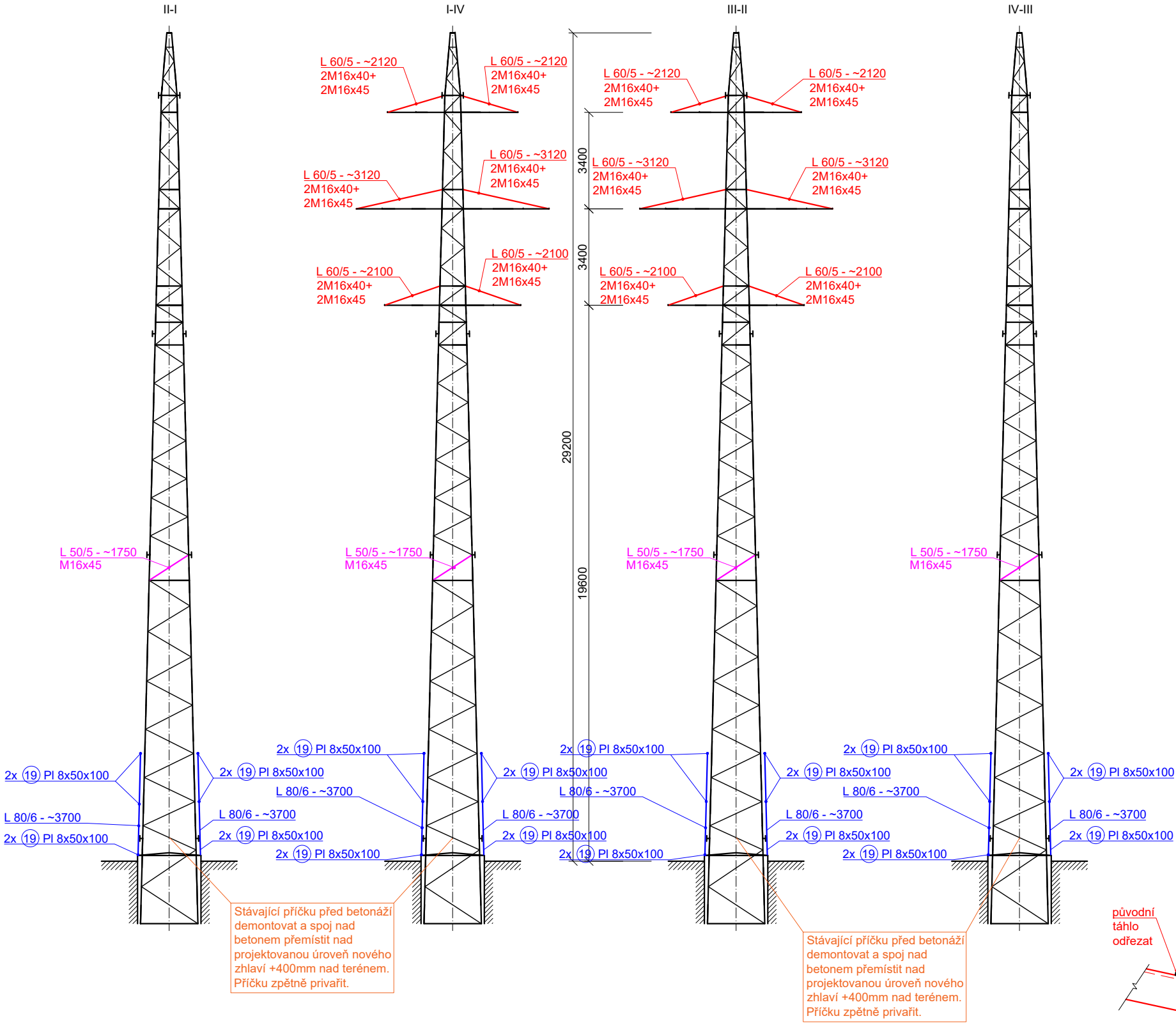
ŘEZ A-A

M 1:5



<b>ELEKTROVOD a.s.</b> Slovenská republika, oddělení závod Čechovská 59, 370 01 České Budějovice	Výkres stožáru č. 16 (15) - zesílení RU 2x110 kV typ I+4
Datum: 11.2020	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Vypracoval: Ing. M. Májovský, IWE	
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.	

Číslo pol.	Název - Typ - Rozměr	ks	Délka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Hmotnost spolu (kg)	Materiál	Nátěr. plocha (m²)	Poznámka
2	L 50x50x5	1	7000	3,77	26,39	S355		černá ocel
3	L 60x60x5	1	29400	4,57	134,36	S355		černá ocel
6	L 80x80x6	1	14800	7,34	108,63	S355		černá ocel
19	PI.8x50	24	100	3,14	7,54	S355		černá ocel
	Šroub M16x40	24		0,10	2,33	8.8		DIN 7990
	Šroub M16x45	32		0,11	3,36	8.8		DIN 7990
	Matica M16	56		0,04	2,04	8.8		ČSN EN ISO 4032
	Podložka hrubá M16	56		0,03	1,62			ČSN EN ISO 7989
	Zvařování a4, Ø2,0		12000			OK 48.00		330 ks elektrod
Celkom					276,9			
(Spojovací materiál + valcovaný materiál) SPOLU (kg)					286			



LEGENDA OPRAV

- Stávající OK
- Výměna táhlo
- Vyztužení diagonal
- Vyztužení RU
- Výměna diagonal
- Vymezovací plech

Poznámky:

Konstrukce: Třída..... EXC2 Šrouby ..... DIN 7990  
Výroba a tolerance..... ČSN EN 1090-2 Matice ..... ČSN EN ISO 4032  
Úhelník, plechy (materiál)..... S355J2 černá Hrubá podložka ..... ČSN EN ISO 7989  
Šrouby, matice (materiál)..... 8.8  
Úhelníky (rozměry a tolerance).... ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2

Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.

- Základný nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.
- Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červená RAL 3011
- Vrchný nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011

min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

Montáž: Vkládané prvky a vyměněné prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navazují metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zosilovacích prvků naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použit materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spojkách použít 1x hrubou podložku.

Číslování stožárů: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.

SCHÉMA OZNAČENÍ STĚN STOŽÁRU

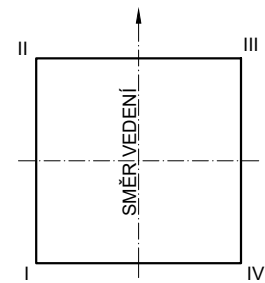
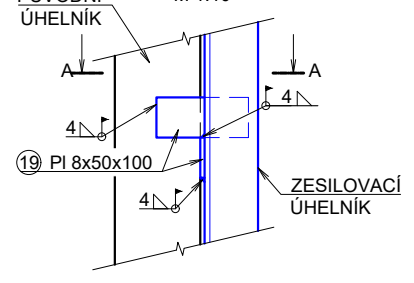
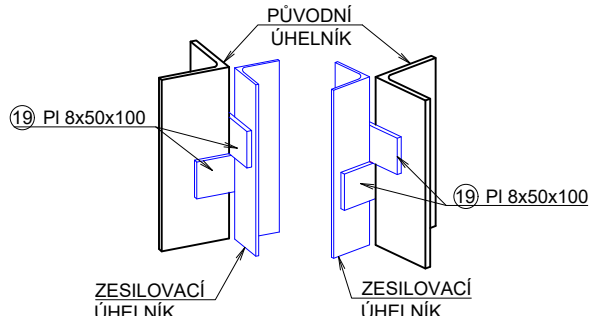


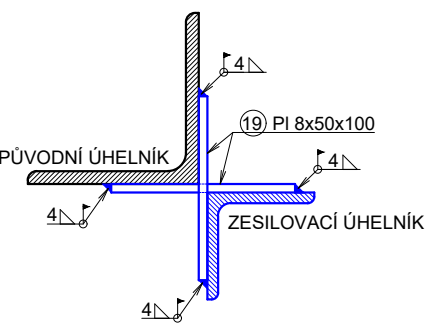
SCHÉMA PŘIVAŘENÍ VYZTUŽENÍ



AXONOMETRIE



ŘEZ A-A

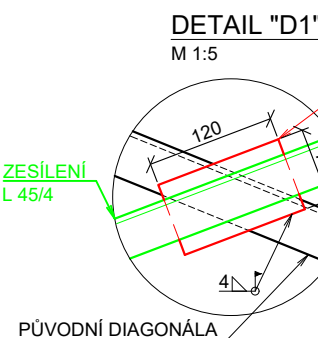
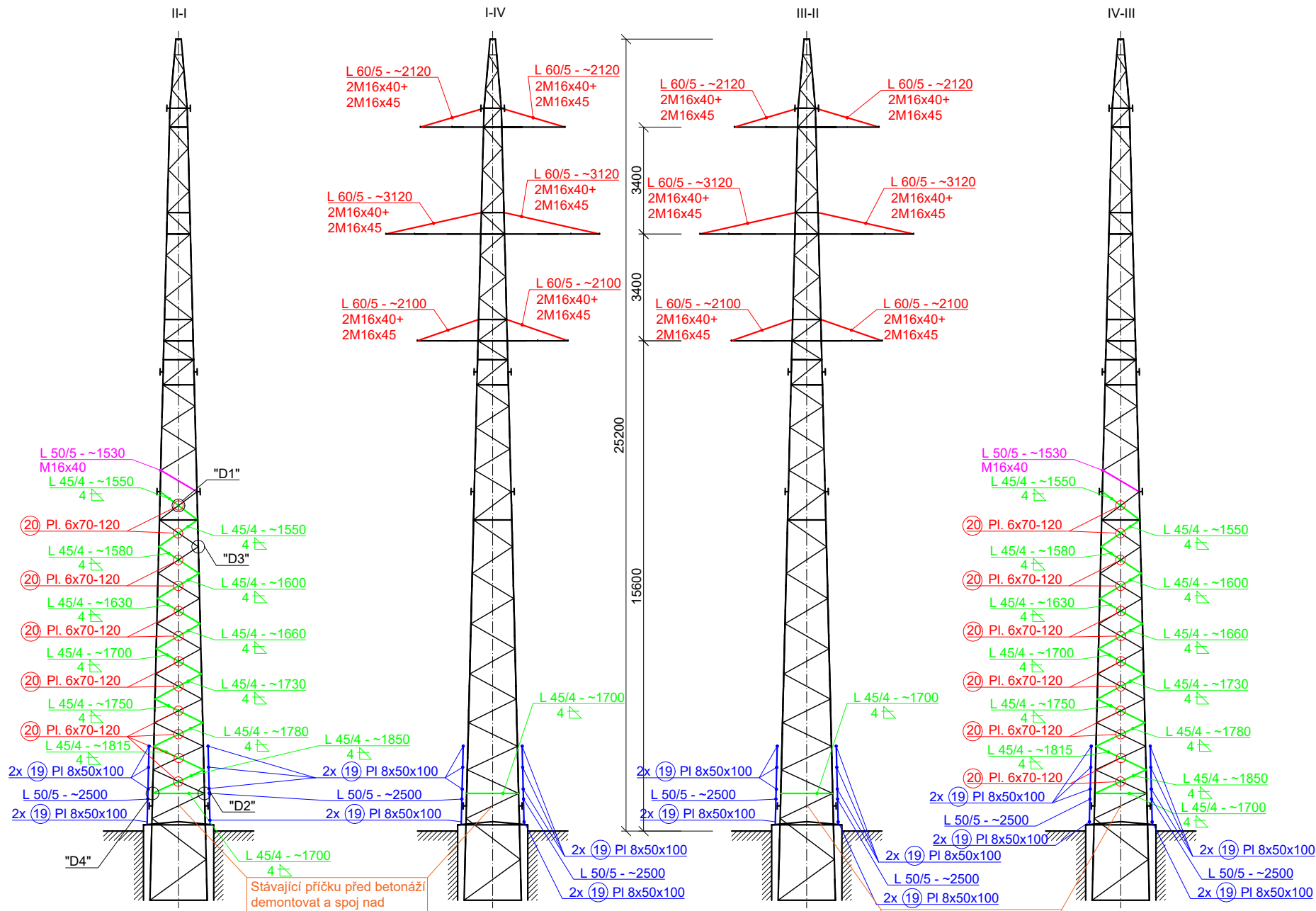


ELEKTROVOD a.s. Slovenská republika, oddělení závod Čechov 59, 370 01 České Budějovice		Výkres stožáru č. 17 (16) 2x110 kV typ N+4
Datum:	11.2020	
Vypracoval:	Ing. M. Májovský, IWE	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.		



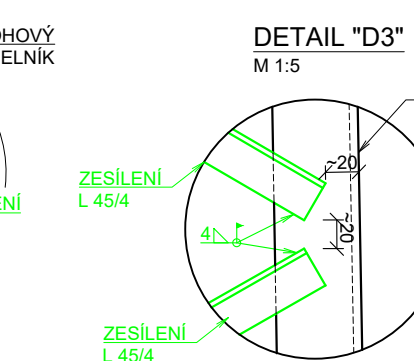
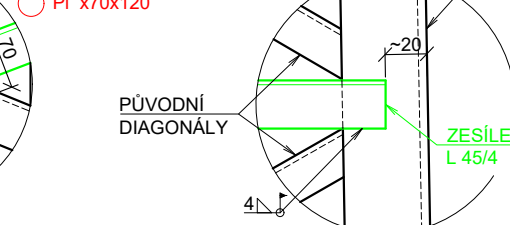


Číslo pol.	Název - Typ - Rozměr	ks	Délka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Hmotnost spolu (kg)	Materiál	Nátěr. plocha (m <sup>2</sup> )	Poznámka
1	L 45x45x4	1	43800	2,74	120,01	S355		černá ocel
2	L 50x50x5	1	13100	3,77	49,39	S355		černá ocel
3	L 60x60x5	1	29400	4,57	134,36	S355		černá ocel
19	PI 8x50	24	100	3,14	7,54	S355		černá ocel
20	PI 6x70	24	120	3,30	9,50	S355		černá ocel
	Šroub M16x40	28		0,10	2,72	8.8		DIN 7990
	Šroub M16x45	24		0,11	2,52	8.8		DIN 7990
	Matica M16	52		0,04	1,90	8.8		ČSN EN ISO 4032
	Podložka hrubá M16	52		0,03	1,51			ČSN EN ISO 7989
	Zvařování a4,Ø2,0		30000			OK 48.00		825 ks elektrod
Celkom					320,8			
(Spojovací materiál + valcovaný materiál) SPOLU (kg)					329			

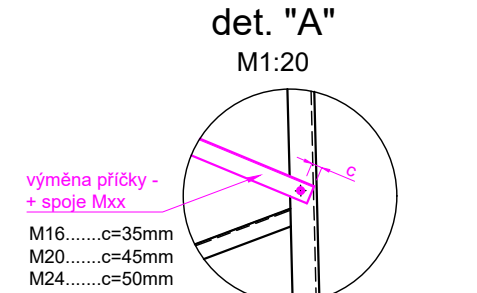
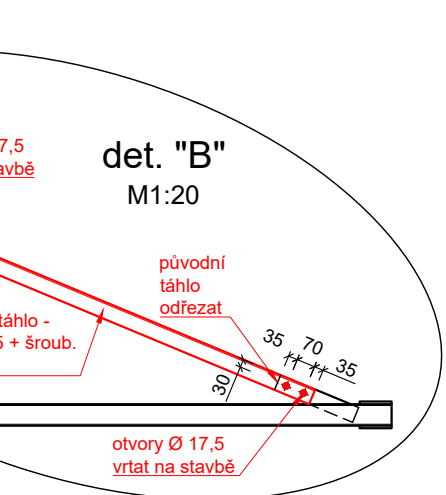
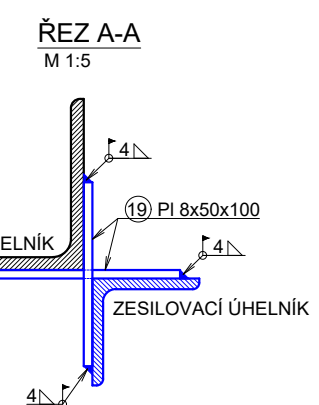
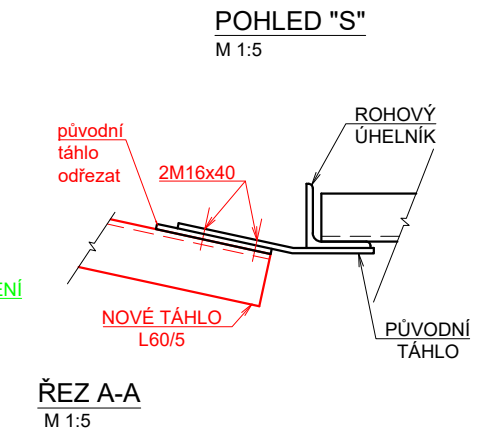
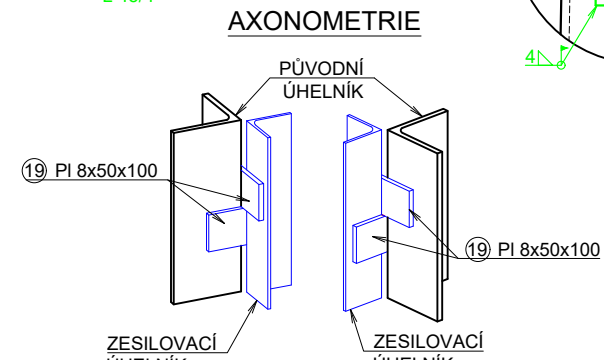
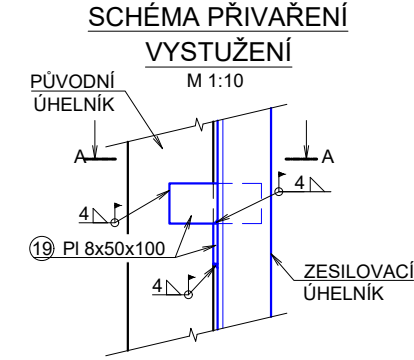
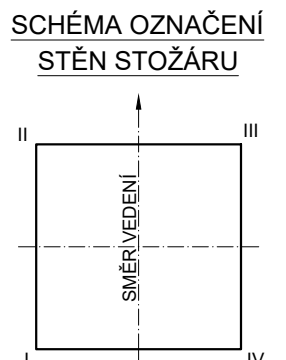
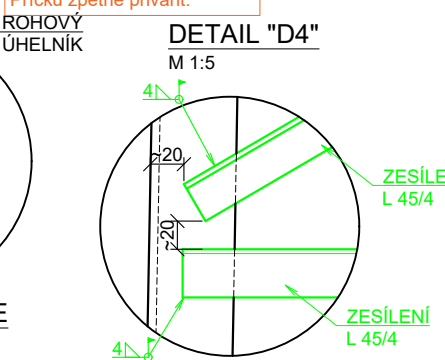


Stávající příčku před betonáží demontovat a spoj nad betonem přemístit nad projektovanou úroveň nového zhlaví +400mm nad terénem. Příčku zpětně privářit.

**VYMEZOVACÍ PLECH**  
Ø PI x70x120



Stávající příčku před betonáží demontovat a spoj nad betonem přemístit nad projektovanou úroveň nového zhlaví +400mm nad terénem. Příčku zpětně privářit.



výměna příčky - + spoje Mxx  
M16.....c=35mm  
M20.....c=45mm  
M24.....c=50mm

- LEGENDA OPRAV**
- Stávající OK
  - Výměna táhel
  - Vyztužení diagonál
  - Vyztužení RU
  - Výměna diagonal
  - Vymezovací plech

## Poznámky:

Konstrukce: Třída..... EXC2 Šrouby ..... DIN 7990  
Výroba a tolerance..... ČSN EN 1090-2 Matice ..... ČSN EN ISO 4032  
Úhelník, plechy (materiál)..... S355J2 černá Hrubá podložka ..... ČSN EN ISO 7989  
Šrouby, matice (materiál)..... 8.8  
Úhelníky (rozměry a tolerance).... ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2

Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.

- Základní nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.
- Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červeně hnědá RAL 3011
- Vrchový nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011

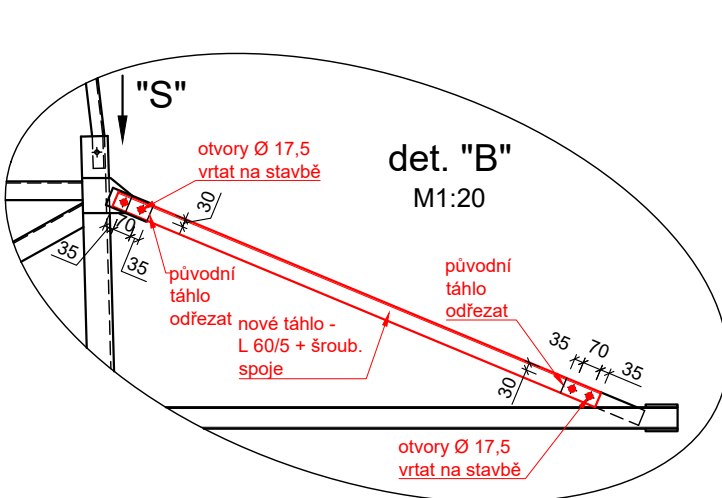
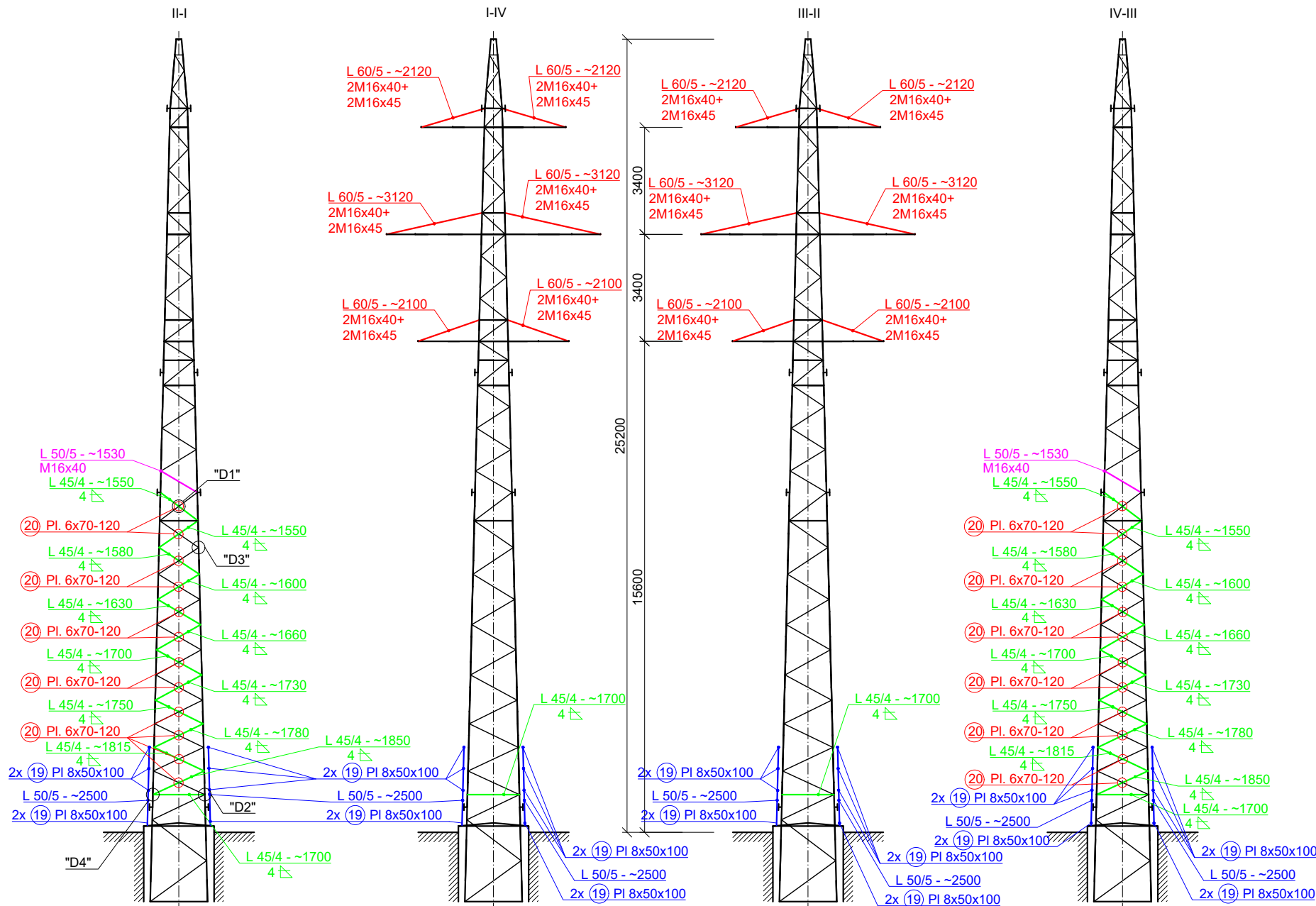
min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

Montáž: Vkládané prvky a vyměněné prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navazují metodou 111 s přídatným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zosilovacích prvků naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spojkách použít 1x hrubou podložku.

Číslování stožáru: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.

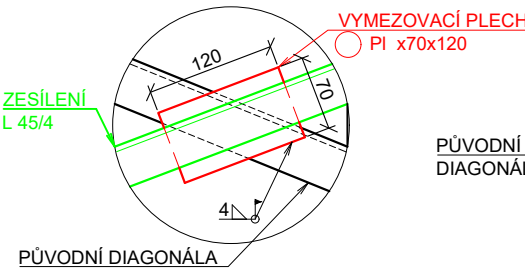
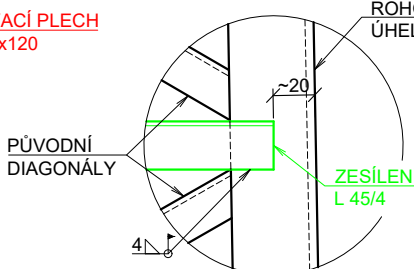
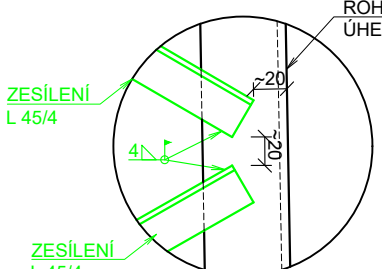
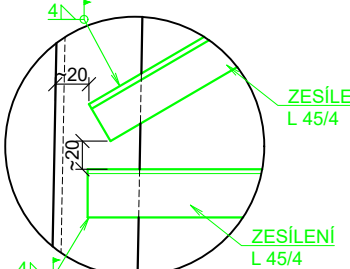
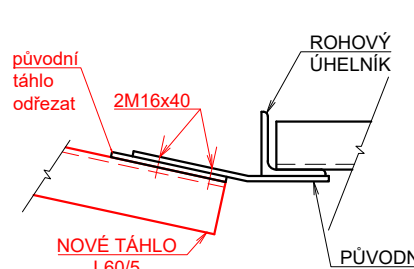
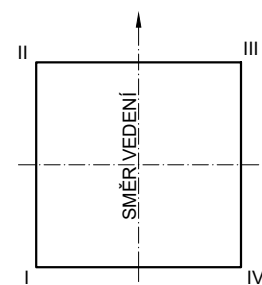
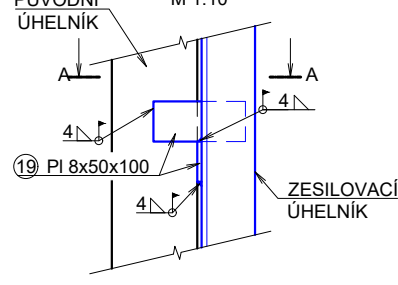
ELEKTROVOD a.s. Slovenská republika, odštěpný závod Čechov 59, 370 01 Česká Budějovice		Výkres stožáru č. 19 (18) 2x110 kV typ N+0
Datum:	11.2020	
Vypracoval:	Ing. M. Májovský, IWE	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.		

Číslo pol.	Název - Typ - Rozměr	ks	Délka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Hmotnost spolu (kg)	Materiál	Nátěr. plocha (m²)	Poznámka
1	L 45x45x4	1	43800	2,74	120,01	S355		černá ocel
2	L 50x50x5	1	13100	3,77	49,39	S355		černá ocel
3	L 60x60x5	1	29400	4,57	134,36	S355		černá ocel
19	PI 8x50	24	100	3,14	7,54	S355		černá ocel
20	PI 6x70	24	120	3,30	9,50	S355		černá ocel
	Šroub M16x40	28		0,10	2,72	8.8		DIN 7990
	Šroub M16x45	24		0,11	2,52	8.8		DIN 7990
	Matica M16	52		0,04	1,90	8.8		ČSN EN ISO 4032
	Podložka hrubá M16	52		0,03	1,51			ČSN EN ISO 7989
	Zvařování a4,Ø2,0		30000			OK 48.00		825 ks elektrod
Celkom					320,8			
(Spojovací materiál + valcovaný materiál) SPOLU (kg)					329			

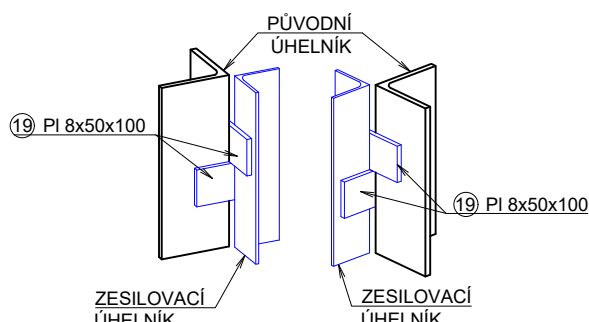
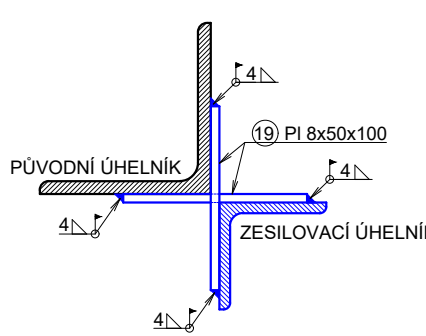
det. "A"  
M1:20výměna příčky -  
+ spoje Mxx  
M16.....c=35mm  
M20.....c=45mm  
M24.....c=50mm

## LEGENDA OPRAV

- Stávající OK
- Výměna táhel
- Vyztužení diagonál
- Vyztužení RU
- Výměna diagonal
- Vymezovací plech

DETAIL "D1"  
M 1:5DETAIL "D2"  
M 1:5DETAIL "D3"  
M 1:5DETAIL "D4"  
M 1:5POHLED "S"  
M 1:5SCHÉMA OZNAČENÍ  
STĚN STOŽÁRUSCHÉMA PŘIVAŘENÍ  
VYZTUŽENÍ

## AXONOMETRIE

ŘEZ A-A  
M 1:5

## Poznámky:

Konstrukce: Třída..... EXC2 Šrouby ..... DIN 7990  
Výroba a tolerance..... ČSN EN 1090-2 Matice ..... ČSN EN ISO 4032  
Úhelník, plechy (materiál)..... S355J2 černá Hrubá podložka ..... ČSN EN ISO 7989  
Šrouby, matice (materiál)..... 8.8  
Úhelníky (rozměry a tolerance).... ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2

Povrchová úprava: Rozpuštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.

- Základní nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.
- Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červená RAL 3011
- Vrchový nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011

min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

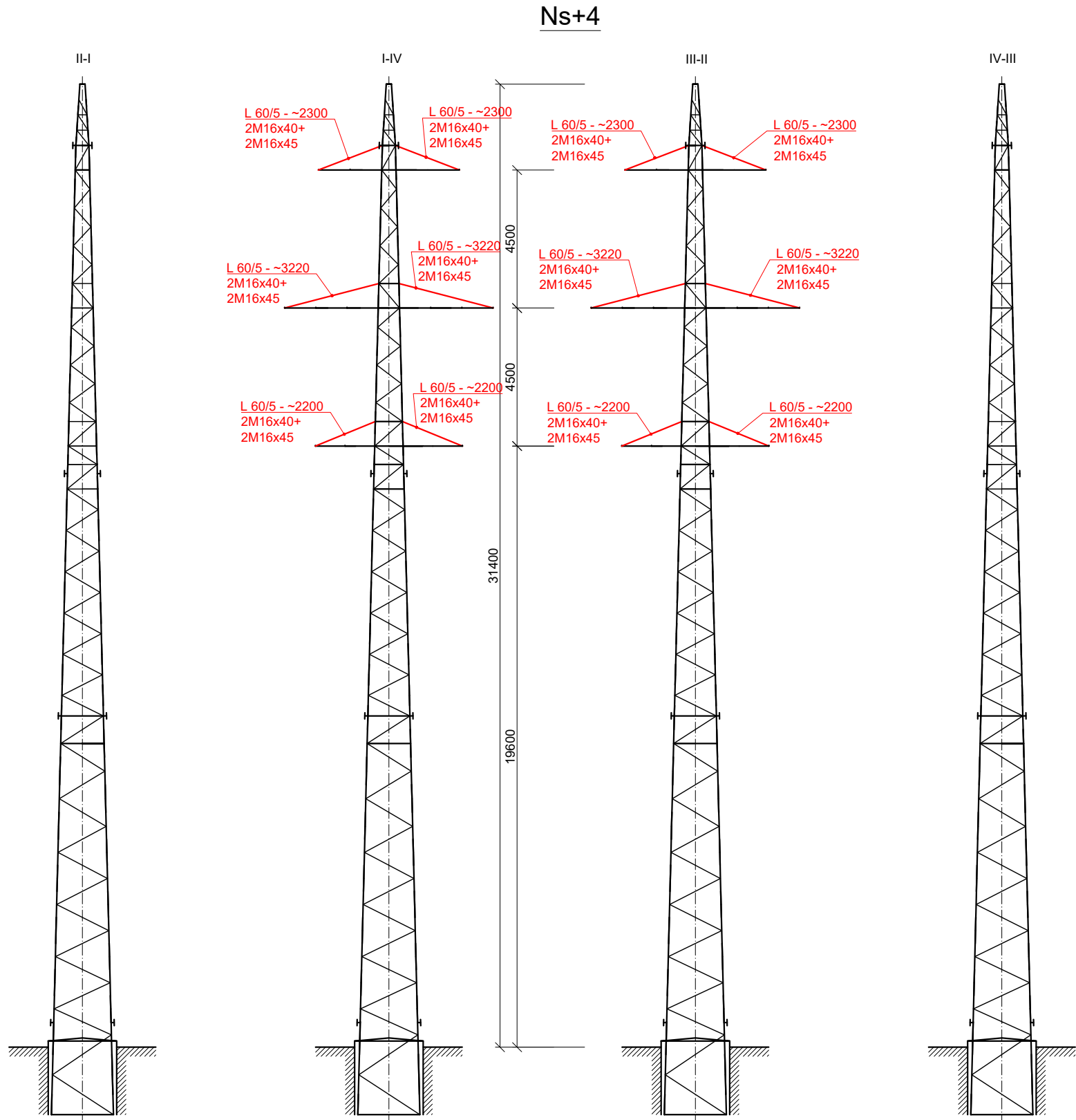
Montáž: Vkládané prvky a vyměněné prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navazují metodou 111 s přídatným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zosilovacích prvků naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spojkách použít 1x hrubou podložku.

Číslování stožáru: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.

ELEKTROVOD a.s. Slovenská republika, oddělení závod Čechov 59, 370 01 České Budějovice		Výkres stožáru č. 20 (19) 2x110 kV typ N+0
Datum:	11.2020	
Vypracoval:	Ing. M. Májovský, IWE	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.		



Číslo pol.	Název - Typ - Rozměr	ks	Délka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Hmotnost spolu (kg)	Materiál	Nátěr. plocha (m²)	Poznámka
3	L 60x60x5	1	30900	4,57	141,21	S355		černá ocel
	Šroub M16x40	24		0,10	2,33	8.8		DIN 7990
	Šroub M16x45	24		0,11	2,52	8.8		DIN 7990
	Matica M16	48		0,04	1,75	8.8		ČSN EN ISO 4032
	Podložka hrubá M16	48		0,03	1,39			ČSN EN ISO 7989
				<b>Celkom</b>	<b>141,2</b>			
(Spojovací materiál + valcovaný materiál) SPOLU (kg)					<b>149</b>			



#### LEGENDA OPRAV

- Stávající OK
- Výměna táhlo
- Vyztužení diagonal
- Vyztužení RU
- Výměna diagonal
- Vymezovací plech

#### Poznámky:

Konstrukce: Třída..... EXC2 Šrouby ..... DIN 7990  
Výroba a tolerance..... ČSN EN 1090-2 Matice ..... ČSN EN ISO 4032  
Úhelník, plechy (materiál)..... S355J2 černá Hrubá podložka ..... ČSN EN ISO 7989  
Šrouby, matice (materiál)..... 8.8  
Úhelníky (rozměry a tolerance).... ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2

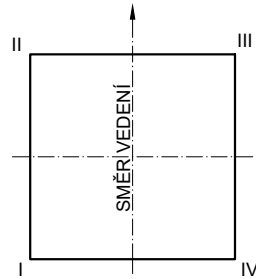
Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.  
- Základný nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.  
- Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červeno hnědá RAL 3011  
- Vrchný nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011  
min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

Montáž: Vkládané prvky a vyměněny prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navaří metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zesilovacích prvcích naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm.  
V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby.  
Pod všechny matice v šroubových spojkách použít 1x hrubou podložku.

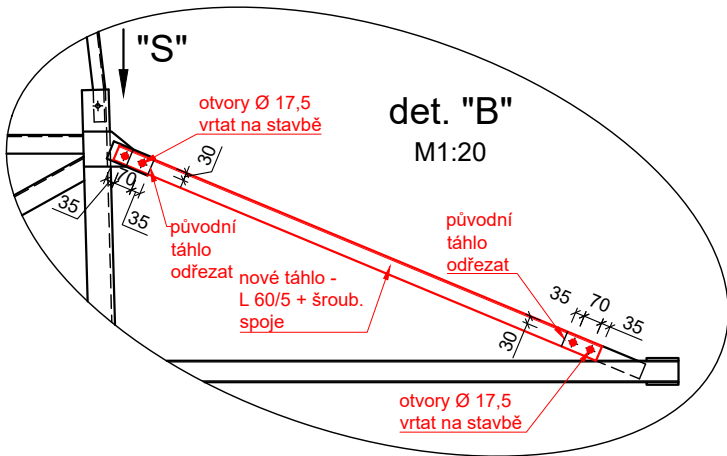
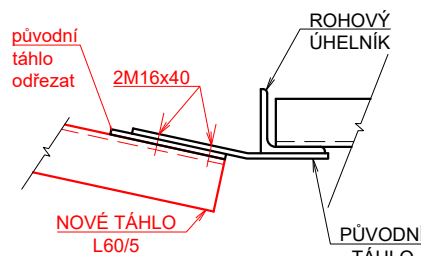
Číslování stožárů: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.

ELEKTROVOD a.s. Slovenská republika, oddělení výroby Čechovce 59, 370 01 Česká Budějovice		Výkres stožáru č. 21 (20) 2x110 kV typ Ns+4
Datum:	11.2020	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Vypracoval:	Ing. M. Májovský, IWE	
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.		

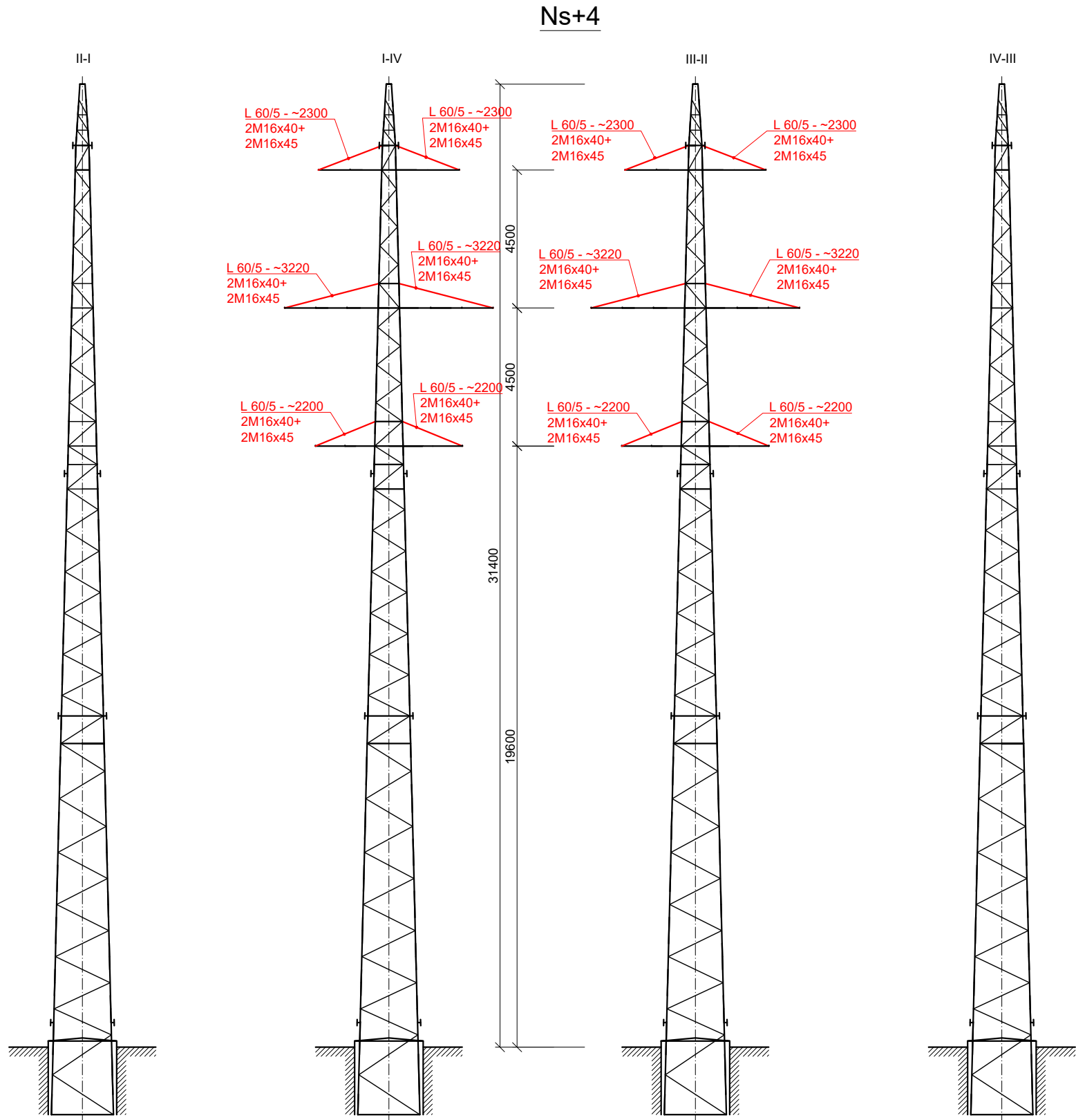
#### SCHÉMA OZNAČENÍ STĚN STOŽÁRU



#### POHLED "S" M 1:5



Číslo pol.	Název - Typ - Rozměr	ks	Délka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Hmotnost spolu (kg)	Materiál	Nátěr. plocha (m²)	Poznámka
3	L 60x60x5	1	30900	4,57	141,21	S355		černá ocel
	Šroub M16x40	24		0,10	2,33	8.8		DIN 7990
	Šroub M16x45	24		0,11	2,52	8.8		DIN 7990
	Matica M16	48		0,04	1,75	8.8		ČSN EN ISO 4032
	Podložka hrubá M16	48		0,03	1,39			ČSN EN ISO 7989
				<b>Celkom</b>	<b>141,2</b>			
(Spojovací materiál + valcovaný materiál) SPOLU (kg)					<b>149</b>			



#### LEGENDA OPRAV

- Stávající OK
- Výměna táhlo
- Vyztužení diagonal
- Vyztužení RU
- Výměna diagonal
- Vymezovací plech

#### Poznámky:

Konstrukce: Třída..... EXC2 Šrouby ..... DIN 7990  
Výroba a tolerance..... ČSN EN 1090-2 Matice ..... ČSN EN ISO 4032  
Úhelník, plechy (materiál)..... S355J2 černá Hrubá podložka ..... ČSN EN ISO 7989  
Šrouby, matice (materiál)..... 8.8  
Úhelníky (rozměry a tolerance).... ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2

Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.  
- Základný nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.  
- Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červeno hnědá RAL 3011  
- Vrchný nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011  
min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

Montáž: Vkládané prvky a vyměněny prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navaří metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zesilovacích prvcích naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spojkách použít 1x hrubou podložku.

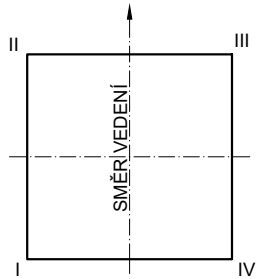
Číslování stožárů: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.

ELEKTROVOD a.s. Slovenská republika, oddělení závod Čechovce 59, 370 01 Česká Budějovice		Výkres stožáru č. 22 (21) 2x110 kV typ Ns+4
Datum:	11.2020	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Vypracoval:	Ing. M. Májovský, IWE	
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.		

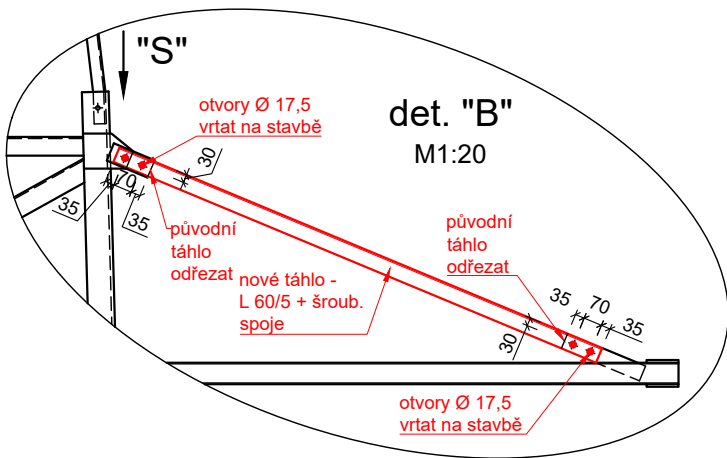
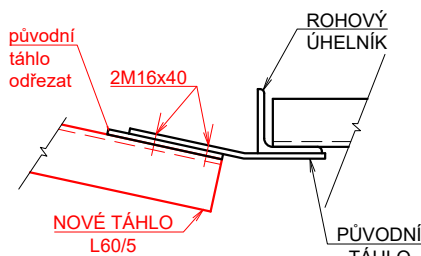
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.

SOE13\_012020-KVV.dwg

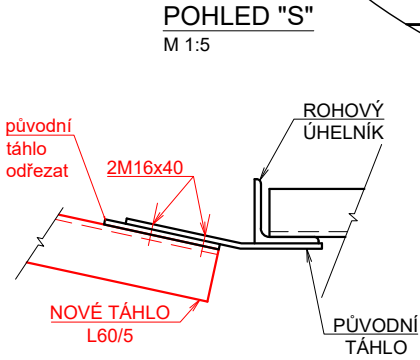
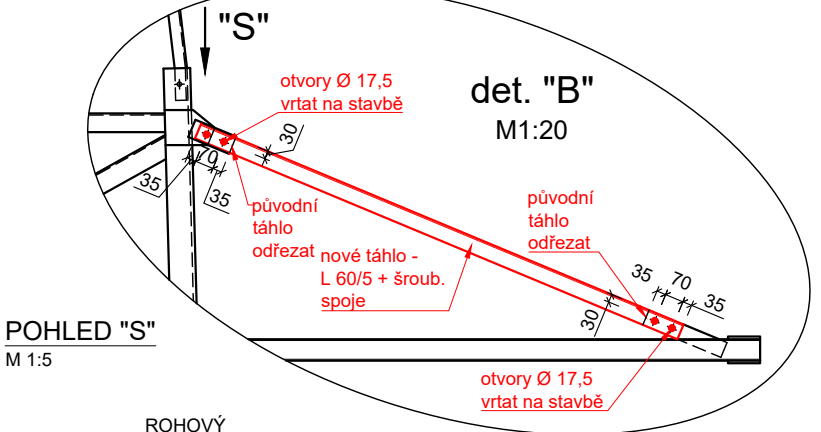
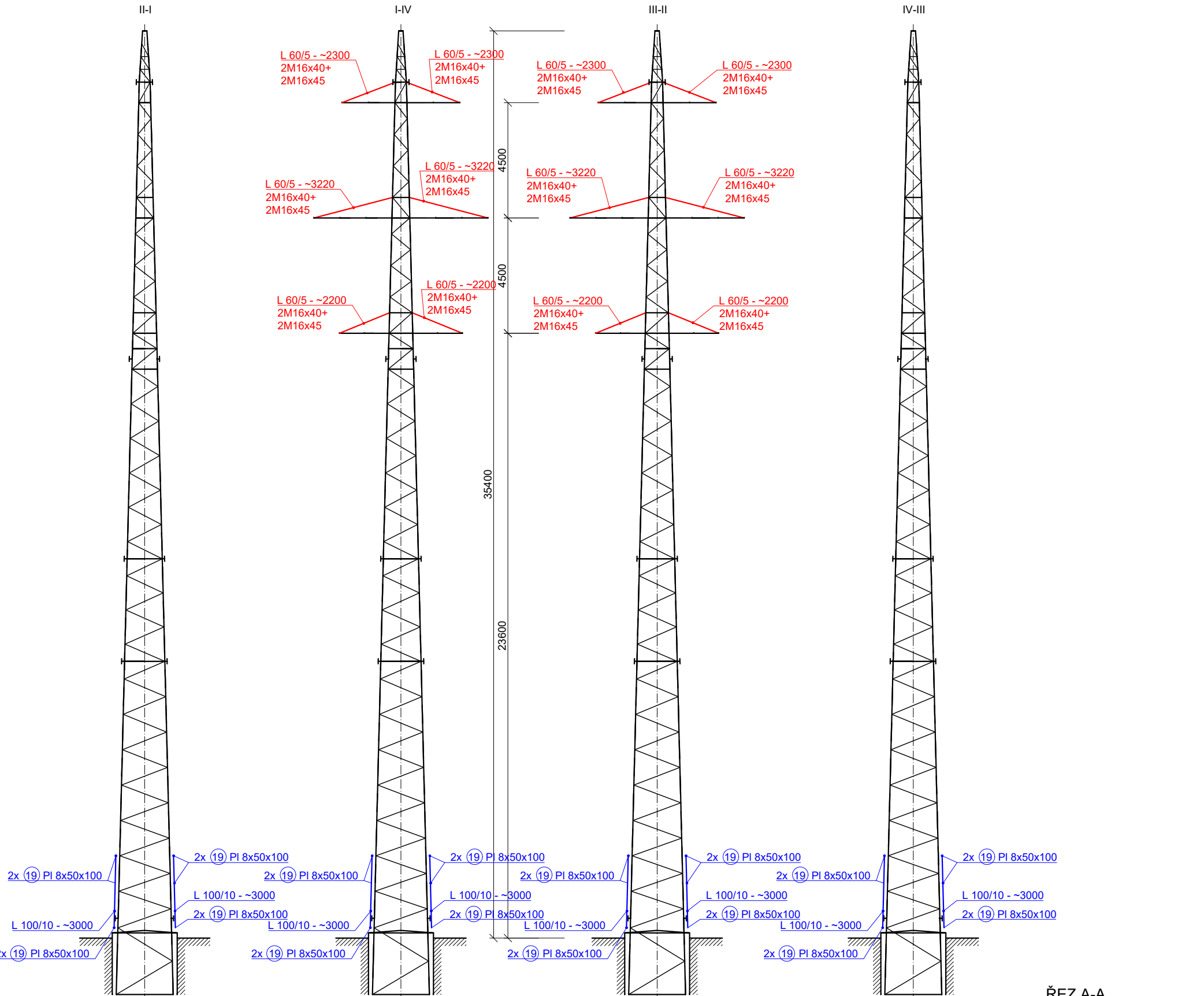
#### SCHÉMA OZNAČENÍ STĚN STOŽÁRU



#### POHLED "S" M 1:5



Číslo pol.	Název - Typ - Rozměr	ks	Délka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Hmotnost spolu (kg)	Materiál	Nátěr. plocha (m²)	Poznámka
3	L 60x5	1	30900	4,57	141,21	S355		černá ocel
9	L 100x100x10	1	12000	15	180,00	S355		černá ocel
19	PI 8x50	24	100	3,14	7,54	S355		černá ocel
	Šroub M16x40	24		0,10	2,33	8.8		DIN 7990
	Šroub M16x45	24		0,11	2,52	8.8		DIN 7990
	Matica M16	48		0,04	1,75	8.8		ČSN EN ISO 4032
	Podložka hrubá M16	48		0,03	1,39			ČSN EN ISO 7989
	Zvařování a4, Ø2,0		12000			OK 48.00		330 ks elektrod
Celkom					328,7			
(Spojovací materiál + valcovaný materiál) SPOLU (kg)					337			



LEGENDA OPRAV

- Stávající OK
- Výměna táhlo
- Vyztužení diagonál
- Vyztužení RU
- Výměna diagonál
- Vymezovací plech

Poznámky:

Konstrukce: Třída..... EXC2 Šrouby ..... DIN 7990  
Výroba a tolerance..... ČSN EN 1090-2 Matice ..... ČSN EN ISO 4032  
Úhelník, plechy (materiál)..... S355J2 černá Hrubá podložka ..... ČSN EN ISO 7989  
Šrouby, matice (materiál)..... 8.8  
Úhelníky (rozměry a tolerance).... ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2

Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.

- Základný nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.
- Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červená RAL 3011
- Vrchný nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011

min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

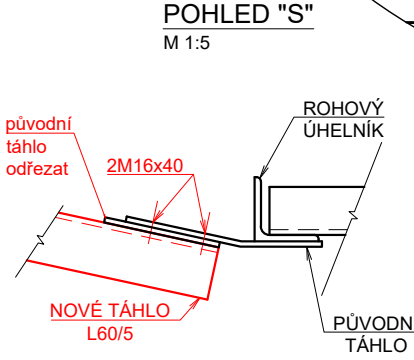
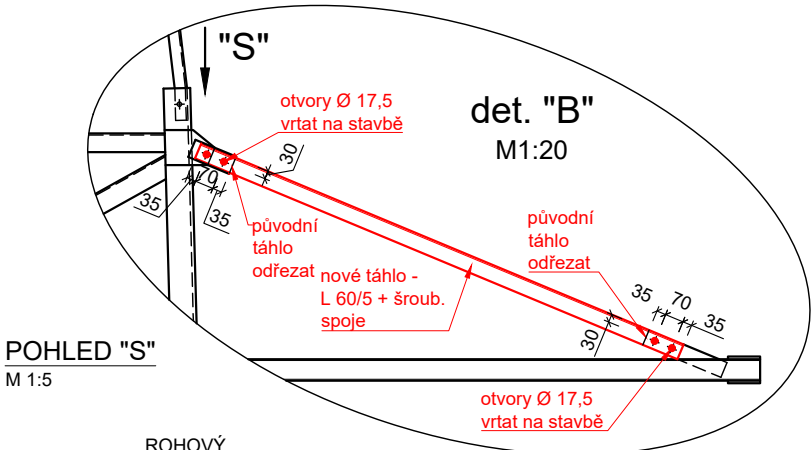
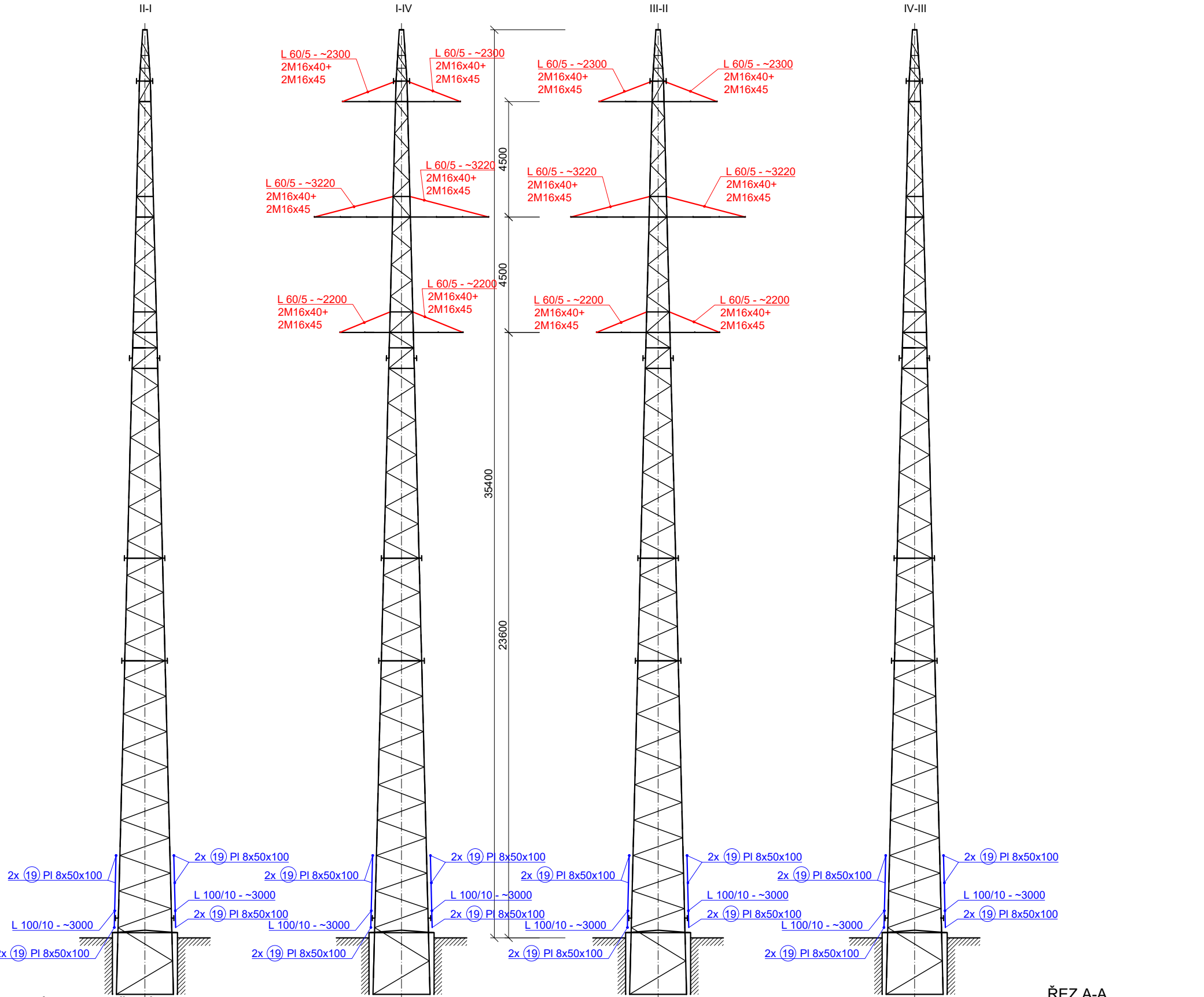
Montáž: Vkládané prvky a vyměněny prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navazí metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zosilovacích prvcích naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použit materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spojih použít 1x hrubou podložku.

Číslování stožáru: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.

ELEKTROVOD a.s. Slovenská republika, oddělení zjed. Čechov 59, 370 01 České Budějovice		Výkres stožáru č. 23 (22) 2x110 kV typ Ns+8
Datum:	11.2020	
Vypracoval:	Ing. M. Májovský, IWE	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.		



Číslo pol.	Název - Typ - Rozměr	ks	Délka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Hmotnost spolu (kg)	Materiál	Nátěr. plocha (m²)	Poznámka
3	L 60x5	1	30900	4,57	141,21	S355		černá ocel
9	L 100x100x10	1	12000	15	180,00	S355		černá ocel
19	PI 8x50	24	100	3,14	7,54	S355		černá ocel
	Šroub M16x40	24		0,10	2,33	8.8		DIN 7990
	Šroub M16x45	24		0,11	2,52	8.8		DIN 7990
	Matica M16	48		0,04	1,75	8.8		ČSN EN ISO 4032
	Podložka hrubá M16	48		0,03	1,39			ČSN EN ISO 7989
	Zvařování a4, Ø2,0		12000			OK 48.00		330 ks elektrod
Celkom					328,7			
(Spojovací materiál + valcovaný materiál) SPOLU (kg)					337			



- LEGENDA OPRAV
- Stávající OK
  - Výměna táhel
  - Vyztužení diagonál
  - Vyztužení RU
  - Výměna diagonál
  - Vymezovací plech

Poznámky:

Konstrukce: Třída..... EXC2 Šrouby ..... DIN 7990  
Výroba a tolerance..... ČSN EN 1090-2 Matice ..... ČSN EN ISO 4032  
Úhelník, plechy (materiál)..... S355J2 černá Hrubá podložka ..... ČSN EN ISO 7989  
Šrouby, matice (materiál)..... 8.8  
Úhelníky (rozměry a tolerance).... ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2

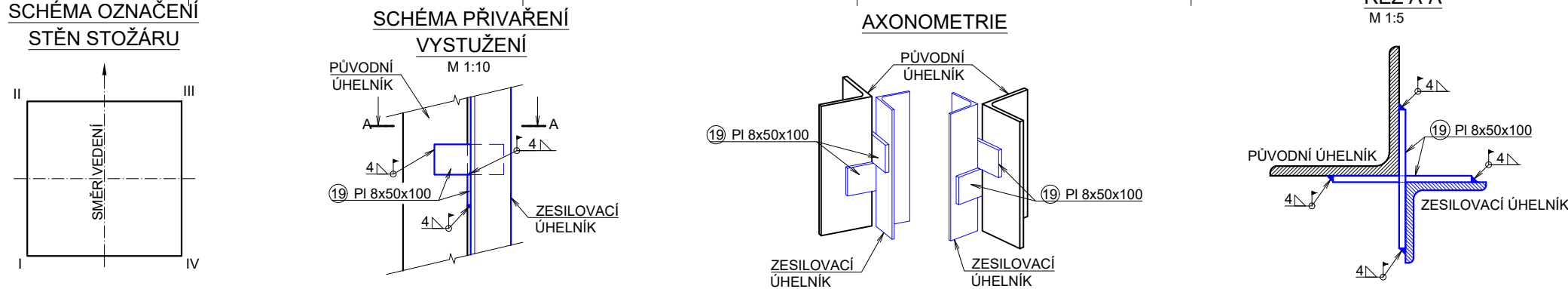
Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.

- Základný nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.
- Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červená RAL 3011
- Vrchný nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011

min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

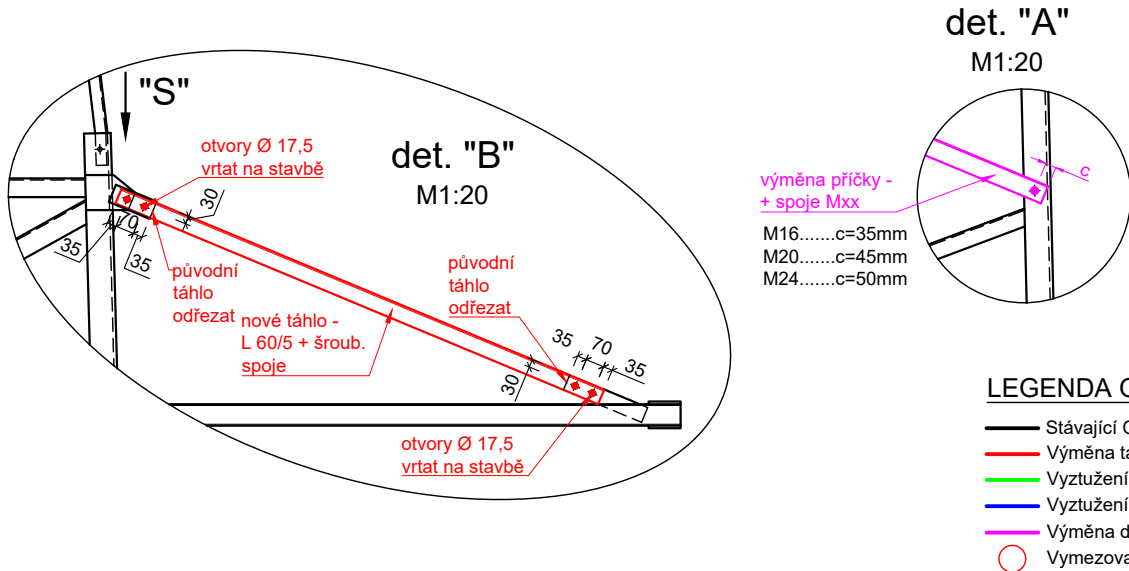
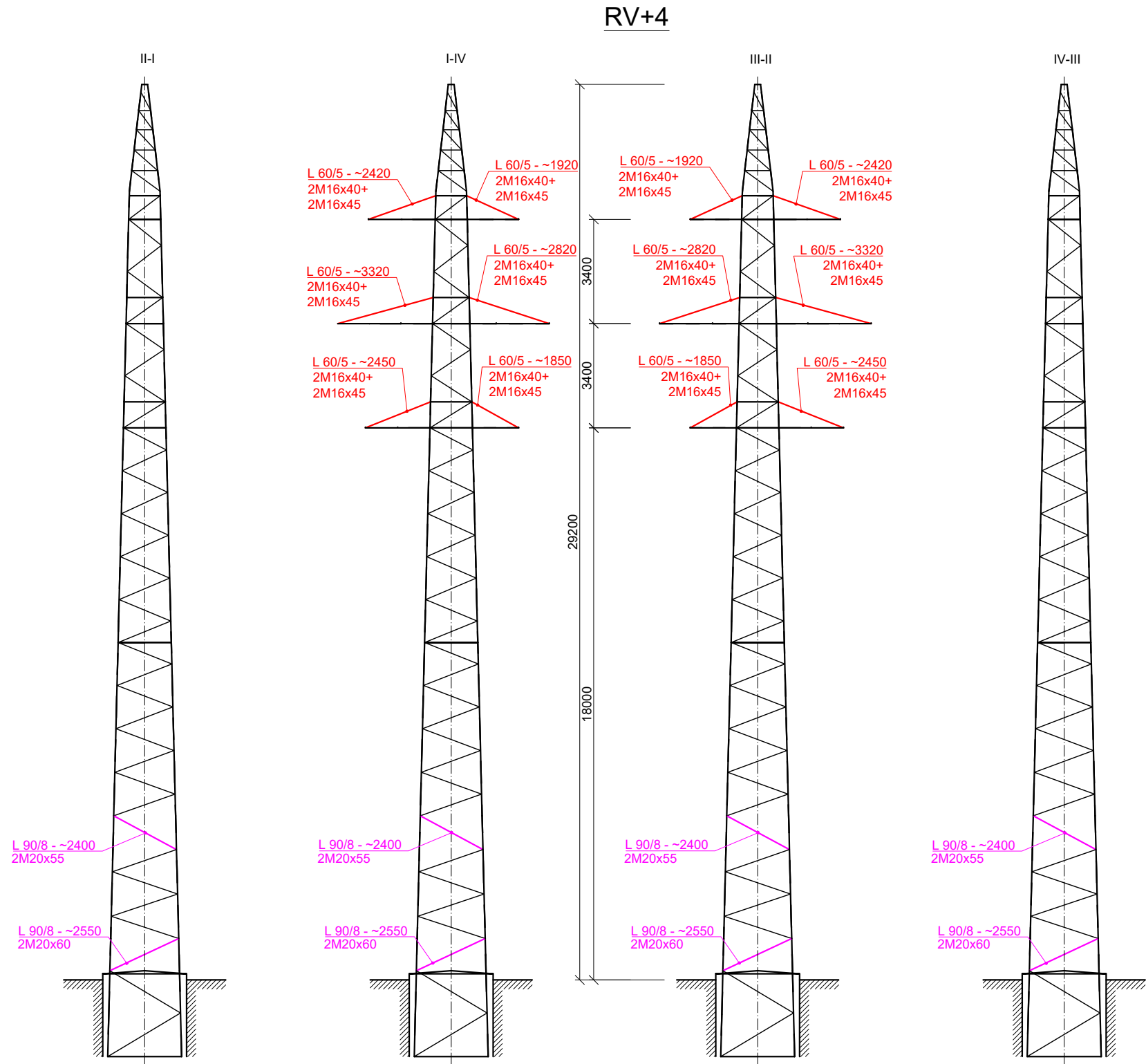
Montáž: Vkládané prvky a vyměněny prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navazují metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zosilovacích prvků naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spoích použít 1x hrubou podložku.

Číslování stožáru: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.

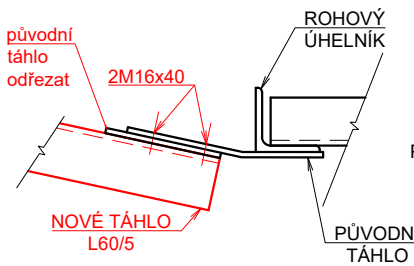


ELEKTROVOD a.s. Slovenská republika, oddělení závod Čechovce 59, 370 01 České Budějovice		Výkres stožáru č. 24 (23) 2x110 kV typ Ns+9
Datum:	11.2020	
Vypracoval:	Ing. M. Májovský, IWE	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.		

Číslo pol.	Název - Typ - Rozměr	ks	Délka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Hmotnost spolu (kg)	Materiál	Nátěr. plocha (m²)	Poznámka
3	L 60x60x5	1	29600	4,57	135,27	S355		černá ocel
8	L 90x90x8	1	19800	10,9	215,82	S355		černá ocel
	Šroub M16x40	24		0,10	2,33	8.8		DIN 7990
	Šroub M16x45	24		0,11	2,52	8.8		DIN 7990
	Šroub M20x55	16		0,22	3,46	8.8		DIN 7990
	Šroub M24x65	16		0,35	5,54	8.8		DIN 7990
	Matica M16	48		0,04	1,75	8.8		ČSN EN ISO 4032
	Matica M20	16		0,07	1,11	8.8		ČSN EN ISO 4032
	Matica M24	16		0,12	1,90	8.8		ČSN EN ISO 4032
	Podložka hrubá M16	48		0,03	1,39			ČSN EN ISO 7989
	Podložka hrubá M20	16		0,04	0,67			ČSN EN ISO 7989
	Podložka hrubá M24	16		0,06	0,99			ČSN EN ISO 7989
Celkom					351,1			
(Spojovací materiál + valcovaný materiál) SPOLU (kg)					373			



POHLED "S"  
M 1:5



### Poznámky:

Konstrukce: Třída..... EXC2 Šrouby ..... DIN 7990  
Výroba a tolerance..... ČSN EN 1090-2 Matice ..... ČSN EN ISO 4032  
Úhelník, plechy (materiál)..... S355J2 černá Hrubá podložka ..... ČSN EN ISO 7989  
Šrouby, matice (materiál)..... 8.8  
Úhelníky (rozměry a tolerance).... ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2

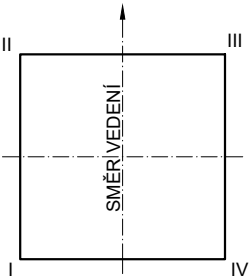
Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.


- Základný nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.
- Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červeno hnědá RAL 3011
- Vrchný nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011 min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

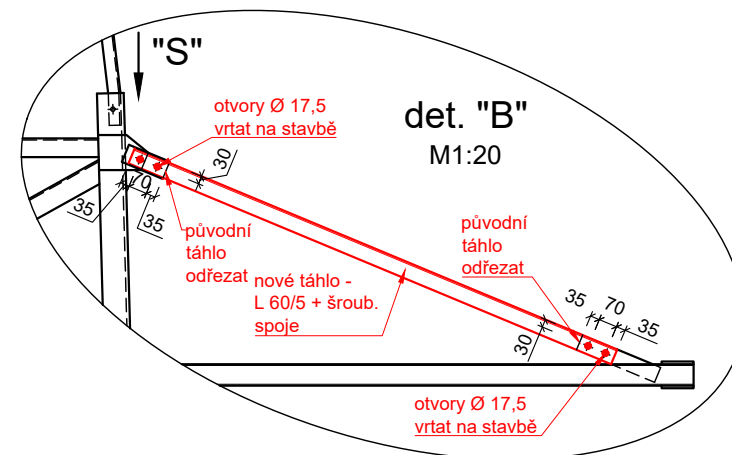
Montáž: Vkládané prvky a vyměněny prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navazí metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zesilovacích prvcích naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spojkách použít 1x hrubou podložku.

Číslování stožáru: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.

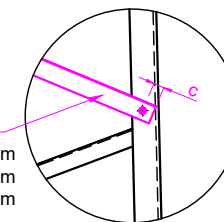
### SCHÉMA OZNAČENÍ STĚN STOŽÁRU



 ELEKTROVOD a.s. Slovenská republika, oddělení závod Čechov 59, 370 01 České Budějovice		Výkres stožáru č. 25 (24) 2x110 kV typ III+4
Datum:	11.2020	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Vypracoval:	Ing. M. Májovský, IWE	
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.		



det. "B"  
M1:20



výměna příčky -  
+ spoje Mxx

M16.....c=35mm  
M20.....c=45mm  
M24.....c=50mm

### LEGENDA OPRAV

- Stávající OK
- Výměna táhel
- Vyztužení diagonál
- Vyztužení RU
- Výměna diagonál
- Vymezovací plech

Poznámky:

Konstrukce:	Třída.....	EXC2	Šrouby .....	DIN 7990
	Výroba a tolerance.....	ČSN EN 1090-2	Matice .....	ČSN EN ISO 4032
	Úhelník, plechy (materiál).....	S355J2 černá	Hrubá podložka ....	ČSN EN ISO 7989
	Šrouby, matice (materiál).....	8.8		
	Úhelníky (rozměry a tolerance)....	ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2		

Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04,  
provedený na stavbě.

- Základný nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žltá RAL 1002.
  - Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červeno hnědá RAL 3011
  - Vrchný nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011
- min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

Montáž:

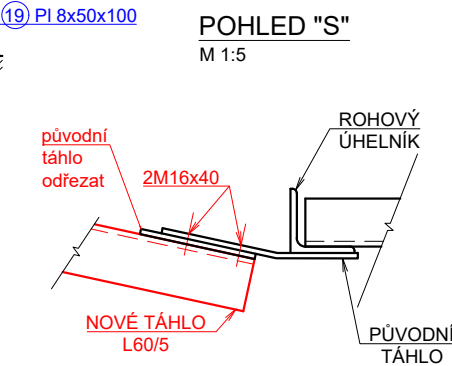
Vkládané prvky a výměněné prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navaří metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zosilovacích prvků naznačena ve výkrese. Minimální délka svaru je 80 mm.  
V případě montáže pomocí šroubů, použití materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spoích použít 1x hrubou podložku.

Číslování stožáru: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.

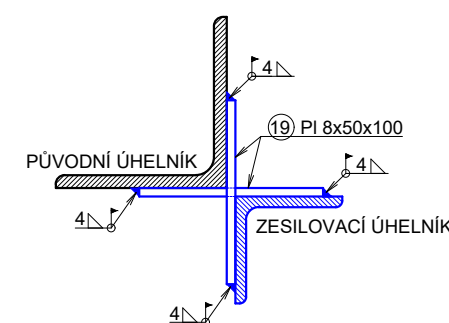
 <b>ELEKTROVOD a.s.</b> Slovenská republika, oddelený závod Čechova 59, 370 01 České Budějovice	Vykres stožáru č. 26 (25) 2x110 kV typ N+4
	Datum: 11.2020 Vypracoval: Ing. M. Májovský, IWE Tato dokumentace je duševním majetkem a.s. ElektroVod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.

Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.

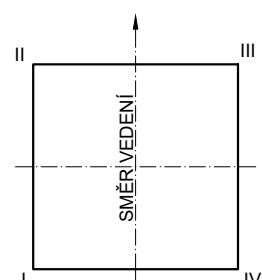
SO013 D12G05-KVV.dwg



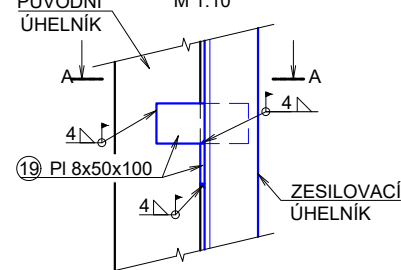
ŘEZ A-A  
M 1:5



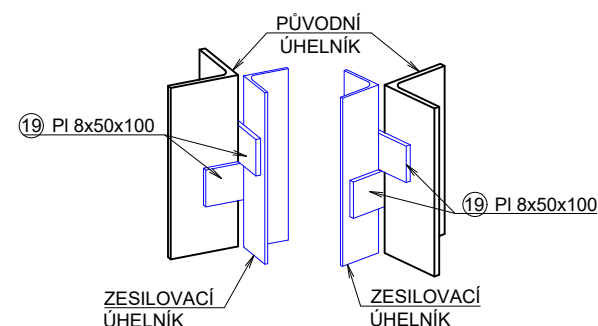
### SCHÉMA OZNAČENÍ STĚN STOŽÁRU



## SCHÉMA PŘIVAŘENÍ VYSTUŽENÍ



## AXONOMETRIE





S1+6

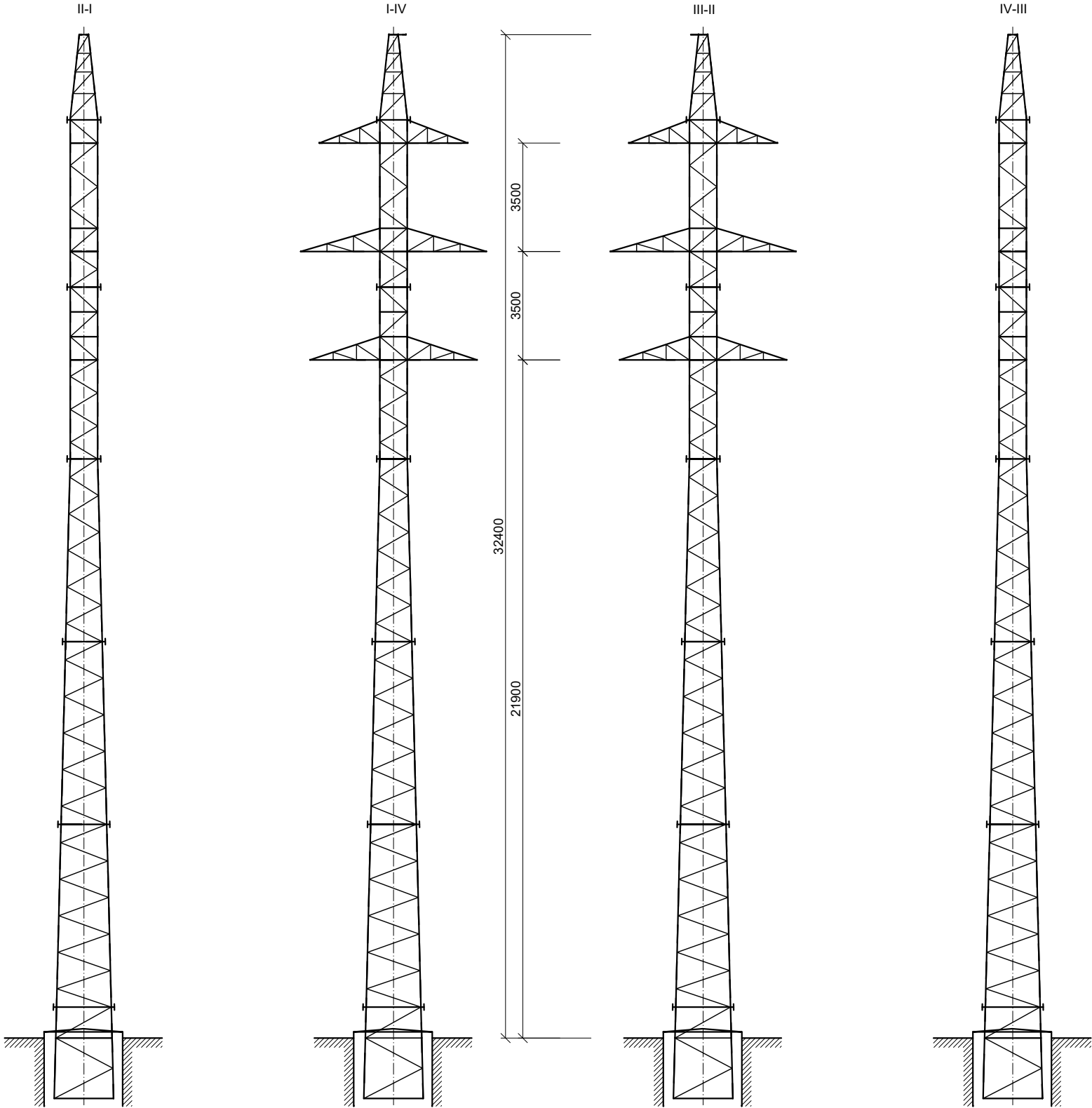
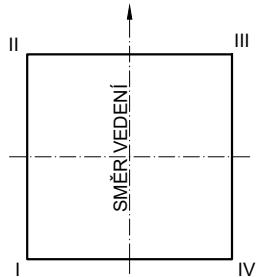


SCHÉMA OZNAČENÍ  
STĚN STOŽÁRU



LEGENDA OPRAV

- Stávající OK
- Výměna táhel
- Vyztužení diagonál
- Vyztužení RU
- Výměna diagonal
- Vymezovací plech

Poznámky:

Konstrukce:	Třída.....	EXC2	Šrouby .....	DIN 7990
	Výroba a tolerance.....	ČSN EN 1090-2	Matice .....	ČSN EN ISO 4032
	Úhelník, plechy (materiál).....	S355J2 černá	Hrubá podložka .....	ČSN EN ISO 7989
	Šrouby, matice (materiál).....	8.8		
	Úhelníky (rozměry a tolerance)....	ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2		


Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.

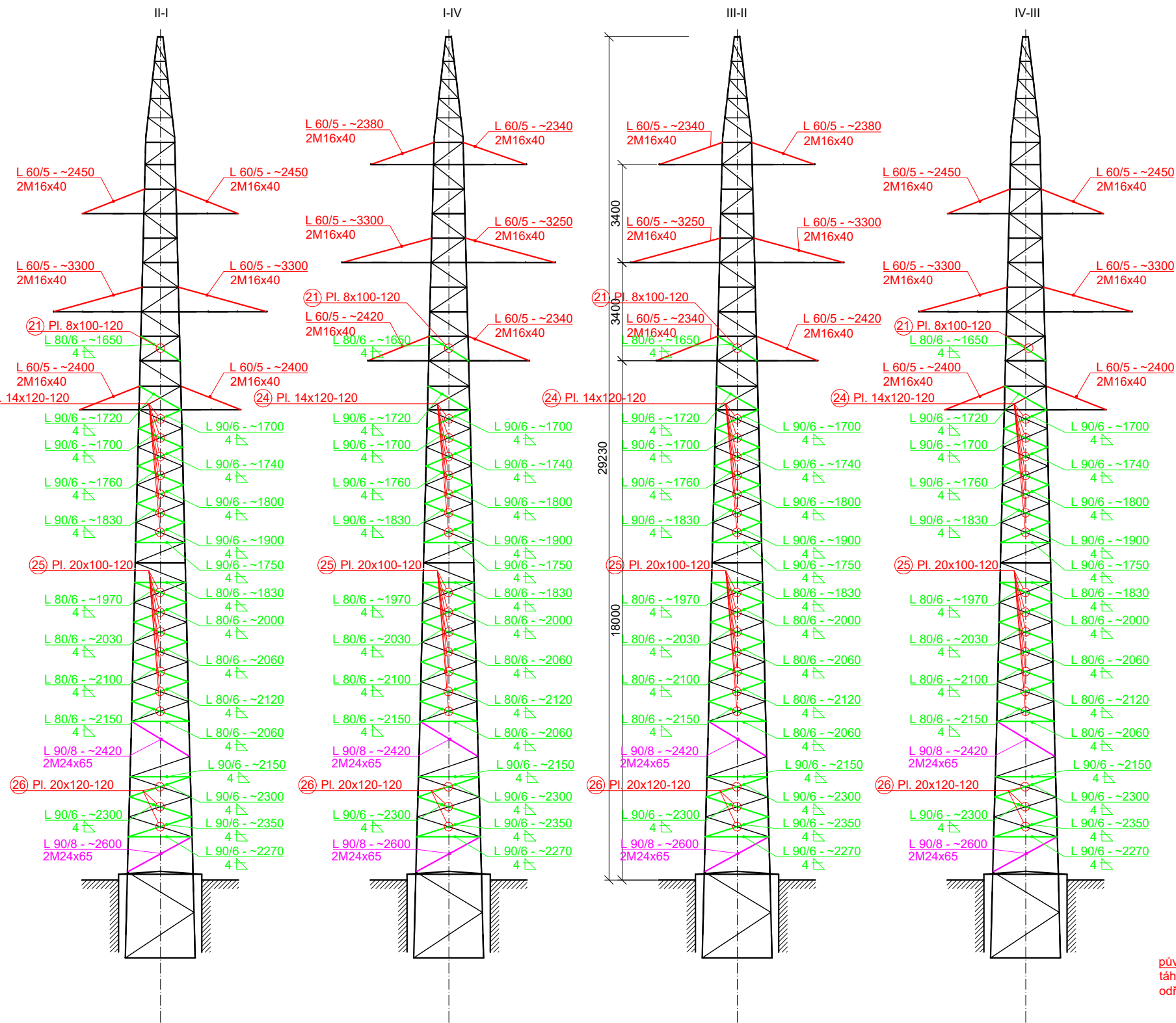
- Základný nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.
- Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červeno hnědá RAL 3011
- Vrchný nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011

min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

Montáž: Vkládané prvky a vyměněny prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navaří metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zosilovacích prvcích naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spojích použít 1x hrubou podložku.

Číslování stožáru: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.

 <b>ELEKTROVOD a.s.</b> Slovenská republika, oddělný závod Čechovce 59, 370 01 České Budějovice		Výkres stožárů č. 27 (26) <b>2x110 kV typ S1+6</b>
Datum:	11.2020	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Vypracoval:	Ing. M. Májovský, IWE	
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.		



Číslo pol.	Název - Typ - Rozměr	ks	Délka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Hmotnost spolu (kg)	Materiál	Náter. plocha (m²)	Poznámka
3	L 60x60x5	1	32100	4,57	146,70	S355		černá ocel
6	L 80x80x6	1	79900	7,34	586,47	S355		černá ocel
8	L 90x90x8	1	20100	10,9	219,09	S355		černá ocel
9	L 90x90x6	1	124300	8,29	1030,45	S355		černá ocel
21	Pl. 8x100	4	120	6,28	3,01	S355		černá ocel
24	Pl. 14x120	28	120	13,19	44,31	S355		černá ocel
25	Pl. 20x100	28	120	15,70	52,75	S355		černá ocel
26	Pl. 20x120	12	120	18,84	27,13	S355		černá ocel
	Šroub M16x40	48		0,10	4,66	8.8		DIN 7990
	Šroub M24x65	32		0,35	11,07	8.8		DIN 7990
	Matica M16	48		0,04	1,75	8.8		ČSN EN ISO 4032
	Matica M24	32		0,12	3,81	8.8		ČSN EN ISO 4032
	Podložka hrubá M16	48		0,03	1,39			ČSN EN ISO 7989
	Podložka hrubá M24	32		0,06	1,98			ČSN EN ISO 7989
	Zvařování a4, Ø2,0		61200			OK 48.00		1683 ks elektrod
Celkom					2030,0			
(Spojovací materiál + valcovaný materiál) SPOLU (kg)					2055			

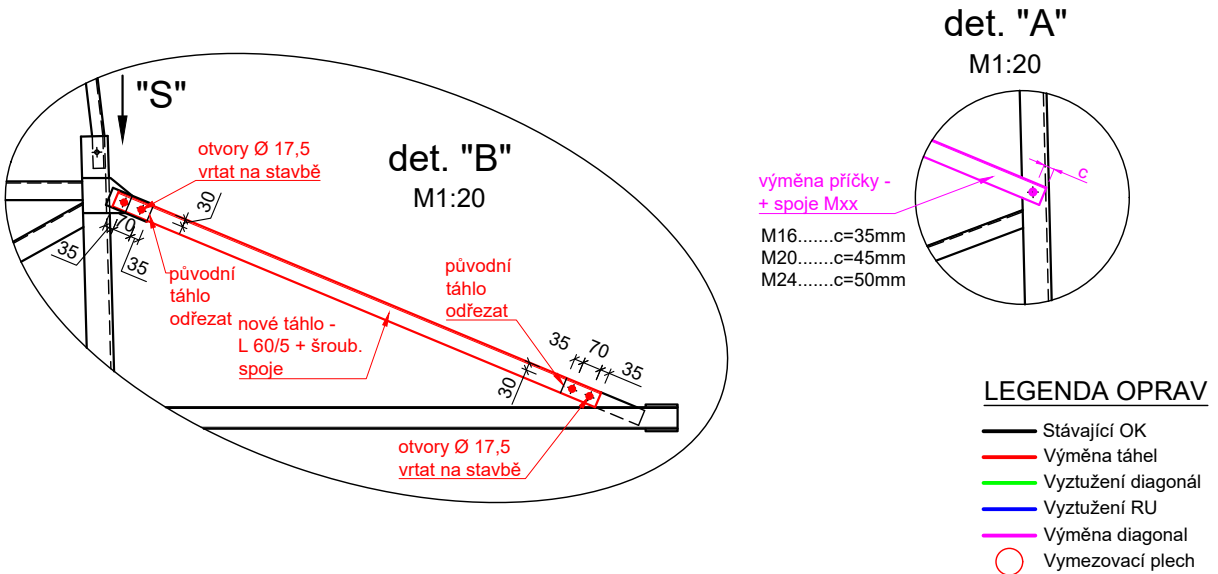
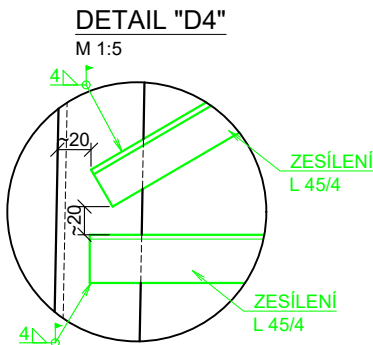
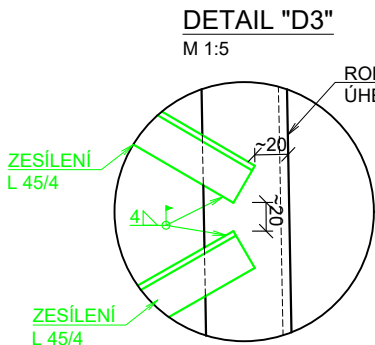
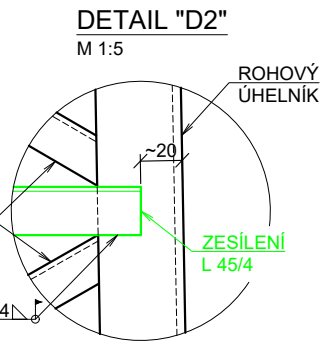
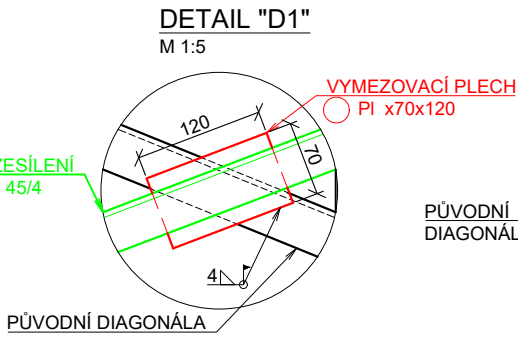
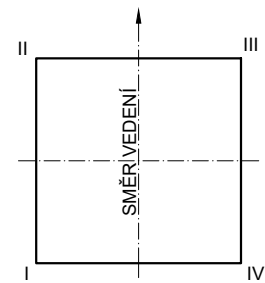


SCHÉMA OZNAČENÍ STĚN STOŽÁRU



Poznámky:

Konstrukce: Třída..... EXC2 Šrouby ..... DIN 7990  
Výroba a tolerance..... ČSN EN 1090-2 Matice ..... ČSN EN ISO 4032  
Úhelník, plechy (materiál)..... S355J2 černá Hrubá podložka ..... ČSN EN ISO 7989  
Šrouby, matice (materiál)..... 8.8  
Úhelníky (rozměry a tolerance).... ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2


Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.

- Základní nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.
- Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červeně hnědá RAL 3011
- Vrchový nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011

min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

Montáž: Vkládané prvky a vyměněné prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navazují metodou 111 s přídatným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zesilovacích prvků naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spojkách použít 1x hrubou podložku.

Číslování stožáru: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.

 ELEKTROVOD a.s. Slovenská republika, oddělení závod Čechova 59, 370 01 České Budějovice		Výkres stožáru č. 28 (27) 2x110 kV typ IV+4
Datum:	11.2020	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Vypracoval:	Ing. M. Májovský, IWE	
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.		

(Spojovací materiál + valcovaný materiál) SPOLU (kg)	431	
--	-----	--



- Výměna diagonal  
○ Vymezovací plech

Poznámky:

Konstrukce: Třída..... EXC2 Šrouby ..... DIN 7990  
Výroba a tolerance..... ČSN EN 1090-2 Matice ..... ČSN EN ISO 4032  
Úhelník, plechy (materiál)..... S355J2 černá Hrubá podložka ..... ČSN EN ISO 7989  
Šrouby, matice (materiál)..... 8.8  
Úhelníky (rozměry a tolerance).... ČSN EN 10056-1,  
ČSN EN 10056-2


Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04,  
provedený na stavbě.

- Základní nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.
- Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červeně hnědá RAL 3011
- Vrchný nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011

min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

Montáž: Vkládané prvky a vyměněné prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navaří metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zesilovacích prvků naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm.  
V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby.  
Pod všechny matice v šroubových spojích použít 1x hrubou podložku.

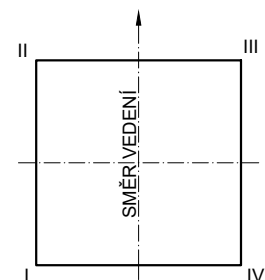
Dílenská dokumentace: Dílenská dokumentace NENÍ součástí této dokumentace. Zhotovitel stavby si vyhotoví dílenskou dokumentaci v dostatečném předstihu a ověří si dimenze a rozměry původní konstrukce ve styku.

 <b>ELEKTROVOD a.s.</b> Slovenská republika, odštěpný závod Čechova 59, 370 01 České Budějovice		Výkres stožáru č. 56 (52) <b>2x110 kV typ N+0+2</b>
	Datum: 11.2020 Vypracoval: Ing. M. Májovský, IWE	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.		

Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.

SO013\_D12C05-KVV.dwg

## SCHÉMA OZNAČENÍ STĚN STOŽÁRU





Číslo pol.	Název - Typ - Rozměr	ks	Délka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Hmotnost spolu (kg)	Materiál	Nátěr. plocha (m²)	Poznámka
3	L 60x60x5	1	30200	4,57	138,01	S355		černá ocel
	Vkládaný díl +2,0m	1			305,00	S355		černá ocel
	Šroub M16x40	48		0,10	4,66	8.8		DIN 7990
	Matica M16	48		0,04	1,75	8.8		ČSN EN ISO 4032
	Podložka hrubá M16	48		0,03	1,39			ČSN EN ISO 7989
Celkom					443,0			
(Spojovací materiál + valcovaný materiál) SPOLU (kg)					451			

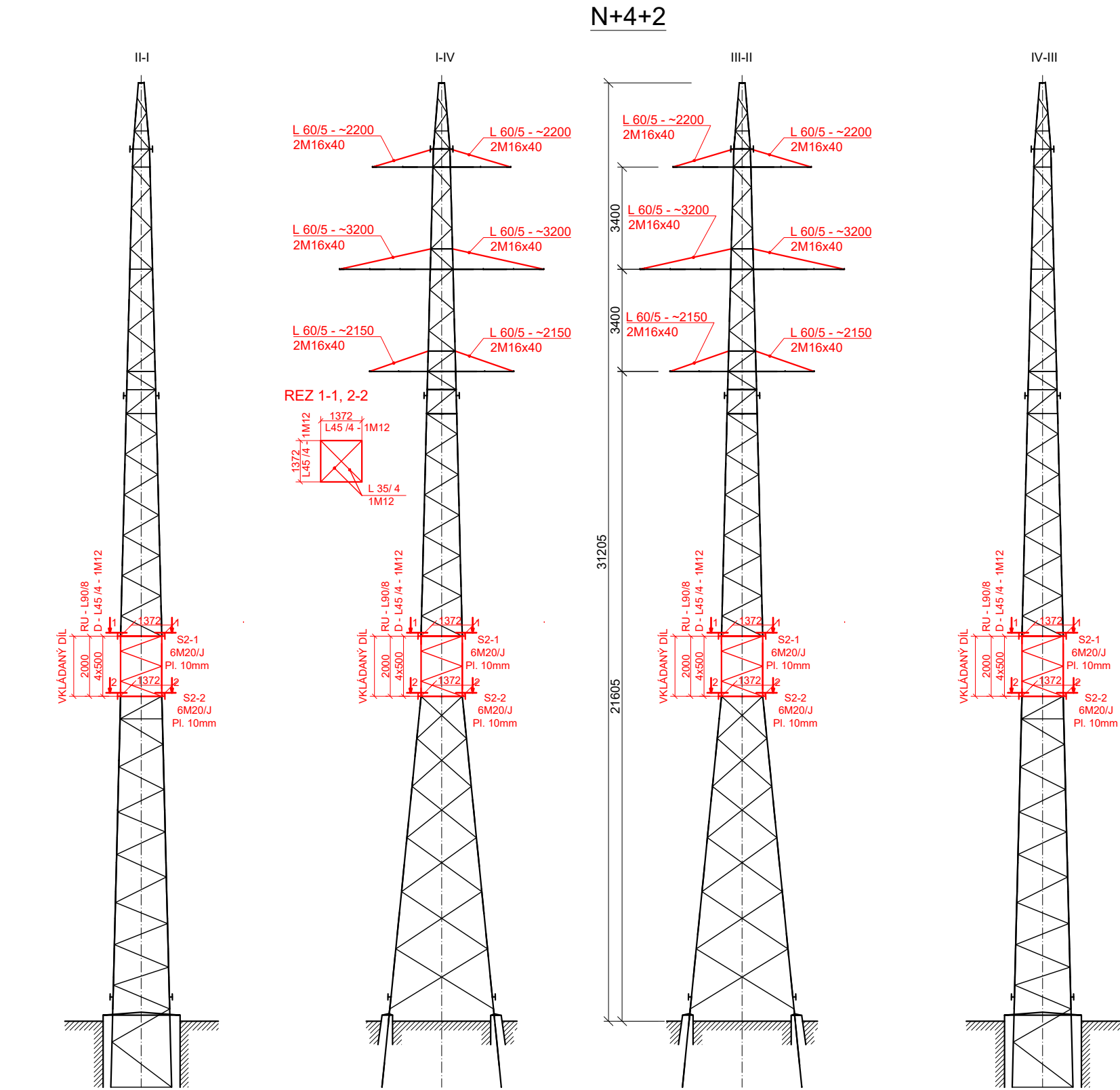
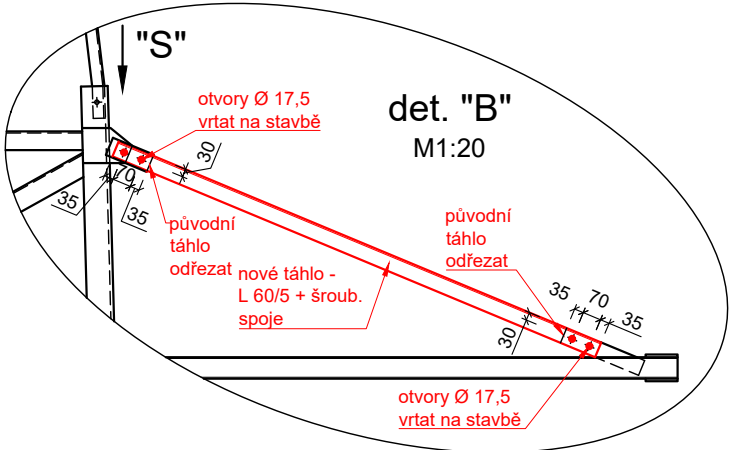
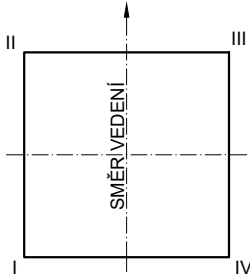


SCHÉMA OZNAČENÍ  
STĚN STOŽÁRU



LEGENDA OPRAV

- Stávající OK
- Výměna táhel
- Vyztužení diagonál
- Vyztužení RU
- Výměna diagonal
- Vymezovací plech

Poznámky:

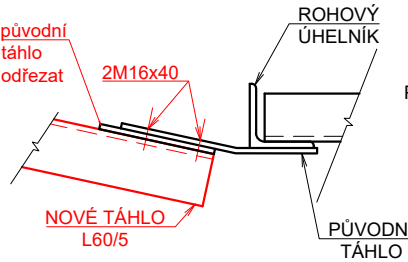
Konstrukce: Třída..... EXC2 Šrouby ..... DIN 7990  
Výroba a tolerance..... ČSN EN 1090-2 Matice ..... ČSN EN ISO 4032  
Úhelník, plechy (materiál)..... S355J2 černá Hrubá podložka ..... ČSN EN ISO 7989  
Šrouby, matice (materiál)..... 8.8  
Úhelníky (rozměry a tolerance).... ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2

Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.

- Základní nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.
- Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červeně hnědá RAL 3011
- Vrchový nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011


min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

POHLED "S"  
M 1:5

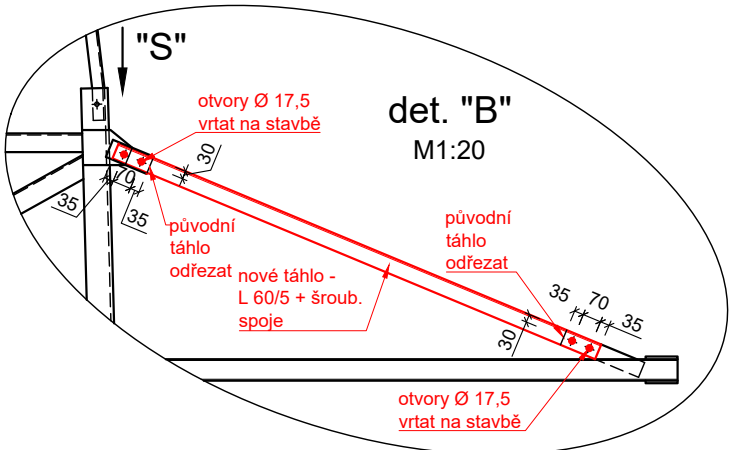
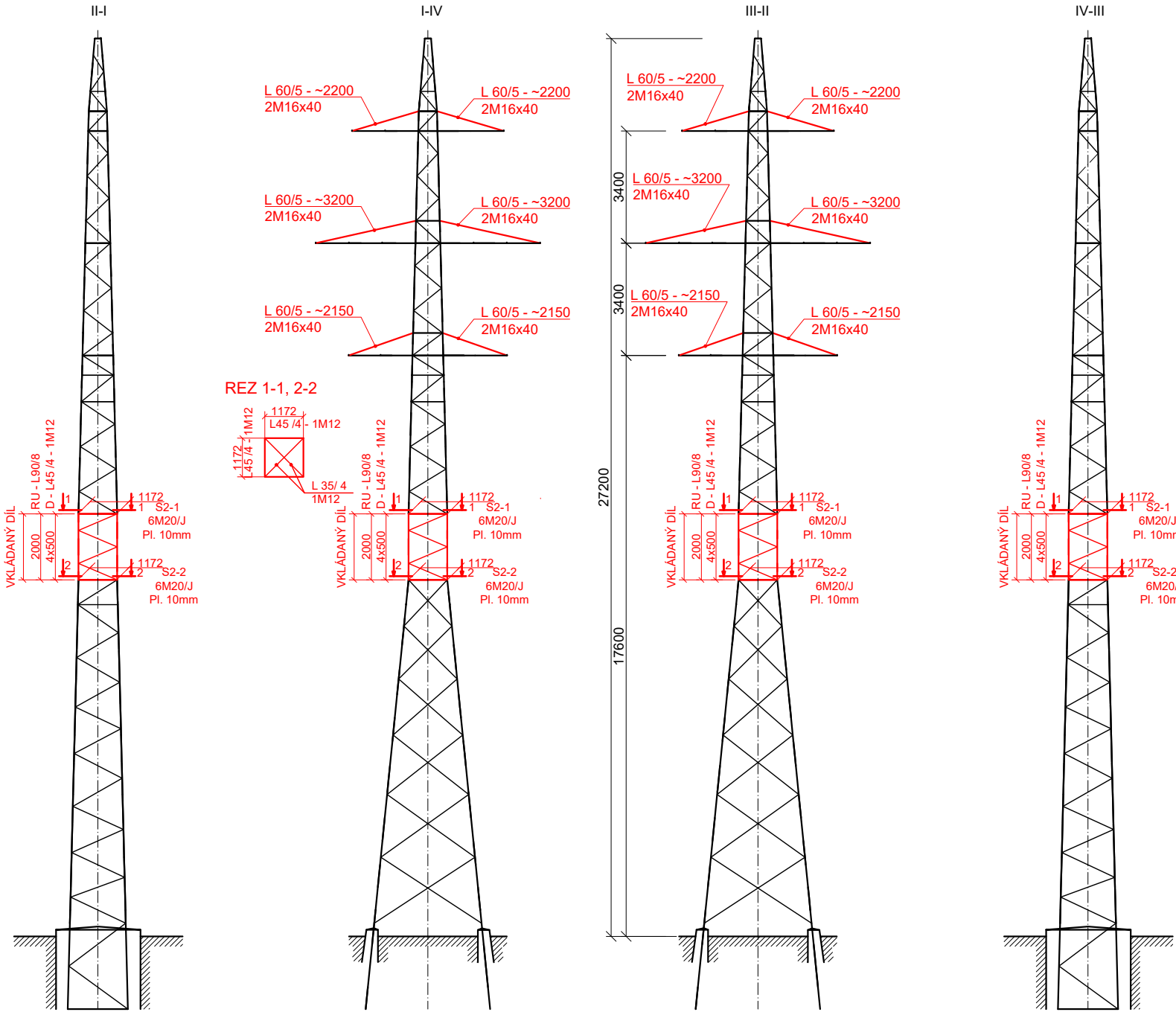


Montáž: Vkládané prvky a vyměněny prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navaří metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zesilovacích prvků naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spojkách použít 1x hrubou podložku.

Číslování stožáru: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.  
Dílenská dokumentace: Dílenská dokumentace NENÍ součástí této dokumentace. Zhotovitel stavby si vyhotoví dílenskou dokumentaci v dostatečném předstihu a ověří si dimenze a rozměry původní konstrukce ve styku.

 ELEKTROVOD a.s. Slovenská republika, oddělení závod Čechovce 59, 370 01 Česká Budějovice		Výkres stožáru č. 68 (64) 2x110 kV typ N+4+2
Datum:	11.2020	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Vypracoval:	Ing. M. Májovský, IWE	
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.		

Číslo pol.	Název - Typ - Rozměr	ks	Délka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Hmotnost spolu (kg)	Materiál	Nátěr. plocha (m²)	Poznámka
3	L 60x 60x 5	1	30200	4,57	138,01	S355		černá ocel
	Vkládaný díl +2,0m	1			285,00	S355		černá ocel
	Šroub M16x40	48		0,10	4,66	8.8		DIN 7990
	Matica M16	48		0,04	1,75	8.8		ČSN EN ISO 4032
	Podložka hrubá M16	48		0,03	1,39			ČSN EN ISO 7989
				<b>Celkom</b>	<b>423,0</b>			
(Spojovací materiál + valcovaný materiál) SPOLU (kg)					<b>431</b>			



LEGENDA OPRAV

- Stávající OK
- Výměna táhel
- Vyztužení diagonál
- Vyztužení RU
- Výměna diagonal
- Vymezovací plech

Poznámky:

- Konstrukce: Třída..... EXC2 Šrouby ..... DIN 7990  
Výroba a tolerance..... ČSN EN 1090-2 Matice ..... ČSN EN ISO 4032  
Úhelník, plechy (materiál)..... S355J2 černá Hrubá podložka ..... ČSN EN ISO 7989  
Šrouby, matice (materiál)..... 8.8  
Úhelníky (rozměry a tolerance).... ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2
- Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.  
- Základní nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.  
- Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červeně hnědá RAL 3011  
- Vrchový nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011  
min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

Montáž:

Vkládané prvky a vyměněny prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navaří metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zesilovacích prvků naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spojích použít 1x hrubou podložku.

Číslování stožáru: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.  
Dílenská dokumentace: Dílenská dokumentace NENÍ součástí této dokumentace. Zhotovitel stavby si vyhotoví dílenskou dokumentaci v dostatečném předstihu a ověří si dimenze a rozměry původní konstrukce ve styku.


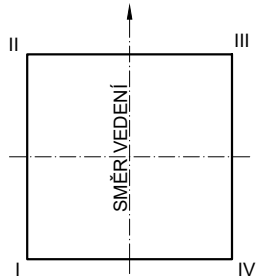
 <b>ELEKTROVOD a.s.</b> Slovenská republika, oddělení závod Čechova 59, 370 01 České Budějovice	Výkres stožáru č. 75 (71) 2x110 kV typ N+0+2
Datum: 11.2020	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Vypracoval: Ing. M. Májovský, IWE	
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.	

SCHÉMA OZNAČENÍ  
STĚN STOŽÁRU



Číslo pol.	Název - Typ - Rozměr	ks	Délka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Hmotnost spolu (kg)	Materiál	Nátěr. plocha (m²)	Poznámka
3	L 60x60x5	1	30200	4,57	138,01	S355		černá ocel
	Vkládaný díl +2,0m	1			285,00	S355		černá ocel
	Šroub M16x40	48		0,10	4,66	8.8		DIN 7990
	Matica M16	48		0,04	1,75	8.8		ČSN EN ISO 4032
	Podložka hrubá M16	48		0,03	1,39			ČSN EN ISO 7989
				Celkom	423,0			
(Spojovací materiál + valcovaný materiál) SPOLU (kg)					431			

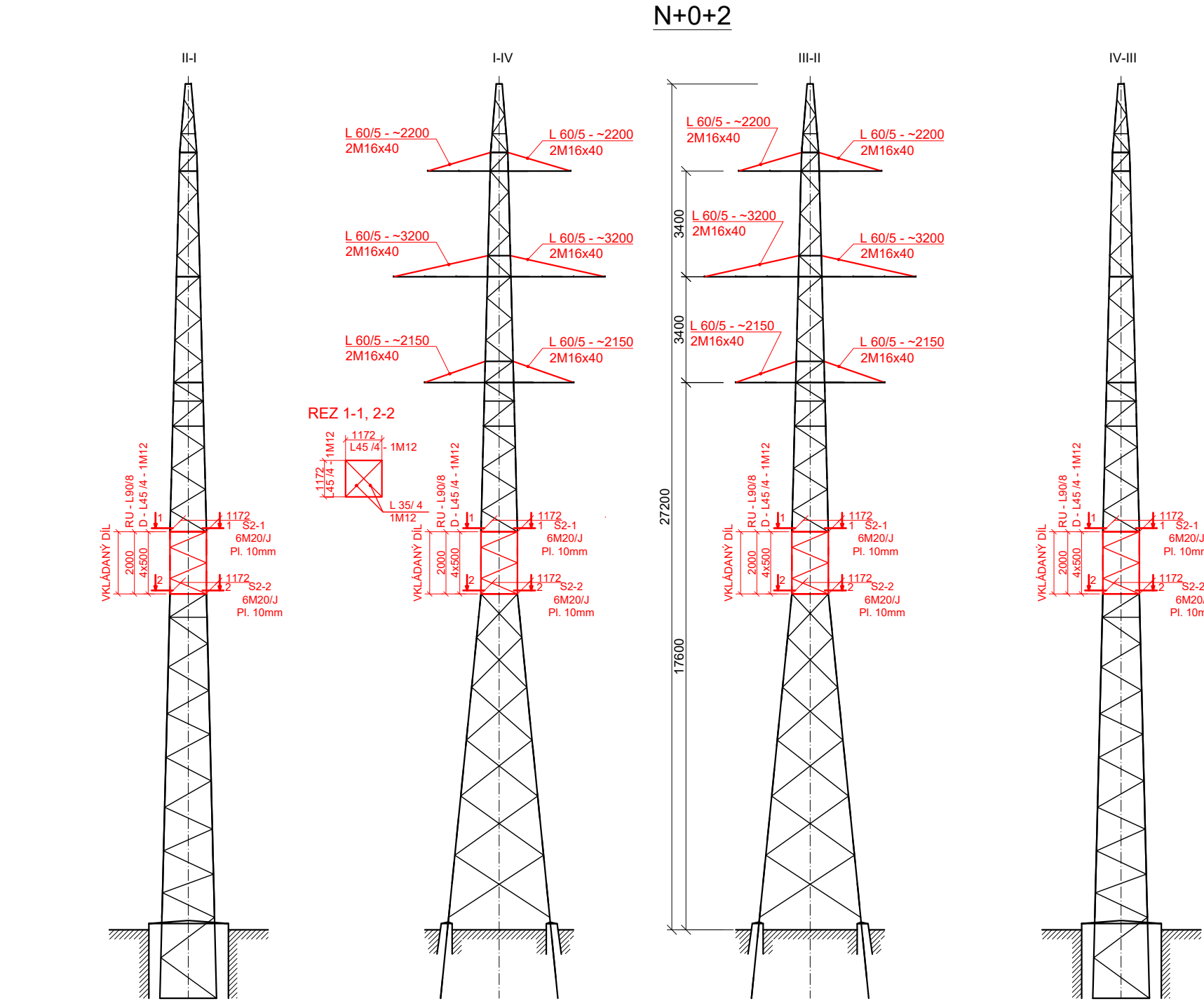
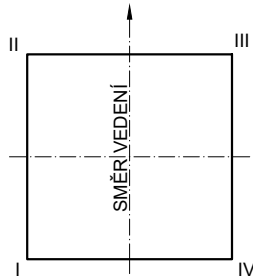


SCHÉMA OZNAČENÍ  
STĚN STOŽÁRU




Poznámky:

- Konstrukce: Třída..... EXC2 Šrouby ..... DIN 7990  
Výroba a tolerance..... ČSN EN 1090-2 Matice ..... ČSN EN ISO 4032  
Úhelník, plechy (materiál)..... S355J2 černá Hrubá podložka ..... ČSN EN ISO 7989  
Šrouby, matice (materiál)..... 8.8  
Úhelníky (rozměry a tolerance).... ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2
- Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.  
- Základní nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.  
- Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červeně hnědá RAL 3011  
- Vrchový nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011  
min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

Montáž:

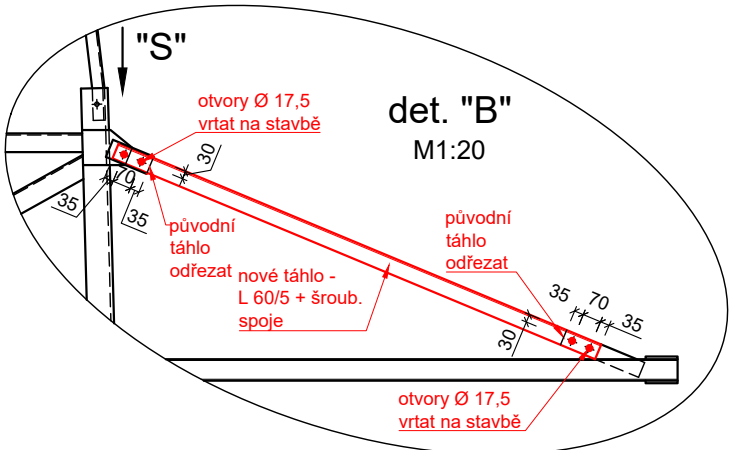
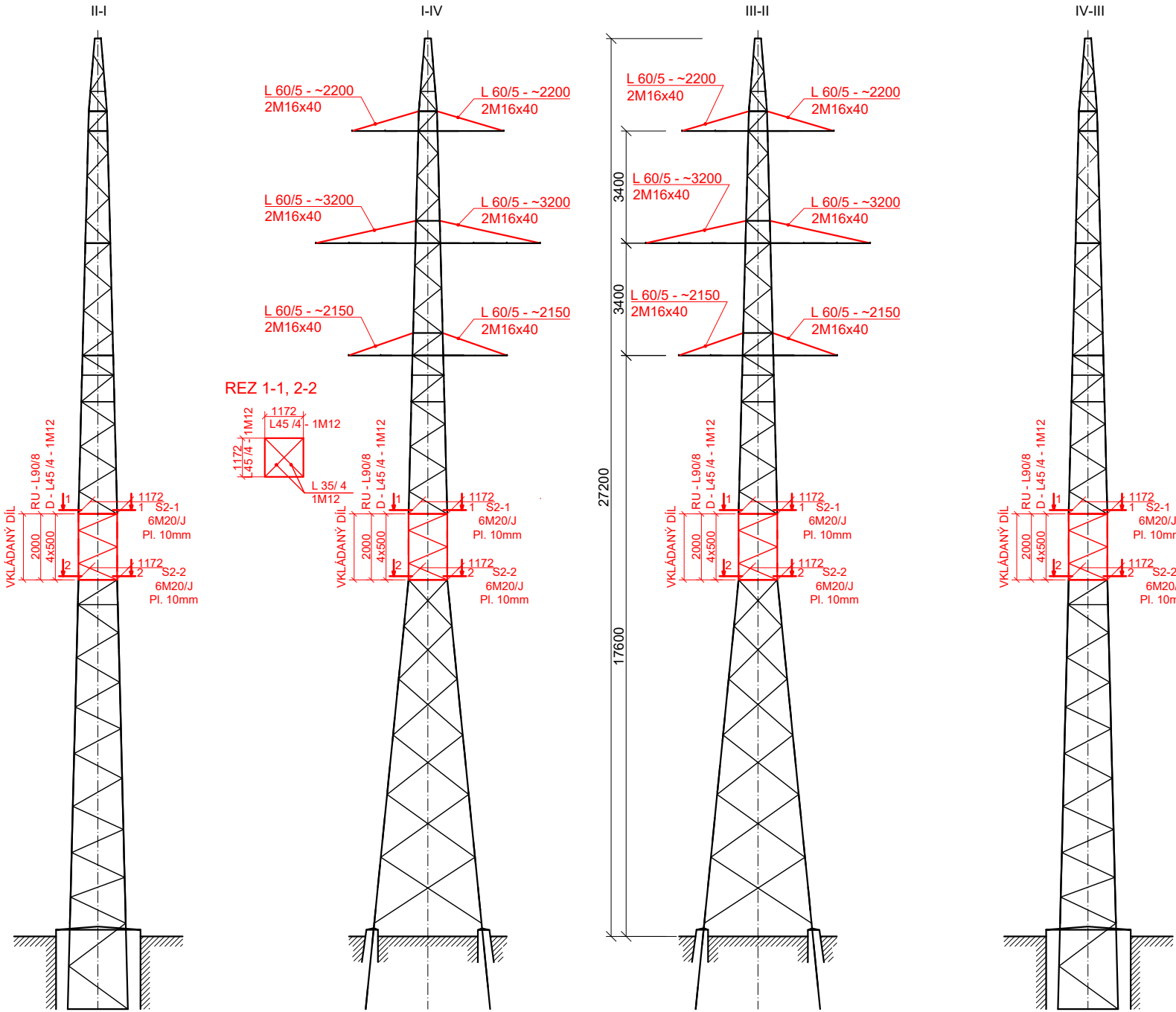
Vkládané prvky a vyměněny prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navaří metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zesilovacích prvků naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm.  
V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby.  
Pod všechny matice v šroubových spojích použít 1x hrubou podložku.

Číslování stožáru: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.  
Dílenská dokumentace: Dílenská dokumentace NENÍ součástí této dokumentace. Zhotovitel stavby si vyhotoví dílenskou dokumentaci v dostatečném předstihu a ověří si dimenze a rozměry původní konstrukce ve styku.

 <b>ELEKTROVOD a.s.</b> Slovenská republika, oddělení závod Čechova 59, 370 01 České Budějovice		Výkres stožáru č. 95 (91) 2x110 kV typ N+0+2
Datum:	11.2020	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Vypracoval:	Ing. M. Májovský, IWE	
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.		



Číslo pol.	Název - Typ - Rozměr	ks	Délka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Hmotnost spolu (kg)	Materiál	Náter. plocha (m²)	Poznámka
3	L 60x60x5	1	30200	4,57	138,01	S355		černá ocel
	Vkládaný díl +2,0m	1			285,00	S355		černá ocel
	Šroub M16x40	48		0,10	4,66	8.8		DIN 7990
	Matica M16	48		0,04	1,75	8.8		ČSN EN ISO 4032
	Podložka hrubá M16	48		0,03	1,39			ČSN EN ISO 7989
				Celkom		423,0		
(Spojovací materiál + valcovaný materiál) SPOLU (kg)					431			



LEGENDA OPRAV

- Stávající OK
- Výměna táhel
- Vyztužení diagonál
- Vyztužení RU
- Výměna diagonal
- Vymezovací plech

Poznámky:

Konstrukce: Třída..... EXC2 Šrouby ..... DIN 7990  
Výroba a tolerance..... ČSN EN 1090-2 Matice ..... ČSN EN ISO 4032  
Úhelník, plechy (materiál)..... S355J2 černá Hrubá podložka ..... ČSN EN ISO 7989  
Šrouby, matice (materiál)..... 8.8  
Úhelníky (rozměry a tolerance).... ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2  
Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.  
- Základní nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.  
- Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červenohnědá RAL 3011  
- Vrchový nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011  
min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

Montáž:

Vkládané prvky a vyměněny prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navaří metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zesilovacích prvků naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm.  
V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby.  
Pod všechny matice v šroubových spojkách použít 1x hrubou podložku.

Číslování stožáru: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.  
Dílenská dokumentace: Dílenská dokumentace NENÍ součástí této dokumentace. Zhotovitel stavby si vyhotoví dílenskou dokumentaci v dostatečném předstihu a ověří si dimenze a rozměry původní konstrukce ve styku.


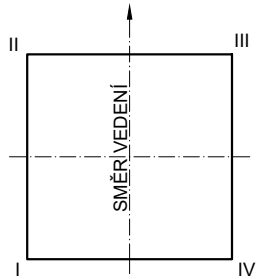
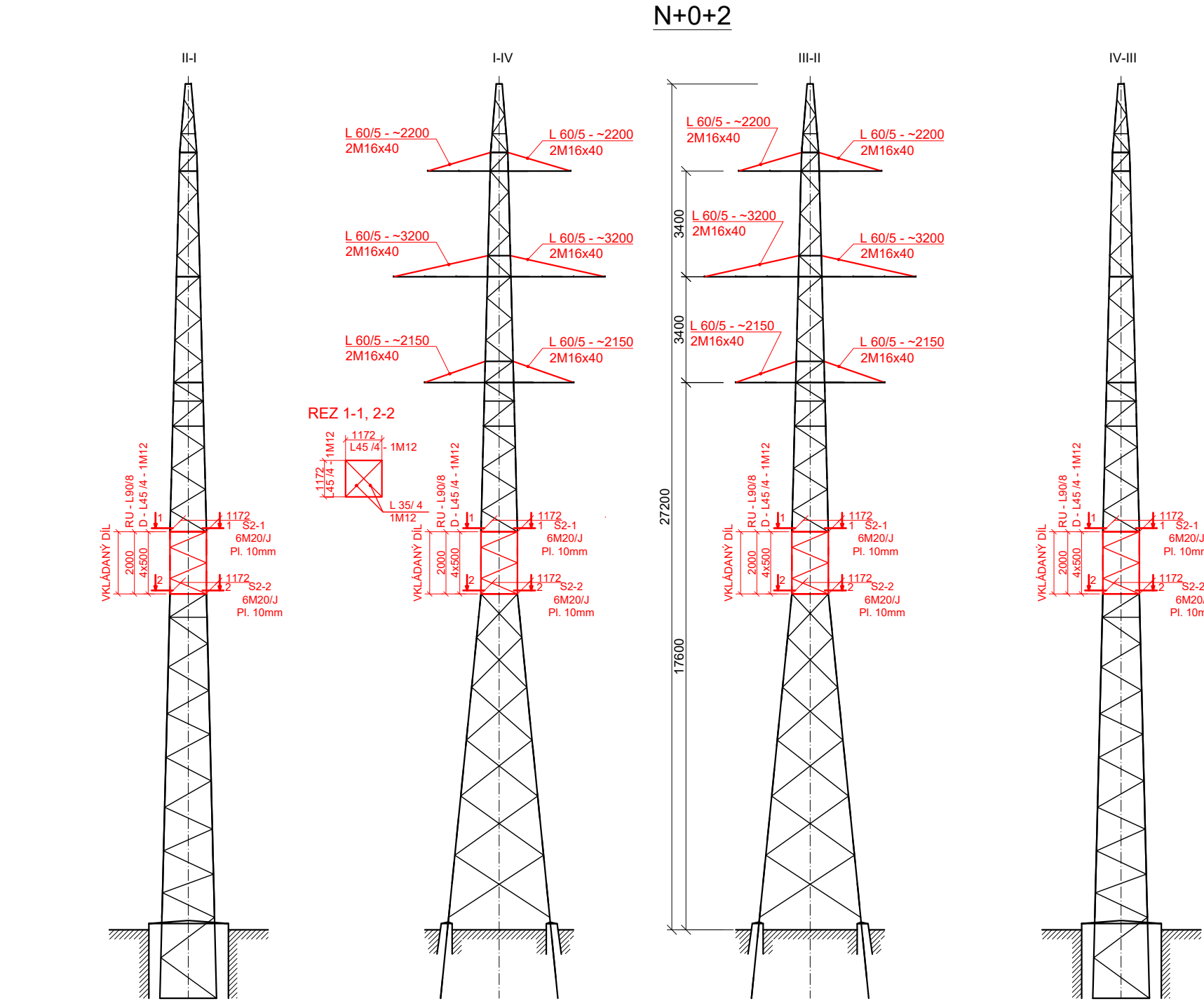
 <b>ELEKTROVOD a.s.</b> Slovenská republika, oddělení závod Čechova 59, 370 01 České Budějovice	Výkres stožáru č. 97 (93) 2x110 kV typ N+0+2
Datum: 11.2020	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Vypracoval: Ing. M. Májovský, IWE	
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.	

SCHÉMA OZNAČENÍ  
STĚN STOŽÁRU





Číslo pol.	Název - Typ - Rozměr	ks	Délka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Hmotnost spolu (kg)	Materiál	Náter. plocha (m²)	Poznámka
3	L 60x60x5	1	30200	4,57	138,01	S355		černá ocel
	Vkládaný díl +2,0m	1			285,00	S355		černá ocel
	Šroub M16x40	48		0,10	4,66	8.8		DN 7990
	Matica M16	48		0,04	1,75	8.8		ČSN EN ISO 4032
	Podložka hrubá M16	48		0,03	1,39			ČSN EN ISO 7989
				Celkom		423,0		
(Spojovací materiál + valcovaný materiál) SPOLU (kg)					431			




### Poznámky:

- Konstrukce: Třída..... EXC2 Šrouby ..... DIN 7990  
Výroba a tolerance..... ČSN EN 1090-2 Matice ..... ČSN EN ISO 4032  
Úhelník, plechy (materiál)..... S355J2 černá Hrubá podložka ..... ČSN EN ISO 7989  
Šrouby, matice (materiál)..... 8.8  
Úhelníky (rozměry a tolerance).... ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2
- Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.  
- Základní nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.  
- Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červeno hnědá RAL 3011  
- Vrchový nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011  
min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

Montáž: Vkládané prvky a vyměněny prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navaří metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zesilovacích prvků naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spojích použít 1x hrubou podložku.

Číslování stožáru: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.  
Dílenská dokumentace: Dílenská dokumentace NENÍ součástí této dokumentace. Zhotovitel stavby si vyhotoví dílenskou dokumentaci v dostatečném předstihu a ověří si dimenze a rozměry původní konstrukce ve styku.

 ELEKTROVOD a.s. Slovenská republika, oddělení závod Čechova 59, 370 01 České Budějovice		Výkres stožáru č. 108 (104) 2x110 kV typ N+0+2
Datum:	11.2020	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Vypracoval:	Ing. M. Májovský, IWE	
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.		